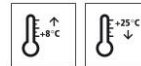


Tehnički list

StoPox KU 601

EP premaz, kemijski i mehanički otporan, niske razine emisija



Karakteristika

Primjena

- unutra i slobodno izložena vremenskim utjecajima
- kao premaz u boji za industrijske podove s mehaničkim i kemijskim opterećenjem
- kao sastavni dio sustava StoFloor Cleanroom KU 601

Svojstva

- velika kemijska otpornost prema popisu otpornosti na kemikalije
- velika otpornost na mehaničko opterećenje
- za čišćenje kratkotrajno +80 °C, trajno mokro maks. +50 °C
- brzo stvrdnjavanje na sobnoj temperaturi
- visok stupanj otpornosti na habanje
- bez aditiva koji štete laku

Optika

- sjajno

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813
- razne potvrde o ispitivanju

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	EN ISO 178	> 50 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.800 mPa.s	Mješavina
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	Namijenjen za otprilike RAL 7032
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,50 - 1,58 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Tehnički list

StoPox KU 601

Zahtjevi

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Valja ukloniti manje čvrste slojeve i nevezani posuti pijesak.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Temperatura podloge viša od +8 °C i 3 K iznad točke rosišta.
Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²
Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Pripreme

Podloga se treba pripremiti mehaničkim postupcima, primjerice kuglastim zračilom, glodalicom i naknadnom obradom kuglastim zračilom ili zračilom s fiksim sredstvima zračenja.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +8 °C
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 75 %
najviša temperatura pri obradi: +25 °C
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

Vrijeme uporabe

Pri +8 °C: oko 60 minuta
pri +10 °C: oko 40 minuta
pri +25 °C: oko 20 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 21,1 tež. udjela

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B.
Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdijelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute.
Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nositi iz ambalaže u kojoj je ispušten!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

po mm debljine sloja (bez punjenja)

1,5

kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Tehnički list

StoPox KU 601

Nadogradnja slojeva

Industrijski podovi / postrojenja za proizvodnju, obradu i upotrebu tvari koje onečišćuju vodu u skladu s čl. 62 Zakona o zaštiti voda bez prekrivanja pukotina

1. Priprema podloge
2. Grundiranje sredstvom StoPox GH 205
3. Ravnajući sloj pri dubini hrapavosti > 0,5 mm.
4. Pokrivni sloj pomoću StoPox KU 601
5. Matirajući zaštitni sloj StoPox WL 150 transparent (opcija)
6. Prvotna njega proizvodom StoDivers P 105 ili StoDivers P 120 (opcija)

Aplikacija

Industrijski podovi / postrojenja za proizvodnju, obradu i upotrebu tvari koje onečišćuju vodu u skladu s čl. 62 Zakona o zaštiti voda bez prekrivanja pukotine

1. Pripremanje podloge

2. Temeljni premaz StoPox GH 205

Gumenim klizačem nanosite StoPox GH 205 naplavlivanjem dok ne nestanu sve pore na podlozi te ravnomjerno raspodijelite valjkom/četkom. Izbjegavajte nastajanje lokvi.

Potrošnja: oko 0,2 - 0,3 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge.

Ako svježi temeljni premaz ne preradite u roku od 48 sati, pospite ga kvarcnim pijeskom sušenim na vatri StoQuarz 0,1 - 0,5 mm odnosno StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ne preobilno, nego zrno do zrna).

potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Ravnajući sloj (pri dubini hrapavosti > 0,5 mm)

StoPox GH 205, stupanj punjenja 1:1 do 1:3 prema tež. udjelima uz dodatak Sto KS odnosno StoQuarz 0,1 - 0,5 mm/StoQuarz 0,01 mm (50:50 prema tež. udjelima).

Potrošnja: StoPox GH 205 oko 0,4 - 0,5 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja: StoZuschlag KS (StoQuarz) ca, 0,4 - 1,5 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja: oko 1,8 kg/m² po mm debljine sloja (s punilom)

4. Premaz pomoću StoPox KU 601

Izmiješani materijal nanosite strugalom (nazubljenje 48 ili 95, katalog alata Sto), ravnomjerno raspodijelite i križno odzračite igličastim valjkom.

Potrošnje ovisno o debljini sloja:

Debljina sloja do 1 mm, bez punjenja:

Potrošnja: 1,5 kg/m² i mm debljine sloja

Minimalna debljina sloja ovisi o podlozi i zahtjevima po pitanju izgleda / sposobnosti pokrivanja. Debljine sloja < 0,5 mm na glatkim površinama remete

Tehnički list

StoPox KU 601

razlijevanje.

Potrošnja: najmanje 0,8 kg/m² (glatka, izbrušena podloga) RAL 7023 / RAL 7032

Debljina sloja 1 - 2 mm: stupanj punjenja 1:0,3 prema težinskim udjelima kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm Potrošnja: otprilike 1,7 kg/m² i mm debljine sloja (cjelokupna mješavina)

Potrošnja StoPox KU 601: oko 1,3 kg/m² i mm debljine sloja
potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,4 kg/m²

Debljina sloja 2 - 3 mm: stupanj punjenja 1:0,5 prema težinskim udjelima sa StoQuarz 0,1 - 0,5 mm. potrošnja: oko 1,8 kg/m² i mm debljine sloja (cjelokupna mješavina)

potrošnja StoPox KU 601: oko 1,2 kg/m² i mm debljine sloja
potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: najmanje 0,6 kg/m²

Na nižim temperaturama materijala i objekta veća je potrošnja materijala po m² zbog rasta viskoznosti.

5. Matirajući zaštitni sloj StoPox WL 150 transparent (opcija)

Materijal se razrjeđuje pomoću otprilike 15 % vode, ponovno miješa i nanosi križno najlonskim valjkom (duljina dlačica otprilike 13 - 14 mm). Mogu biti potrebna 1 do 2 radna koraka.

potrošnja: oko 0,13 - 0,15 kg/m² po radnom koraku

Preporučujemo da StoPox WL 150 transparent nanesete valjkom od 25 cm i potom križno prijeđete valjkom od 50 cm.

6. Nanošenje sredstva StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)

Nanosi se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove. Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom. Pod pustite oko 20 - 30 min da se dobro osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m²/po radnom koraku

Napomena:

Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i propuh.

Otvrdnjuje (najranije opterećenje vodom): pri +23 °C za 7 dana.

Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Tehnički list

StoPox KU 601

Žutilo koje se javlja pri opterećenju UV-zračenjem nema negativan utjecaj na tehnička svojstva.

**Sušenje, otvrdnjavanje,
vrijeme prerade**

vrijeme obrade:
pri +6 °C: otprilike 24 sata
pri +10 °C: otprilike 16 sati
pri +25 °C: otprilike 8 sati

Čišćenje alata

StoCryl VV / StoDivers EV 100

**Napomene, preporuke,
posebno, ostalo**

Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec.
Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Ako se StoPox KU 601 ugrađuje na temperaturama ispod 15 °C, može doći do optičkog posvjetljenja površine zbog izlaganja vodi tijekom uporabe. Ovaj je učinak isključivo vizualan i ne utječe na tehnička svojstva proizvoda.

U slučaju čestog opterećenja temperaturom i kemikalijama nije moguće isključiti promjene izgleda.

Dobavljanje

Ton boje paleta boja RAL, velika raznolikost tona boja

Ambalaža dvije limenke

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
01455/019	StoPox KU 601 Set getönt	10 kg Set
01455/012	StoPox KU 601 Set getönt	30 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

Trajanje skladištenja U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Označavanje

Proizvodna skupina Plastika, vrlo otporna na kemikalije

Tehnički list

StoPox KU 601

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje. Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“, Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“ <https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdavač:
BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:
Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje. Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555