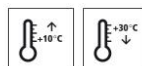


Tehnički list

StoPox GH 205

EP temeljni premaz, ispitan, postojan uz djelovanje vlage na stražnjoj strani



Karakteristika

Primjena

- unutra i slobodno izložena vremenskim utjecajima
- na podnim površinama
- kao temeljni premaz za mineralne podloge
- masa za izjednačavanje pri hrapavosti dubine > 0,5 mm
- brtvljenje kapilara i pora na podlogama vezanima cementom

Svojstva

- odlično prijanjanje za mineralne podloge
- ispitana otpornost na kidanje i stvaranje mjehurića uz djelovanje vlage na stražnjoj strani
- sadrži aditive za odzračivanje
- punjivo kvarcnim pijeskom na licu mjesta
- niska razina emisija hlapljivih organskih spojeva (VOC) prema kriterijima Odbora za ocjenu zdravstvene ispravnosti građevinskih proizvoda (AgBB)

Optika

- transparent

Posebности/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- sastavni dio podne obloge StoCretec na osnovi vizualno kvalitetnih PUR smola za koju je izdano građevinsko odobrenje njemačkog odbora za zdravstvenu procjenu građevinskih proizvoda
- sastavni dio raznih sustava podnih obloga s odobrenjem u skladu s AgBB

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja		> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa.s	Mješavina
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	71 - 77	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

Tehnički list

StoPox GH 205

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga	
Zahtjevi	Zahtjevi za podlogu: Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti. Suho u skladu s definicijom EN 1504-10, no ovisno o kvaliteti betona. Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM. Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta. Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm² Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²
Pripreme	Podloga se treba pripremiti mehaničkim postupcima, primjerice kuglastim zračilom, glodalicom i naknadnom obradom kuglastim zračilom ili zračilom s fiksim sredstvima zračenja.
Uporaba	
Temperatura pri uporabi	najniža temperatura pri obradi: +10 °C najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 75 % najviša temperatura pri obradi: +30 °C najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %
Vrijeme uporabe	pri +10 °C: oko 60 minuta pri +23 °C: oko 40 minuta pri +30°C: oko 20 minuta
Omjer miješanja	komponenta A : komponenta B = 100,0 : 45,0 mas. udjela
Priprema materijala	Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdijelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!

Tehnički list

StoPox GH 205

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	kao temeljni premaz, ovisno o podlozi	0,2 - 0,5	kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.			
Nadogradnja slojeva	Standardni temeljni premaz pod nevodenim premazima StoPox (unutra/vani). 1. Priprema podloge 2. Temeljni premaz StoPox GH 205 / posipanje pijeskom 3. Grebani sloj StoPox GH 205 S (opcija pri hrapavosti dubine > 0,5 mm) 4. Premaz StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPur IB 500 Grundiranje uz djelovanje vlage na stražnjoj strani: Za uporabu sredstva StoPox GH 205 za blokiranje djelovanja vlage na stražnjoj strani valja dobro poznavati kvalitetu podloge te vrstu i opseg djelovanja vlage. Valja se posavjetovati sa savjetnikom za sustav StoCretec.		
Aplikacija	Standardni temeljni premaz pod nevodenim premazima StoPox (unutra/vani). 1. Pripremanje podloge 2. Temeljni premaz Gumenim klizačem nanosite StoPox GH 205 naplavlivanjem sve dok ne nestanu sve pore na podlozi te valjkom/četkom ravnomjerno raspodijelite. Izbjegavajte nastajanje lokvi. Potrošnja: oko 0,2 - 0,5 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge. Ako svježi temeljni premaz ne preradite u roku od 48 sati, pospite ga kvarcnim pijeskom sušenim na vatri StoQuarz 0,1 - 0,5 mm odnosno StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ne preobilno, nego zrno do zrna). potrošnja oko 0,5 - 1,0 kg/m² 3. Grebani sloj grundiranje se izvodi sredstvom StoPox GH 205 potrošnja otprilike 0,3 - 0,6 kg/m² i radni korak Na pripremljenu i grundiranu podlogu nanosite grebani sloj od 1 težinskog udjela		

Tehnički list

StoPox GH 205

sredstva StoPox GH 205 i do 2 težinska udjela pijeska StoQuarz RF (ako je potrebno, dodajte sredstvo za namještanje StoDivers ST).

Obrađuje se gladilicom, strugalom s trokutastim nazubljenjem i igličastim valjkom.

potrošnja StoPox GH 205: otprilike 0,6 - 0,7 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz RF: otprilike 1,2 - 1,4 kg/m² i mm debljine sloja

4. Premaz

Navedeni premaz StoPox / StoPur nanosi se u skladu s tehničkim listovima.

Primjenjuje se kao vezivno sredstvo bez pjene za proizvodnju samorazlijevajućeg morta i EP estriha.

debljina sloja < 1 mm; stupanj ispunjenosti 1 : 1 prema težinskim udjelima (temperatura materijala min. +15 °C); potrošnja čitave smjese: oko 1,50 kg/m² i mm debljine sloj.

potrošnja StoPox GH 205: oko 0,7 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz RF cca. 0,7 kg/m² i mm debljine sloja

Po potrebi svježi samorazlijevajući mort pospite kvarcnim pijeskom sušenim na vatri StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

potrošnja: oko 3,0 - 5,0 kg/m²

debljina sloja 1 - 2 mm; stupanj ispunjenosti oko 1 : 1,5 prema težinskim udjelima, potrošnja čitave smjese: otprilike 1,7 kg/m² i mm debljine sloja.

potrošnja StoPox GH 205: oko 0,7 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz RF cca. 1,0 kg/m² i mm debljine sloja

Po potrebi svježi samorazlijevajući mort pospite kvarcnim pijeskom sušenim na vatri StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

potrošnja: oko 3,0 - 5,0 kg/m²

debljina sloja 2 - 3 mm; stupanj ispunjenosti 1 : 2,5 prema težinskim udjelima (temperatura materijala min. +15 °C); potrošnja čitave smjese: oko 1,8 kg/m² i mm debljine sloj.

potrošnja StoPox GH 205: oko 0,5 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja Sto Zuschlag KS: oko 1,3 kg/m² i mm debljine sloja

Po potrebi svježi samorazlijevajući mort pospite kvarcnim pijeskom sušenim na vatri StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

potrošnja: oko 3,0 - 5,0 kg/m²

Tehnički list

StoPox GH 205

debljina sloja > 3 mm; stupanj ispunjenosti 1 : 3 prema težinskim udjelima (temperatura materijala min. +15 °C); Potrošnja čitave smjese: oko 1,92 kg/m² i mm debljine sloj.

potrošnja StoPox GH 205: oko 0,5 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz 0,01 mm: oko 0,5 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 0,4 kg/m² i mm debljine sloja

Po potrebi svježi samorazlijevajući mort pospite kvarcnim pijeskom sušenim na vatri StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

potrošnja: oko 3,0 - 5,0 kg/m²

Samorazlijevajući mort nanosite strugalom / nazubljenom zidarskom žlicom ili nazubljenom gumenom gladilicom (nazubljenje 48 ili 95 ili gumena gladilica 6 mm, katalog alata Sto) i ravnomjerno rasporedite. Materijal zatim igličastim valjkom izjednačite križnim pokretima i odzračite.

debljina sloja 6 - 15 mm; stupanj ispunjenosti 1 : 8 prema težinskim udjelima (temperatura materijala min. +15 °C); potrošnja čitave smjese: oko 2,0 kg/m² i mm debljine sloj.

Izvedite pripremno grundiranje, morate raditi mokro u mokro!

potrošnja StoPox GH 205: oko 0,22 kg/m² i mm debljine sloja

potrošnja StoQuarz AS: oko 1,78 kg/m² i mm debljine sloja

Na nižim temperaturama materijala i objekta veća je potrošnja materijala po m² zbog rasta viskoznosti.

**Sušenje, otvrdnjavanje,
vrijeme prerade**

vrijeme obrade:
pri +10 °C: oko 32 h
pri +23 °C: oko 12 h
pri +30 °C: oko 8 h

Čišćenje alata

StoCryl VV / StoDivers EV 100

**Napomene, preporuke,
posebno, ostalo**

Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec.
Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Tehnički list

StoPox GH 205

Dobavljanje			
Ambalaža	Kanta		
	Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
	04807/026	StoPox GH 205 Set	10 kg Set
	04807/019	StoPox GH 205 Set	551 kg Set
	04807/017	StoPox GH 205 Set	25 kg Set
Skladištenje			
Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.		
Trajanje skladištenja	U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).		
Označavanje			
Proizvodna skupina	Temeljni premaz		
Sigurnost	Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!		

Posebne napomene	Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje. Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima. Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.
-------------------------	---

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555