

Tehnički list

StoPox IHS PK

EP sredstvo za izradu veznog mosta, thixotrop



Karakteristika

Primjena

- vani i unutra
- čvrsto lijepljenje betona s betonom i čelika s betonom
- Sredstvo za izradu veznog mosta za svježi beton na starom betonu
- Sredstvo za izradu veznog mosta od epoksidne smole, nazubljeno tvrdim zrnom
- Lijevanje čeličnih kotvi

Svojstva

- Pigmentirano, pastozno, dvokomponentno ljepilo od epoksidne smole, bez otapala, može se lijevati
- vrlo dobra snaga prijanjanja za betonske podloge i svježi beton koji slijedi

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća		1,65 g/cm ³	
Tlačna čvrstoća (28 dana)		120 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju (28 dana)		50 MPa	
Modul elastičnosti, statični (28 dana)		5 GPa	
Tvrdoća Shore D		85	
Viskoznost, dinamična		1.700 mPa.s	

Tehnički list

StoPox IHS PK

Vlačna čvrstoća

27 N/mm²

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Zahtjevi za podlogu:

Betonska podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke je potrebno ukloniti.

Suho sukladno definiciji direktive o održavanju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Preostala vlaga smije iznositi maks. 4 tež. % kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 tež. % kod betona C35/45, mjereno CM-uređajem.

Betonska podloga mora biti zaštićena od djelovanja vlage na stražnjoj strani.

Temperatura podloge viša od +8 °C i 3 K iznad točke rosišta.

Prosječna čvrstoća 1,5 N/mm²

Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Nakon pripreme podloge čelik mora biti sukladan sa stupnjem čistoće SA 2½.

Pripreme

Priprema podloge:

Beton:

Podloga se treba pripremiti primjerenim mehaničkim postupcima, npr. čišćenjem kuglicama, čvrstim abrazivnim sredstvima ili visokotlačnim vodenim mlazom (> 600 bar).

Čelik:

Čelične ugradne elemente pripremite čišćenjem čvrstim abrazivnim sredstvima (SA 2½).

Grundiranje: vidi List s tehničkim podacima o StoPox ZNP

Tehnički list

StoPox IHS PK

Uporaba

Temperatura pri uporabi Najniža temperatura pri uporabi: +8 °C
Najviša temperatura pri uporabi: +30 °C

Vrijeme uporabe Pri +10 °C: oko 120 minuta
Pri +23 °C: oko 90 minuta
Pri +30 °C: oko 70 minuta

potpuno suho za: 6 h
može se obrađivati za: 12 - 24 h
prohodno za: 12 - 24 h
otvrdnjuje za: 7 dana.

Omjer miješanja Komponenta A : komponenta B = 6,0 : 1,0 tež. udjela

Priprema materijala Komponenta A i komponenta B se dostavljaju u odgovarajućem omjeru miješanja i miješaju se prema sljedećim podacima. Izmiješajte komponentu A, a potom dodajte cijelu komponentu B. Temeljito promiješajte mikserom male brzine (najviše 300 o./min.) sve dok ne dobijete homogenu masu bez pruga. Pazite da promiješate i sadržaj koji se nalazi bočno i na podu posude kako bi se zgušnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Vrijeme miješanja cca 5 minuta. Proizvod ne upotrebljavajte iz dostavljene ambalaže! Nakon miješanja proizvod pretočite u čistu posudu i još ga jednom promiješajte.

StoPox IHS PK može se pri uporabi na okomitim ili jako kosim površinama napuniti pomoću cca 2 tež. udjela sredstva StoDivers ST. Količina dodanih aditiva ovisi o temperaturi. Nakon što dodate sredstvo StoDivers ST, još jednom temeljito promiješajte i mješavinu odmah upotrijebite.

Temperatura pojedinih komponenti kod miješanja mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja

Vrsta primjene	Približna potrošnja	
po mm sloja	1,7	kg/m ²
ovisi o podlozi	0,7 - 1,0	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Tehnički list

StoPox IHS PK

Aplikacija

1.1 Grundiranje, čelik:

Grundirajte ispjeskareni čelik (SA 2,5) smolom StoPox ZNP u dva radna koraka i pri drugom koraku pospite pijeskom StoQuarz 0,1-0,5 mm.

StoPox ZNP: 2 x 0,2 - 0,3 kg/m²

StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 0,2 kg/m²

Sljedećeg dana uklonite nevezani kvarcni pijesak. StoPox ZNP može se preraditi proizvodom StoPox IHS PK za 3 dana (pri +23 °C).

1.2 Grundiranje, beton:

Zdrav beton možete zalijepiti ljepljivom StoPox IHS PK odmah nakon pripreme podloge.

Jako upijajući, trošni beton pripremno grundirajte proizvodom StoPox IHS BV:

Gumenim brisačem ravnomjerno po podlozi raspodijelite izmiješani StoPox IHS BV naplavlivanjem. Pustite da djeluje 5 minuta. Izjednačite valjkom. StoPox IHS BV: 300 - 500 g/m²

Svježe grundiranje ravnomjerno pospite kvarcom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm zrno do zrna. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: cca 1 kg/m²

Sljedećeg dana uklonite nevezani kvarcni pijesak. StoPox IHS BV može se obratiti proizvodom StoPox IHS PK za 1 dan (pri +23 °C).

2.1 Lijepljenje betona s betonom ili čelika s betonom:

Raspodijelite izmiješani proizvod StoPox IHS PK po površinama koje namjeravate lijepiti te odzračite igličastim valjkom. Pritisnite građevne elemente jedan na drugog i pričvrstite ih.

StoPox IHS PK: 1,7 kg/m² po mm debljine sloja

2.2 Betoniranje svježeg betona na starom betonu (sredstvo za izradu veznog mosta od epoksidne smole):

Raspodijelite izmiješani proizvod StoPox IHS PK po pripremljenom starom betonu.

StoPox IHS PK: 0,7 - 1 kg/m² ovisno o hrapavosti podloge.

Nanesite beton na postojeći beton svježe u svježe, najkasnije u roku od najviše 2 sata (+23 °C). W/Z-vrijednost betona koji se nanosi na beton < 0,55.

2.3. Sredstvo za izradu veznog mosta od epoksidne smole, nazubljeno tvrdim zrnom, za prijenos potisnih sila:

Raspodijelite izmiješani proizvod StoPox IHS PK po pripremljenom starom betonu. StoPox IHS PK: 2,5 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge.

Svježi premaz ravnomjerno pospite slomljenim tvrdim materijalom, npr. Durop 3 - 8 mm, zrno do zrna.

Durop 3 - 8 mm: cca 4 kg/m²

Važno: ne smijete preobilno posipati nego tako da zrno leži kraj zrna.

Sljedeći dan uklonite nevezano posuto zrno. Potom možete ugraditi armaturu. Prije stavljanja prijanjajuće suspenzije namočite podlogu. Pazite da na površini ne

Tehnički list

StoPox IHS PK

ostane sjajan vodeni film.
 Izmiješajte mineralnu prijanjaju suspenziju StoCrete BE Haftbrücke i ravnomjerno je nanosite na prethodno namočenu podlogu.
 StoCrete BE Haftbrücke: 1,5 kg/m²
 Nanesite beton na postojeći beton svježe u svježe, najkasnije u roku od najviše 30 minuta. W/Z-vrijednost betona koji se nanosi na beton < 0,55.

Dobavljanje

Ton boje siva

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
04133/002	04133/002	40 kg Set
04133/001	StoPox IHS PK Combi	15 kg COM

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištiti na suhome i zaštićeno od mraza; izbjegavati direktno sunčevo zračenje.

Trajanje skladištenja U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Označavanje

Proizvodna skupina Ljepilo

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s važećom EU direktivom.
 Kod prvog nanošenja dobit ćete EG-sigurnosni list.
 Molimo Vas pripazite na informacije koje se tiču rukovanja s proizvodom, skladištenja i brige o njemu.
 Praktični priručnik za rad s epoksidnom smolom: "Siguran rad s epoksidnom smolom u građevinarstvu".
 Kao i
 Ispitni izvještaj o zaštitnom djelovanju zaštitnih rukavica za rad s kemikalijama i EP-premazima: "Rukavice za sustave epoksidne smole koji ne sadrže otapala" kao i "Zaštitne rukavice: pravilna primjena"
www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf

Izdavač:

Tehnički list

StoPox IHS PK

Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, www.gisbau.de/service

Pomoć za planiranje uređena gradilišta: "Ekonomično i sigurno uređene gradilišta"

Izdavač:

Poslovnica "Initiative Neue Qualität der Arbeit" (INQA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2171, faks (+49) 231 9071-2170
www.inqa.de/ unter Themen/Bauwirtschaft/Wissen und www.inqa-bauen.de

* Ovaj proizvod je opasan.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Podružnica za proizvodnju,
trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555