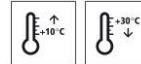


## Tehnički list

## StoPox GH 532

Temeljni premaz od epoksidne smole, prethodno napunjen, otporan na vlagu

**Karakteristika****Primjena**

- unutra
- izloženo vremenskim utjecajima
- na podnim površinama
- kao temeljni premaz
- kao samorazlijevajuća masa
- na suhe podloge vezane cementom poput betona i estriha
- posipano pod EP i PUR premazima

**Svojstva**

- prethodno napunjeno posebnim punilima
- odlična navlaženost podloge
- odlično odzračivanje

**Optika**

- mutno

**Posebnosti/napomene**

- proizvod je u skladu s normom EN 13813
- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2

**Tehnički podaci**

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	ISO 3219	700 - 1.100 mPa.s	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,41 g/cm <sup>3</sup>	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

**Podloga****Zahtjevi**

- Općenito:
- Suh, nosiv
  - Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
  - Uklonite manje čvrste slojeve.
  - Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

## Tehnički list

# StoPox GH 532

### Suha podloga:

- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho sukladno definiciji smjernice za saniranje DAfStb izdanje 2001-10

### Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Količina vlage kod kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM%
- Količina vlage kod kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM%

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

### Priprema

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

### Uporaba

#### Temperatura pri uporabi

temperatura podloge i zraka:  
minimalna temperatura: +10 °C  
najviša temperatura: +30 °C

Temperatura pri obradi:  
minimalna temperatura: +10 °C  
najviša temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost zraka:  
maksimalno: 75 % pri temperaturi podloge i obrade od najmanje +10 °C  
maksimalno: 85 % pri temperaturi podloge i obrade od najviše +30 °C

#### Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 40 minuta  
pri +23 °C: oko 20 minuta  
pri +30 °C: oko 10 minuta

#### Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B  
A : B  
100,0 : 22,0 težinskih udjela

#### Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podatcima.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.

## Tehnički list

**StoPox GH 532**

- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline.
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice pri predugo ili prekratkog trajanja miješanja:

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.
2. Dodajte čitavu komponentu B.
3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli i smjesa je homogena.

Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min

Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute

4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.
5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao temeljni premaz, ovisno o podlozi	0,35 - 0,55 kg/m <sup>2</sup>
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.		
<b>Nadogradnja slojeva</b>	A: Sustav za zaštitu površina OS 8	
	1. Pripremite podlogu.	
	2. Primijenite grundiranje i samorazlijevajuću masu: StoPox GH 532	
	3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm	
	4. Brtvljenje: StoPox DV 100	
	B: sustav za zaštitu površina OS 11b	
	1. Pripremite podlogu.	
	2. Grundiranje: StoPox GH 532	
	3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm	
	4. Primijenite plutajući i habajući sloj: StoPox TEP MultiTop	
	5. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm	
	6. Brtvljenje: StoPox DV 100	
	C: Premaz za industrijske podove	
	1. Pripremite podlogu.	
	2. Grundiranje: StoPox GH 532	
	3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm	
	4. Opcionalno izjednačivanje: StoPox GH 532	
	5. Posipanje: StoQuarz 0,1-0,5 mm ili StoQuarz 0,3-0,8 mm	

## Tehnički list

# StoPox GH 532

6. Premazivanje: npr. StoPox BB OS ili StoPox KU 601

### Aplikacija

A: Sustav za zaštitu površina OS 8

Napomena: - struktura premaza, debljina sloja: 2,5 mm

1. Pripremite podlogu.

2. Primijenite grundiranje i samorazlijevajuću masu:

- StoPox GH 532
- napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- stupanj ispunjenosti 1 : 0,7 prema težinskim udjelima
- potrošnja StoPox GH 532: oko 1,2 kg/m<sup>2</sup>
- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,8 kg/m<sup>2</sup>

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- potrošnja: oko 4 - 5 kg/m<sup>2</sup>

4. Završni premaz:

- StoPox DV 100
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- Potrošnja: otprilike 0,6 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.

-----  
B: sustav za zaštitu površina OS 11b

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 532
- Proizvod primijenite poplavno i bez pora. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,4 kg/m<sup>2</sup>

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti.
- Potrošnja: otprilike 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>

4. Primijenite plutajući i habajući sloj:

- StoPox TEP MultiTop, napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ili

## Tehnički list

# StoPox GH 532

---

### StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

- Vrijeme čekanja: Primijenite plutajući i habajući sloj nakon 12 - 24 sata i nakon uklanjanja nepovezanoga kvarcnoga pijeska.
- Omjer miješanja za samorazlijevajući mort: 1,0 težinski udio StoPox TEP MultiTop, 0,4 težinska udjela StoQuarz 0,1 – 0,5 mm ili StoQuarz 0,3 – 0,8 mm
- Samorazlijevajući mort primijenite odgovarajućom debljinom sloja.
- potrošnja StoPox TEP MultiTop: oko 2,5 kg/m<sup>2</sup>
- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 1,0 kg/m<sup>2</sup>
- Potrošnja StoQuarz 0,3–0,8 mm: cca 1,0 kg/m<sup>2</sup>
- Napomena: Punilo i stupanj punjenja mogu se prilagoditi na nagibu > 2 % ili zbog klimatskih uvjeta.

### 5. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- Preporuka: Visoko opterećene površine posipajte u skladu s granulama, npr. DUROP-om ili granitnim šljunkom poduzeća Röhrig. Vidjeti <http://www.roehrig-granit.de>
- potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 4 - 6 kg/m<sup>2</sup>
- potrošnja DUROP ili granitni šljunak: oko 5 - 8 kg/m<sup>2</sup>

### 6. Brtvljenje:

- StoPox DV 100
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,6–1,0 kg/m<sup>2</sup>, ovisno o posipanju

---

### C: Premaz za industrijske podove

#### 1. Pripremite podlogu.

#### 2. Grundiranje:

- StoPox GH 532
- Proizvod primijenite poplavno i bez pora. Alati: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.
- Potrošnja: cca 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.

#### 3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.
- Potrošnja: otprilike 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>

#### 4. Opcionalno izjednačivanje:

- StoPox GH 532

## Tehnički list

## StoPox GH 532

## 5. Posipanje:

- StoQuarz 0,1-0,5 mm ili StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.
- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>
- potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>

## 6. Premazivanje:

- npr. StoPox BB OS ili StoPox KU 601

**Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade**

vrijeme obrade:  
pri +10 °C: oko 18 h  
pri +23°C: oko 12 h  
pri +30°C: oko 8 h

**Čišćenje alata**

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

**Napomene, preporuke, posebno, ostalo**

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
  - vidi [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), proizvodi
  - vidi tehnički priručnik, priručnik
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Izjava o svojstvima, oznaka CE:

- izjava o svojstvima: vidjeti [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)
- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

**Dobavljanje**

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
08238/004	StoPox GH 532 Set	30 kg Set

**Skladištenje****Uvjeti skladištenja**

Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

**Trajanje skladištenja**

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. To se može vidjeti po broju šarže na ambalaži.

Objašnjenje broja šarže:

1. brojka = posljednja brojka godine, 2. + 3. brojka = kalendarski tjedan, primjer: 2450013223 - trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2022. godine
- Vidi ambalažu proizvoda

**Označavanje****Proizvodna skupina**

Temeljni premaz

## Tehnički list

# StoPox GH 532

### Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.  
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!  
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.  
Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te  
izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“,  
Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i  
Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“  
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdavač:  
BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva  
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin  
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:  
Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,  
E-pošta: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), mrežna stranica: [www.baua.de](http://www.baua.de)

### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.  
Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Ulica Franje Lučića 32A  
HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555