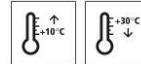


Tehnički list

StoPox GH 502

EP temeljni premaz, za ispitane sustave za zaštitu površina u javnim garažama, postojan uz djelovanje vlage na stražnjoj strani



Karakteristika

Primjena

- unutra
- izloženo vremenskim utjecajima
- na podnim površinama
- na suhe podloge vezane cementom poput betona i estriha
- kao sastavni dio ispitanih sustava za zaštitu površina OS 8, OS 11

Svojstva

- odlično prianjanje za mineralne podloge
- ispitana otpornost na kidanje i stvaranje mjehurića uz djelovanje vlage na stražnjoj strani
- punjivo kvarcnim pijeskom na licu mjesta

Optika

- transparent

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prianjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa.s	Mješavina
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	71 - 77	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

- Općenito:
- Suh, nosiv
 - Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
 - Uklonite manje čvrste slojeve.

Tehnički list

StoPox GH 502

- Uklonite nevezani pijesak za posipavanje.
- Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

Suha podloga:

- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho u skladu s definicijom norme EN 1504-10

Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Količina vlage kod kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM%
- Količina vlage kod kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM%

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Priprema

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Uporaba

Temperatura pri uporabi

Temperatura pri obradi:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost zraka:

maksimalno: 75 % pri temperaturi podloge i obrade od najmanje +10 °C
maksimalno: 85 % pri temperaturi podloge i obrade od najviše +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 60 minuta
pri +23 °C: oko 40 minuta
pri +30°C: oko 20 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 45,0 težinskih udjela

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".

Tehnički list

StoPox GH 502

- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline.
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice predugog ili prekratkog trajanja miješanja:

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.
2. Dodajte čitavu komponentu B.
3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.

Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min

Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute

4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.
5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	kao temeljni premaz, ovisno o podlozi	0,2 - 0,3	kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.			
Nadogradnja slojeva	1. Pripremite podlogu.		
	2. Grundiranje: StoPox GH 502		
Aplikacija	3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm		
	4. sustavi za zaštitu StoCretec: OS 8, OS 11, prema Uputi za izvođenje DIN V 18026		
Aplikacija	1. Pripremite podlogu.		
	2. Grundiranje:		
Aplikacija	- StoPox GH 502		
	- Proizvod primijenite poplavno. Alati: gumeni klizač		
Aplikacija	- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.		
	- Potrošnja: oko 0,2-0,3 kg/m ² , ovisno o hrapavosti podloge		
Aplikacija	- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.		

Tehnički list

StoPox GH 502

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.
- potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

4. Premazivanje:

- sustavi za zaštitu površina StoCretec: OS 8, OS 11
- Uporaba sustava za zaštitu površina OS 8: vidjeti upute za uporabu DIN V 18026.

Napomene:

Ispitana struktura premaza:

- potrošnja materijala sukladno smjernici za saniranje DAfStb, izdanje iz listopada 2001.: vidjeti upute za uporabu, prilog A, potvrdu o sukladnosti norme DIN V 18026

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

vrijeme obrade:
pri +10 °C: oko 32 h
pri +23 °C: oko 12 h
pri +30 °C: oko 8 h

Čišćenje alata

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
- vidi www.stocretec.de, proizvodi
- vidi tehnički priručnik, prilog A
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Izjava o svojstvima, oznaka CE:

- izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de
- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Ambalaža

Kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
08167/004	StoPox GH 502 Set	28 kg Set
08167/003	StoPox GH 502 Set	551 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja

Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Tehnički list

StoPox GH 502

Trajanje skladištenja

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.
Vidi ambalažu proizvoda

Označavanje**Proizvodna skupina**

Temeljni premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.
Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te
izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“,
Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i
Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdavač:
BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:
Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i

Tehnički list

StoPox GH 502

iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555