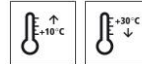


Tehnički list

StoPox GH 530

EP temeljni premaz, prethodno punjen, za ispitane sustave za zaštitu površine, postojan uz djelovanje vlage na stražnjoj strani



Karakteristika

Primjena

- unutra
- izloženo vremenskim utjecajima
- na podnim površinama
- kao temeljni premaz
- kao samorazlijevajuća masa
- na suhe podloge vezane cementom poput betona i estriha
- kao sastavni dio provjerenih sustava za zaštitu površina OS 8 i OS 11 društva StoCretec
- posipano pod EP i PUR premazima

Svojstva

- prethodno napunjeno posebnim punilima
- odlična navlaženost podloge
- odlično odzračivanje
- ispitano na kompatibilnost između premaza i površinski suhog betona zasićenog vodom u skladu s DIN EN 13578:2003
- ispitano na sposobnost povezivanja uz djelovanje vlage na stražnjoj strani u skladu sa smjernicom o sanaciji Njemačkog odbora za armirani beton (DAFStb)

Optika

- mutno

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2

Tehnički podaci

| Kriterij | Norma / ispitni propis | Vrijednost/ Jedinica | Napomene |
|---------------------------|------------------------|------------------------------|----------|
| Viskoznost (na 23 °C) | ISO 3219 | 600 - 900 mPa.s | |
| Tvrdoća Shore D | DIN 53505-D/EN ISO 868 | 65 - 71 | |
| Gustoća (miješanje 23 °C) | EN ISO 2811 | 1,4 - 1,48 g/cm ³ | |

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Tehnički list

StoPox GH 530

Podloga

Zahtjevi

Općenito:

- Suh, nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite manje čvrste slojeve.
- Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

Suha podloga:

- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho u skladu s definicijom norme EN 1504-10

Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Količina vlage kod kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM%
- Količina vlage kod kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM%

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Pripreme

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Uporaba

Temperatura pri uporabi

temperatura podloge i zraka:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Temperatura pri obradi:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost zraka:
maksimalno: 75 % pri temperaturi podloge i obrade od najmanje +10 °C
maksimalno: 85 % pri temperaturi podloge i obrade od najviše +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 40 minuta
pri +23 °C: oko 20 minuta
pri +30 °C: oko 10 minuta

Tehnički list

StoPox GH 530

Omjer miješanja komponenta A : komponenta B
A : B
100 : 16,6 težinskih udjela

Priprema materijala Napomene:
- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:
- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline.
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice predugog ili prekratkog trajanja miješanja:
- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:
1. Promiješajte komponentu A.
2. Dodajte čitavu komponentu B.
3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.
Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min
Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute
4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje.
Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.
5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

| Potrošnja | Vrsta primjene | Približna potrošnja |
|------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| | kao temeljni premaz, ovisno o podlozi | 0,35 - 0,55 kg/m ² |

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva A: Sustav za zaštitu površina OS 8
1. Pripremite podlogu.
2. Primijenite grundiranje i samorazlijevajuću masu: StoPox GH 530
3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Brtvljenje: StoPox DV 100

Tehnički list

StoPox GH 530

B1: sustavi za zaštitu površina OS 11a i OS 11b

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje: StoPox GH 530
3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

B2: sustav za zaštitu površina OS 11b

4. Primijenite plutajući i habajući sloj: StoPox TEP MultiTop
5. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
6. Brtvljenje: StoPox DV 100

ili

B3: sustav za zaštitu površina OS 11a

4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina: StoPox TEP MultiTop
5. Primijenite habajući sloj: StoPox TEP MultiTop
6. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
7. Brtvljenje:

C: Premaz za industrijske podove

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje: StoPox GH 530
3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Opcionalno izjednačivanje: StoPox GH 530
5. Posipanje: StoQuarz 0,1-0,5 mm ili StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Premazivanje: npr. StoPox BB OS ili StoPox KU 601

Aplikacija

A: Sustav za zaštitu površina OS 8

Napomena: - Uporaba sustava za zaštitu površina OS 8: vidjeti upute za uporabu DIN V 18026.

- struktura premaza, debljina sloja: 2,5 mm

1. Pripremite podlogu.
2. Primijenite grundiranje i samorazlijevajuću masu:
 - StoPox GH 530
 - napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
 - stupanj ispunjenosti 1 : 0,7 prema težinskim udjelima
 - potrošnja StoPox GH 530: oko 1,2 kg/m²

Tehnički list

StoPox GH 530

- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,8 kg/m²

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- potrošnja: oko 4 - 5 kg/m²

4. Brtvljenje:

- StoPox DV 100
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,6 - 0,8 kg/m²
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.

B1: sustavi za zaštitu površina OS 11a i OS 11b

Napomene:

- Uporaba sustava za zaštitu površina OS 11: vidjeti upute za uporabu DIN V 18026.

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 530
- Proizvod primijenite poplavno i bez pora. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. alati kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,4 kg/m²

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti.
- potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

B2: sustav za zaštitu površina OS 11b

Koraci rukovanja 1 - 3:

- Vidjeti B1: sustavi za zaštitu površina OS 11a i OS 11b

1. Pripremite podlogu.

2. grundiranje: StoPox GH 530
3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

Tehnički list

StoPox GH 530

4. Primijenite plutajući i habajući sloj:

- StoPox TEP MultiTop, napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ili StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

- Vrijeme čekanja: Primijenite plutajući i habajući sloj nakon 12 - 24 sata i nakon uklanjanja nepovezanoga kvarcnoga pijeska.

- omjer miješanja za samorazlijevajući mort: 1,0 maseni udio kvarcnoga pijeska StoPox TEP MultiTop, 0,4 maseni udio kvarcnoga pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ili kvarcnoga pijeska 0,3 - 0,8 mm

- Samorazlijevajući mort primijenite odgovarajućom debljinom sloja.

- potrošnja StoPox TEP MultiTop: oko 2,5 kg/m²

- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 1,0 kg/m²

- Potrošnja StoQuarz 0,3-0,8 mm: cca 1,0 kg/m²

- Napomena: Punilo i stupanj punjenja mogu se prilagoditi na nagibu > 2 % ili zbog klimatskih uvjeta.

5. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

- Posipajte obilno po cijeloj površini.

- Preporuka: Visoko opterećene površine posipajte u skladu s granulama, npr. DUROP-om ili granitnim šljunkom poduzeća Röhrig. Vidjeti <http://www.roehrig-granit.de>

- potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 4 - 6 kg/m²

- potrošnja DUROP ili granitni šljunak: oko 5 - 8 kg/m²

6. Brtvljenje:

- StoPox DV 100

- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.

- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač

- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak

- potrošnja: oko 0,6 - 1,0 kg/m², ovisi o posipanju

Primijenite sustave za zaštitu površina StoCretec OS 11a.5 i StoCretec OS 11b.5-1:

- potrošnja i podaci: vidjeti upute za uporabu, prilog A, potvrdu o sukladnosti DIN V 18026

B3: sustav za zaštitu površina OS 11a

Koraci rukovanja 1 - 3:

- Vidjeti B1: sustavi za zaštitu površina OS 11a i OS 11b

1. Pripremite podlogu.

2. grundiranje: StoPox GH 530

3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

Tehnički list

StoPox GH 530

4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina:

- StoPox TEP MultiTop
- Proizvod primijenite nenaunjen bez kvarcnoga pijeska. debljina sloja: najmanje 1,5 mm, alati: strugalo s trokutastim zupcima
- Proizvod doradite za odzračivanje križnim pokretima. Alati: igličasti valjak
- potrošnja: oko 2,3 kg/m²
- Napomena: Kako se membrana ne bi oštetila, pri posipanju ili odzračivanju upotrebljavajte džonove s tupim čavlima.

5. Primijenite habajući sloj:

- StoPox TEP MultiTop, napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Vrijeme čekanja: Primijenite habajući sloj nakon 12 - 24 h.
- omjer miješanja za samorazlijevajući mort: 1,0 maseni udio kvarcnoga pijeska StoPox TEP MultiTop, 0,2 maseni udio kvarcnoga pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Samorazlijevajući mort primijenite odgovarajućom debljinom sloja.
- potrošnja StoPox TEP MultiTop: oko 1,9 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,4 kg/m²

6. Posipanje:

- StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- Preporuka: Visoko opterećene površine posipajte u skladu s granulama, npr. DUROP-om ili granitnim šljunkom poduzeća Röhrig. Vidjeti <http://www.roehrig-granit.de>
- potrošnja StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: oko 4 - 6 kg/m²
- potrošnja DUROP ili granitni šljunak: oko 5 - 8 kg/m²

7. Brtvljenje:

- StoPox DV 100
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,6 - 1,0 kg/m², ovisi o posipanju

Primijenite sustave za zaštitu površina StoCretec OS 11a.5 i StoCretec OS 11b.5-1:

- potrošnja i podaci: vidjeti upute za uporabu, prilog A, potvrdu o sukladnosti DIN V 18026

C: premaz za industrijske podove

Tehnički list

StoPox GH 530

1. pripremanje podloge
2. Grundiranje:
 - StoPox GH 530
 - Proizvod primijenite poplavno i bez pora. Alati: gumeni klizač
 - Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.
 - potrošnja: 0,3 - 0,5 kg/m²
 - Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.
3. Posipanje:
 - StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 - Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.
 - potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²
4. Opcionalno izjednačivanje:
 - StoPox GH 530
5. Posipanje:
 - StoQuarz 0,1-0,5 mm ili StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.
 - potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 - 1,0 kg/m²
 - potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 0,5 - 1,0 kg/m²
6. Premazivanje:
 - npr. StoPox BB OS ili StoPox KU 601

**Sušenje, otvrdnjavanje,
vrijeme prerade**

vrijeme obrade:
pri +10 °C: oko 18 h
pri +23°C: oko 12 h
pri +30°C: oko 8 h

Čišćenje alata

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

**Napomene, preporuke,
posebno, ostalo**

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
 - vidi www.stocretec.de, proizvodi
 - vidi tehnički priručnik, priručnik
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Izjava o svojstvima, oznaka CE:
- izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de
- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Tehnički list

StoPox GH 530

| | | | |
|------------------------------|---|-------------------|------------------|
| Dobavljanje | | | |
| Ambalaža | Kanta | | |
| | Broj artikla | Oznaka | Pakiranje |
| | 08238/001 | StoPox GH 530 Set | 30 kg Set |
| | 08238/002 | StoPox GH 530 Set | 1050 kg Set |
| Skladištenje | | | |
| Uvjeti skladištenja | Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja. | | |
| Trajanje skladištenja | Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine. Vidi ambalažu proizvoda | | |

| | |
|---------------------------|-----------------|
| Označavanje | |
| Proizvodna skupina | Temeljni premaz |

| | |
|------------------|--|
| Sigurnost | <p>Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.</p> <p>Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“, Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“</p> <p>https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/</p> |
|------------------|--|

Izdavač:
BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Tehnički list

StoPox GH 530

Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,

E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Tehnički list

StoPox GH 530

Füllgrade für Egalisierspachtelung
(abgestreute rutschhemmende Oberflächen)

| Rautiefe in mm | MV in Gew.T. | StoPox GH 530 | z.B. 1:1 Mischung aus StoQuarzsand 0,1-0,2 mm und StoQuarzsand 0,1-0,5 mm | Verbrauch Mischung in kg/m ² /mm | Anteil Bindemittel in kg/m ² /mm |
|----------------------|-----------------|------------------|---|--|--|
| bis 0,5 | bis 1 :0,3 | 30 kg | 10 kg | ca. 0,45 | ca. 0,35 |
| 0,5 – 1,0 | bis 1:0,67 | 30 kg | 20 kg | ca. 1,8 | ca. 1,0 |
| 0,5 – 2,0 | bis 1:1 | 30 kg | 30 kg | ca. 2,0 | ca. 1,0 |

gültig für Temperaturbereiche 20-25 °C
(Material/Boden/Luft)

Bei niedrigen Temperaturen sind die Zugabemengen des Quarzsandes zu reduzieren und den örtlichen Gegebenheiten anzupassen.
Andere Füllgrade und Quarzsandkörnungen sind realisierbar, müssen jedoch den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Stupnjevi punjenja za ravnajući sloj

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555