

Tehnički list

StoPox KU 401

EP strukturni zaštitni sloj



Karakteristika

Primjena	• unutra • za podloge vezane cementom poput betona ili estriha • kao strukturirani zaštitni sloj u boji za industrijske podove • za proizvodna područja u industriji namirnica
Svojstva	• viskozna struktura • bez aditiva koji štete laku • za čišćenje kratkotrajno +80 °C, trajno mokro maks. +40 °C
Optika	• struktura s čvorićima • sjajno
Posebnosti/napomene	• proizvod je u skladu s normom EN 1504-2 • proizvod je u skladu s normom EN 13813 • razne potvrde o ispitivanju

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi	Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti. Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM. Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta. Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm² Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²
----------	--

Tehnički list

StoPox KU 401

Pripreme

Podloga se treba pripremiti mehaničkim postupcima, primjerice kuglastim zračilom, glodalicom i naknadnom obradom kuglastim zračilom ili zračilom s fiksim sredstvima zračenja.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +10 °C
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 75 %
najviša temperatura pri obradi: +25 °C
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 30 minuta
pri +20 °C: oko 20 minuta
pri +25 °C: oko 10 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 25,0 tež. udjela

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podatcima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

kao zaštitni sloj

0,6 - 0,7 kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

Strukturni premaz, standardni nanos
1. Priprema podloge
2. Grundiranje, npr. sredstvom StoPox GH 205
3. Strukturni premaz pomoću StoPox KU 401
4. prvotna njega StoDivers P 105 ili StoDivers P 120 (opcija)

Aplikacija

Strukturni premaz, standardni nanos:

1. Pripremanje podloge

Tehnički list

StoPox KU 401

2. Temeljni premaz StoPox GH 205

Gumenim klizačem nanosite StoPox GH 205 naplavljivanjem dok ne nestanu sve pore na podlozi te ravnomjerno raspodijelite valjkom/četkom. Izbjegavajte nastajanje lokvi.

Potrošnja: oko 0,2 - 0,3 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge.

Po potrebi posipanje pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Ravnajući sloj StoPox GH 205 (opcija)

StoPox GH 205, stupanj punjenja 1:1 do 1:3 prema tež. udjelima uz dodatak Sto KS odnosno StoQuarz 0,1 - 0,5 mm/StoQuarz 0,01 mm (50:50 prema tež. udjelima).

Potrošnja: StoPox GH 205 oko 0,4 - 0,5 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja: StoZuschlag KS (StoQuarz) ca. 0,4 - 1,5 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja: oko 1,8 kg/m² po mm debljine sloja (s punilom)

4. Strukturni premaz: StoPox KU 401

Zamiješani materijal nanosite i raspodijelite čeličnim strugalom (Polyplan, trokutasto nazubljenje 23). Struktura s čvorićima izrađuje se naknadnom obradom strukturnim valjkom (grubi, katalog alata Sto).

Željenu strukturu definirajte probnim površinama.

Vidi napomene u nastavku.

Potrošnja: 0,6 - 0,7 kg/m² ovisno o željenoj strukturi.

5. Njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)

Nanosu se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove.

Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom. Pod pustite oko 20 - 30 min da se dobro osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m² po radnom koraku

Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i propuh.

Napomena:

Otvrdnjuje (najranije opterećenje vodom): pri +23 °C za 7 dana. Promjene temperature tijekom faze nanošenja i stvrdnjavanja mogu utjecati na strukturu zaštitnog sloja.

Tehnički list

StoPox KU 401

Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Žutilo koje se javlja pri opterećenju UV-zračenjem nema negativan utjecaj na tehnička svojstva.

Alat (iz programa alata Sto):

- čelični strugač (Polyplan, trokutasto nazubljenje 23)
- strukturni valjak (grubi)

Napomena:

Odmah nakon nanošenja materijal nazubljenim strugalom, npr. Polyplan tip 23, prijedite ponovno grubim strukturnim valjkom. Izbjegavajte česte i nepotrebne poteze valjkom.

Čišćenje alata	StoCryl VV / StoDivers EV 100
Napomene, preporuke, posebno, ostalo	U slučaju čestog opterećenja temperaturom i kemikalijama nije moguće isključiti promjene izgleda. Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec. Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika. Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Ton boje	paleta boja RAL, ograničen odabir tona boje, svijetli tonovi imaju manju sposobnost pokrivanja
----------	--

Ambalaža	Kanta i limenka
----------	-----------------

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
03710/009	StoPox KU 401 Set getönt	15 kg Set
03710/006	StoPox KU 401 Set getönt	30 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.
---------------------	--

Trajanje skladištenja	U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).
-----------------------	--

Tehnički list

StoPox KU 401

Označavanje

Proizvodna skupina

Zaštitni sloj

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje. Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“, Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“ <https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdavač:

BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Tehnički list

StoPox KU 401

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555