

Tehnički list

StoPox GH 500

Temeljni premaz EP, ispitani sustavi za zaštitu površine prometnih građevina



Karakteristika

- Primjena**
- unutra
 - izloženo vremenskim utjecajima
 - na podnim površinama
 - kao temeljni premaz
 - kao samorazlijevajuća masa
 - na suhe podloge vezane cementom poput betona i estriha
 - kao sastavni dio ispitanih sustava za zaštitu površina OS 8, OS 11

- Svojstva**
- odlično prianjanje za podloge vezane cementom
 - punjivo kvarcnim pijeskom na licu mjesta

- Optika**
- transparent

- Posebnosti/napomene**
- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
 - proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prianjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	500 - 700 mPa.s	Mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,1 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

- Zahtjevi**
- Općenito:
- Suh, nosiv
 - Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
 - Uklonite manje čvrste slojeve.
 - Uklonite nevezani pijesak za posipavanje.
 - Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

Suha podloga:

Tehnički list

StoPox GH 500

- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho sukladno definiciji smjernice za saniranje DAfStb izdanje 2001-10

Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Količina vlage kod kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM%
- Količina vlage kod kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM%

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Priprema

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Uporaba

Temperatura pri uporabi

temperatura podloge i zraka:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Temperatura pri obradi:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost zraka:
maksimalno: 80 %

Vrijeme uporabe

pri +23 °C: oko 20 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 46,0 težinskih udjela

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i

Tehnički list

StoPox GH 500

temperaturi okoline.

- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice pri predugoj ili prekratkoj duljini trajanja miješanja:

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.

2. Dodajte čitavu komponentu B.

3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.

Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min

Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute

4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.

5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Nadogradnja slojeva

A: Sustav za zaštitu površina OS 8

1. Pripremite podlogu.

2. Primijenite grundiranje i samorazlijevajuću masu: StoPox GH 500

3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

4. Brtvljenje: StoPox DV 502

B: sustav za zaštitu površina StoCretec OS 11b.20

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje: StoPox GH 500

3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

4. Primijenite plutajući i habajući sloj: StoPur EZ 500

5. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

6. Brtvljenje: StoPox DV 502

Aplikacija

A: Sustav za zaštitu površina OS 8

Napomene:

- Uporaba sustava za zaštitu površina OS 8: vidjeti upute za uporabu DIN V 18026.

- struktura premaza, debljina sloja: 2,5 mm

1. Pripremite podlogu.

2. Primijenite grundiranje i samorazlijevajuću masu:

- StoPox GH 500, napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm

- omjer miješanja: 1,0 maseni udio StoPox GH 500, 1,0 maseni udio kvarcnoga pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm

- potrošnja StoPox GH 500: oko 0,8 kg/m²

- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,8 kg/m²

Tehnički list

StoPox GH 500

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- potrošnja: oko 4 - 5 kg/m²

4. Brtvljenje:

- StoPox DV 502
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,6 - 0,8 kg/m²
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.

B: sustav za zaštitu površina OS 11b.20

Napomene:

- Uporaba sustava za zaštitu površina OS 11: vidjeti upute za uporabu DIN V 18026.
- Na nižim temperaturama materijala i objekta veća je potrošnja materijala.

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 500
- Proizvod primijenite poplavno i bez pora. Alati: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,3 – 0,4 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti.
- potrošnja: oko 0,3 - 0,8 kg/m²

4. Primijenite plutajući i habajući sloj:

- StoPur EZ 500, napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Vrijeme čekanja: Primijenite plutajući i habajući sloj nakon 12 - 24 sata i nakon uklanjanja nepovezanoga kvarcnoga pijeska.
- omjer miješanja za samorazlijevajući mort: 1,0 maseni udio StoPur EZ 500, 0,3 maseni udio kvarcnoga pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Samorazlijevajući mort nanesite u odgovarajućoj debljini sloja.
- potrošnja StoPur EZ 500: oko 2,3 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,75 kg/m²
- Napomena: Punilo i stupanj punjenja mogu se prilagoditi na nagibu > 2 % ili zbog klimatskih uvjeta.

5. Posipanje:

Tehnički list

StoPox GH 500

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- Preporuka: Visoko opterećene površine posipajte u skladu s granulama, npr. DUROP-om ili granitnim šljunkom poduzeća Röhrig. Vidjeti <http://www.roehrig-granit.de>
- potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 4 - 6 kg/m²
- potrošnja DUROP ili granitni šljunak: oko 5 - 8 kg/m²

6. Brtvljenje:

- StoPox DV 502
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,6 - 1,0 kg/m², ovisi o posipanju

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

pri +23 °C: oko 12-24 h

Čišćenje alata

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
 - vidi www.stocretec.de, proizvodi
 - vidi tehnički priručnik, privitak
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Izjava o svojstvima, oznaka CE:

- izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de
- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Ambalaža

Kanta

Broj artikla

04815/007

Oznaka

StoPox GH 500 Set

Pakiranje

25 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja

Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Trajanje skladištenja

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.
Vidi ambalažu proizvoda

Tehnički list

StoPox GH 500

Označavanje

Proizvodna skupina

Temeljni premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje. Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“, Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“ <https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdavač:

BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Tehnički list

StoPox GH 500

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555