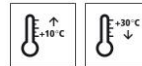


## Tehnički list

# StoPox GH 531

Temeljni premaz EP, prethodno punjen, za ispitane sustave za zaštitu površine



### Karakteristika

- Primjena**
- unutra
  - izloženo vremenskim utjecajima
  - na podnim površinama
  - kao temeljni premaz
  - na suhe podloge vezane cementom poput betona i estriha
  - kao sastavni dio ispitanih sustava za zaštitu površina OS 11a.20

- Svojstva**
- prethodno napunjeno posebnim punilima
  - odlična navlaženost podloge
  - odlično odzračivanje

- Optika**
- bjelkasto

- Posebnosti/napomene**
- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
  - proizvod je u skladu s normom EN 13813

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	ISO 3219	1.500 - 2.500 mPa.s	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 g/cm <sup>3</sup>	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

### Podloga

- Zahtjevi**
- Općenito:
- Suh, nosiv
  - Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
  - Uklonite manje čvrste slojeve.
  - Uklonite nevezani pijesak za posipavanje.
  - Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

## Tehnički list

**StoPox GH 531**

## Suha podloga:

- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho u skladu s definicijom norme EN 1504-10

## Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Sadržaj vlage: ≤ 6 %

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta  
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

**Priprema**

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

## Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

**Uporaba****Temperatura pri uporabi**

temperatura podloge i zraka:  
minimalna temperatura: +10 °C  
najviša temperatura: +30 °C

Temperatura pri obradi:  
minimalna temperatura: +10 °C  
najviša temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost zraka:  
maksimalno: 75 % pri temperaturi podloge i obrade od najmanje +10 °C  
maksimalno: 85 % pri temperaturi podloge i obrade od najviše +30 °C

**Vrijeme uporabe**

pri +23 °C: oko 20 minuta

**Omjer miješanja**

komponenta A : komponenta B  
A : B  
100,0 : 32,0 težinskih udjela

**Priprema materijala**

## Napomene:

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.

## Tehnički list

### StoPox GH 531

- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline.
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice predugog ili prekratkog trajanja miješanja:

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.
2. Dodajte čitavu komponentu B.
3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.

Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min

Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute

4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.

5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao temeljni premaz, ovisno o podlozi	0,3 - 0,5 kg/m <sup>2</sup>
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.		
<b>Nadogradnja slojeva</b>	sustav za zaštitu površina OS 11a.20	
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pripremite podlogu.</li> <li>2. Grundiranje: StoPox GH 531</li> <li>3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm</li> <li>4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina: StoPur EZ 500</li> <li>5. Primijenite habajući sloj: StoPur EZ 502</li> <li>6. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm</li> <li>7. Brtvljenje: StoPox DV 502</li> </ol>	
<b>Aplikacija</b>	sustav za zaštitu površina OS 11a.20	
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pripremite podlogu.</li> <li>2. Grundiranje: <ul style="list-style-type: none"> <li>- StoPox GH 531</li> </ul> </li> </ol>	

## Tehnički list

# StoPox GH 531

---

- Proizvod primijenite poplavno i bez pora. Alati: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,4 kg/m<sup>2</sup>

### 3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti.
- potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>

### 4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina:

- StoPur EZ 500
- Proizvod primijenite nenapunjen bez kvarcnoga pijeska. debljina sloja: najmanje 1,5 mm, alati: strugalo s trokutastim zupcima
- Proizvod doradite za odzračivanje križnim pokretima. alati igličasti valjak
- potrošnja: oko 2,1 kg/m<sup>2</sup>
- Napomena: Da se membrana ne bi oštetila, pri posipanju ili odzračivanju upotrebljavajte džonove s tupim čavlima.

### 5. Primijenite habajući sloj:

- StoPur EZ 502, napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Vrijeme čekanja: Primijenite habajući sloj nakon 18 - 36 h.
- Omjer miješanja za samorazlijevajući mort: 1,0 maseni udio kvarcnoga pijeska StoPur EZ 502, 0,2 maseni udio kvarcnoga pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Samorazlijevajući mort primijenite odgovarajućom debljinom sloja.
- potrošnja StoPur EZ 502: oko 1,9 kg/m<sup>2</sup> kg/m<sup>2</sup>
- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,4 kg/m<sup>2</sup>

### 6. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- Preporuka: Visoko opterećene površine posipajte u skladu s granulama, npr. DUROP-om ili granitnim šljunkom poduzeća Röhrig. Vidjeti <http://www.roehrig-granit.de>
- potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 5 - 6 kg/m<sup>2</sup>
- potrošnja DUROP ili granitni šljunak: oko 5 - 8 kg/m<sup>2</sup>

### 7. Brtvljenje:

- StoPox DV 502
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- Potrošnja: oko 0,6 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>, ovisi o posipanju

Primijenite sustave za zaštitu površina StoCretec OS 11a.20:

## Tehnički list

# StoPox GH 531

- Potrošnja i podaci: vidjeti upute za uporabu, prilog A, potvrda o sukladnosti DIN V 18026

**Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade** pri +23 °C: oko 12-24 h

**Čišćenje alata** Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

**Napomene, preporuke, posebno, ostalo**

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
  - vidi [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), proizvodi
  - vidi tehnički priručnik, privitak
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Izjava o svojstvima, oznaka CE:

- izjava o svojstvima: vidjeti [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)
- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

### Dobavljanje

**Ambalaža** Kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
04859/002	04859/002	25 kg Set
04859/001	04859/001	30 kg Set

### Skladištenje

**Uvjeti skladištenja** Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

**Trajanje skladištenja** Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.  
Vidi ambalažu proizvoda

### Označavanje

**Proizvodna skupina** Temeljni premaz od epoksidne smole

**Sigurnost** Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.

## Tehnički list

# StoPox GH 531

Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.

Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te

izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“,

Izdavač:

BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva

Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,

E-pošta: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), mrežna stranica: [www.baua.de](http://www.baua.de)

### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Ulica Franje Lučića 32A  
HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555