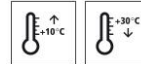


Tehnički list

StoPox GH 531

Temeljni premaz EP, prethodno punjen, za ispitane sustave za zaštitu površine



Karakteristika

- Primjena**
- unutra
 - izloženo vremenskim utjecajima
 - na podnim površinama
 - kao temeljni premaz
 - na suhe podloge vezane cementom poput betona i estriha
 - kao sastavni dio ispitanih sustava za zaštitu površina OS 11a.20

- Svojstva**
- prethodno napunjeno posebnim punilima
 - odlična navlaženost podloge
 - odlično odzračivanje

- Optika**
- bjelkasto

- Posebnosti/napomene**
- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
 - proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

| Kriterij | Norma / ispitni propis | Vrijednost/ Jedinica | Napomene |
|---------------------------|------------------------|------------------------|----------|
| Viskoznost (na 23 °C) | ISO 3219 | 1.500 - 2.500 mPa.s | |
| Gustoća (miješanje 23 °C) | EN ISO 2811 | 1,41 g/cm ³ | |

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

- Zahtjevi**
- Općenito:
- Suh, nosiv
 - Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
 - Uklonite manje čvrste slojeve.
 - Uklonite nevezani pijesak za posipavanje.
 - Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

Suha podloga:

Tehnički list

StoPox GH 531

- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho sukladno definiciji smjernice za saniranje DAfStb izdanje 2001-10

Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Sadržaj vlage: $\leq 6\%$

Temperatura podloge: najmanje $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$, 3 K iznad točke rosišta
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: $1,5\text{ N/mm}^2$

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: $1,0\text{ N/mm}^2$

Priprema

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Uporaba

Temperatura pri uporabi

temperatura podloge i zraka:
minimalna temperatura: $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$
najviša temperatura: $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$

Temperatura pri obradi:
minimalna temperatura: $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$
najviša temperatura: $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$

Relativna vlažnost zraka:
maksimalno: 75% pri temperaturi podloge i obrade od najmanje $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$
maksimalno: 85% pri temperaturi podloge i obrade od najviše $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$

Vrijeme uporabe

pri $+23\text{ }^{\circ}\text{C}$: oko 20 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 32,0 težinskih udjela

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između $+15\text{ }^{\circ}\text{C}$ i $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- Temperatura svih komponenta je između $+15\text{ }^{\circ}\text{C}$ i $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i

Tehnički list

StoPox GH 531

temperaturi okoline.

- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice pri predugoj ili prekratkoj duljini trajanja miješanja:

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.

2. Dodajte čitavu komponentu B.

3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.

Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min

Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute

4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.

5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Nadogradnja slojeva

sustav za zaštitu površina OS 11a.20

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje: StoPox GH 531

3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina: StoPur EZ 500

5. Primijenite habajući sloj: StoPur EZ 502

6. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

7. Brtvljenje: StoPox DV 502

Aplikacija

sustav za zaštitu površina OS 11a.20

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 531

- Proizvod primijenite poplavno i bez pora. Alati: gumeni klizač

- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite. Alati: kratkocijevni valjak

- potrošnja: oko 0,4 kg/m²

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti.

- potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina:

- StoPur EZ 500

- Proizvod primijenite nenapunjen bez kvarcnoga pijeska. debljina sloja: najmanje 1,5 mm, alati: strugalo s trokutastim zupcima

Tehnički list

StoPox GH 531

- Proizvod doradite za odzračivanje križnim pokretima. alati igličasti valjak
- potrošnja: oko 2,1 kg/m²
- Napomena: Kako se membrana ne bi oštetila, pri posipanju ili odzračivanju upotrebljavajte džonove s tupim čavlima.

5. Primijenite habajući sloj:

- StoPur EZ 502, napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Vrijeme čekanja: Primijenite habajući sloj nakon 18 - 36 h.
- Omjer miješanja za samorazlijevajući mort: 1,0 maseni udio kvarcnoga pijeska StoPur EZ 502, 0,2 maseni udio kvarcnoga pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Samorazlijevajući mort primijenite odgovarajućom debljinom sloja.
- potrošnja StoPur EZ 502: oko 1,9 kg/m² kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,4 kg/m²

6. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- Preporuka: Visoko opterećene površine posipajte u skladu s granulama, npr. DUROP-om ili granitnim šljunkom poduzeća Röhrig. Vidjeti <http://www.roehrig-granit.de>
- potrošnja StoQuarz 0,3 – 0,8 mm: oko 5 – 6 kg/m²
- potrošnja DUROP ili granitni šljunak: oko 5 - 8 kg/m²

7. Brtvljenje:

- StoPox DV 502
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- Potrošnja: oko 0,6 – 0,8 kg/m², ovisi o posipanju

Primijenite sustave za zaštitu površina StoCretec OS 11a.20:

- Potrošnja i podaci: vidjeti upute za uporabu, prilog A, potvrda o sukladnosti DIN V 18026

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

pri +23 °C: oko 12-24 h

Čišćenje alata

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
 - vidi www.stocretec.de, proizvodi
 - vidi tehnički priručnik, privitak
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Izjava o svojstvima, oznaka CE:

Tehnički list

StoPox GH 531

- izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de
- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje**Ambalaža**

Kanta

| Broj artikla | Oznaka | Pakiranje |
|--------------|-----------|-----------|
| 04859/002 | 04859/002 | 25 kg Set |
| 04859/001 | 04859/001 | 30 kg Set |

Skladištenje**Uvjeti skladištenja**

Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Trajanje skladištenja

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.
Vidi ambalažu proizvoda

Označavanje**Proizvodna skupina**

Temeljni premaz od epoksidne smole

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.
Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te
izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“,
Izdavač:
BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:
Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,

Tehnički list

StoPox GH 531

E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555