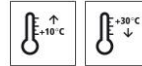


Tehnički list

StoPox GH 532

Temeljni premaz od epoksidne smole, prethodno napunjen, otporan na vlagu



Karakteristika

Primjena

- unutra
- izloženo vremenskim utjecajima
- na podnim površinama
- kao temeljni premaz
- kao samorazlijevajuća masa
- na suhe podloge vezane cementom poput betona i estriha
- posipano pod EP i PUR premazima

Svojstva

- prethodno napunjeno posebnim punilima
- odlična navlaženost podloge
- odlično odzračivanje

Optika

- mutno

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 13813
- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	ISO 3219	700 - 1.100 mPa.s	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,41 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

- Općenito:
- Suh, nosiv
 - Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
 - Uklonite manje čvrste slojeve.
 - Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

Tehnički list

StoPox GH 532

Suha podloga:

- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho u skladu s definicijom norme EN 1504-10

Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Količina vlage kod kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM%
- Količina vlage kod kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM%

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Priprema

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Uporaba**Temperatura pri uporabi**

temperatura podloge i zraka:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Temperatura pri obradi:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost zraka:
maksimalno: 75 % pri temperaturi podloge i obrade od najmanje +10 °C
maksimalno: 85 % pri temperaturi podloge i obrade od najviše +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 40 minuta
pri +23 °C: oko 20 minuta
pri +30 °C: oko 10 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 22,0 težinskih udjela

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i

Tehnički list

StoPox GH 532

miješaju u skladu sa sljedećim podacima.

- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline.
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice predugog ili prekratkog trajanja miješanja:

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.
2. Dodajte čitavu komponentu B.
3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli i smjesa je homogena.

Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min

Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute

4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.
5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

kao temeljni premaz, ovisno o podlozi

0,35 - 0,55 kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

A: Sustav za zaštitu površina OS 8

1. Pripremite podlogu.
2. Primijenite grundiranje i samorazljevajuću masu: StoPox GH 532
3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Brtvljenje: StoPox DV 100

B: sustav za zaštitu površina OS 11b

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje: StoPox GH 532
3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Primijenite plutajući i habajući sloj: StoPox TEP MultiTop
5. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
6. Brtvljenje: StoPox DV 100

Tehnički list

StoPox GH 532

C: Premaz za industrijske podove

1. Pripremite podlogu.
 2. Grundiranje: StoPox GH 532
 3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 4. Opcionalno izjednačivanje: StoPox GH 532
 5. Posipanje: StoQuarz 0,1-0,5 mm ili StoQuarz 0,3-0,8 mm
 6. Premazivanje: npr. StoPox BB OS ili StoPox KU 601
-

Aplikacija

A: Sustav za zaštitu površina OS 8

Napomena: - struktura premaza, debljina sloja: 2,5 mm

1. Pripremite podlogu.
 2. Primijenite grundiranje i samorazlijevajuću masu:
 - StoPox GH 532
 - napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
 - stupanj ispunjenosti 1 : 0,7 prema težinskim udjelima
 - potrošnja StoPox GH 532: oko 1,2 kg/m²
 - potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,8 kg/m²
 3. Posipanje:
 - StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 - Posipajte obilno po cijeloj površini.
 - potrošnja: oko 4 - 5 kg/m²
 4. Završni premaz:
 - StoPox DV 100
 - Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
 - Proizvod primijenite ravnomjerno. Alati: gumeni klizač
 - Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
 - Potrošnja: otprilike 0,6 - 0,8 kg/m²
 - Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.
-

B: sustav za zaštitu površina OS 11b

1. Pripremite podlogu.
 2. Grundiranje:
 - StoPox GH 532
 - Proizvod primijenite poplavno i bez pora. Alati: gumeni klizač
 - Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
-

Tehnički list

StoPox GH 532

- potrošnja: oko 0,4 kg/m²

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti.
- Potrošnja: otprilike 0,5 - 1,0 kg/m²

4. Primijenite plutajući i habajući sloj:

- StoPox TEP MultiTop, napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ili StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Vrijeme čekanja: Primijenite plutajući i habajući sloj nakon 12 - 24 sata i nakon uklanjanja nepovezanoga kvarcnoga pijeska.
- Omjer miješanja za samorazlijevajući mort: 1,0 težinski udio StoPox TEP MultiTop, 0,4 težinska udjela StoQuarz 0,1 – 0,5 mm ili StoQuarz 0,3 – 0,8 mm
- Samorazlijevajući mort primijenite odgovarajućom debljinom sloja.
- potrošnja StoPox TEP MultiTop: oko 2,5 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 1,0 kg/m²
- Potrošnja StoQuarz 0,3–0,8 mm: cca 1,0 kg/m²
- Napomena: Punilo i stupanj punjenja mogu se prilagoditi na nagibu > 2 % ili zbog klimatskih uvjeta.

5. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- Preporuka: Visoko opterećene površine posipajte u skladu s granulama, npr. DUROP-om ili granitnim šljunkom poduzeća Röhrig. Vidjeti <http://www.roehrig-granit.de>
- potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 4 - 6 kg/m²
- potrošnja DUROP ili granitni šljunak: oko 5 - 8 kg/m²

6. Brtvljenje:

- StoPox DV 100
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,6 – 1,0 kg/m², ovisno o posipanju

C: Premaz za industrijske podove

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 532
- Proizvod primijenite poplavno i bez pora. Alati: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.

Tehnički list

StoPox GH 532

- potrošnja: oko 0,3 – 0,5 kg/m²
Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.
- Potrošnja: otprilike 0,5 - 1,0 kg/m²

4. Opcionalno izjednačivanje:

- StoPox GH 532

5. Posipanje:

- StoQuarz 0,1-0,5 mm ili StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.
- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 - 1,0 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

6. Premazivanje:

- npr. StoPox BB OS ili StoPox KU 601

**Sušenje, otvrdnjavanje,
vrijeme prerade**

vrijeme obrade:
pri +10 °C: oko 18 h
pri +23°C: oko 12 h
pri +30°C: oko 8 h

Čišćenje alata

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

**Napomene, preporuke,
posebno, ostalo**

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
 - vidi www.stocretec.de, proizvodi
 - vidi tehnički priručnik, privitak
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Izjava o svojstvima, oznaka CE:

- izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de
- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
08238/004	StoPox GH 532 Set	30 kg Set

Skladištenje**Uvjeti skladištenja**

Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Tehnički list

StoPox GH 532

Trajanje skladištenja

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. To se može vidjeti po broju šarže na ambalaži.

Objašnjenje broja šarže:

1. brojka = posljednja brojka godine, 2. + 3. brojka = kalendarski tjedan, primjer: 2450013223 - trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2022. godine
Vidi ambalažu proizvoda

Označavanje

Proizvodna skupina

Temeljni premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.

Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te

izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“,

Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i

Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“

<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdavač:

BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva

Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,

E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i

Tehnički list

StoPox GH 532

iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555