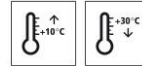


Tehnički list

StoPox KU 614 thix

EP strukturni premaz, električno vodljiv



Karakteristika

Primjena

- unutra
- kao obojeni, električno vodljivi strukturirani premaz za industrijske podne površine s povećanim zahtjevima za ESD zaštitu

Svojstva

- tiksotropna postavka
- bez sastojaka koji ometaju premazivanje bojom
- volumno vodljiv
- ispunjava zahtjeve u skladu s EN 61340-5-1
- ispunjava zahtjeve u skladu s normom DIN VDE 0100-410 u kombinaciji sa StoPox WL 118
- ispunjava zahtjeve u skladu s TRGS 727

Optika

- sjajno
- strukturiran

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prianjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	4.200 - 6.300 mPa.s	Mješavina
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Definirano za RAL 7032
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,32 - 1,40 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Tehnički list

StoPox KU 614 thix

Zahtjevi

Zahtjevi za podlogu:

- Suh, nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite manje čvrste slojeve.
- Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

- Suha podloga:

- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho u skladu s definicijom norme EN 1504-10

Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Količina vlage kod kvaliteta betona do C30/37: najviše 4 težinskih postotaka
- Količina vlage kod kvaliteta betona do C35/45: najviše 3 težinskih postotaka

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Pripreme

Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Uporaba

Temperatura pri uporabi

Temperatura pri obradi:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost zraka:
maksimalno 75 % pri +10 °C
maksimalno 85 % pri +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 40 minuta
pri +23 °C: oko 30 minuta
pri +30 °C: oko 15 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 32,6 težinskih udjela

Priprema materijala

Napomene:

Tehnički list

StoPox KU 614 thix

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline.
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice predugog ili prekratkog trajanja miješanja:

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.
- Prekratko miješanje narušava umrežavanje tijekom stvrdnjavanja

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.
 2. Dodajte čitavu komponentu B.
 3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.
- Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min
 Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute
4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Komponenta B mora biti ravnomjerno raspodijeljena.
 5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	kao strukturni premaz	0,7	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

1. Pripremite podlogu.
2. temeljni premaz: StoPox GH 205
3. Sloj za izjednačavanje: StoPox GH 205
4. uzemljenje: StoDivers LB 100, StoDivers LS
5. vodljivi sloj: StoPox WL 110, kod zahtjeva u skladu DIN VDE 0100-410: StoPox WL 118
6. električno vodljivi pokrivni premaz: StoPox KU 614 thix

Aplikacija

ESD premaz sa strožim zahtjevima:

1. Pripremite podlogu.

Tehnički list

StoPox KU 614 thix

2. Grundiranje:

- StoPox GH 205
- Proizvod primijenite poplavno i bez pora. Alati: gumeni klizač
- Proizvod naknadno valjajte ili ga naknadno četkajte i ravnomjerno raspodijelite.
- potrošnja: oko 0,2 – 0,3 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge
- Napomena:
- Izbjegavajte nastajanje lokvi. Nemojte posipati temeljni premaz.
- vrijeme čekanja do sljedećeg premaza: najviše 48 h

3. Sloj za izjednačavanje:

- StoPox GH 205
- punjenje proizvoda: 1: 1 do 1: 3 težinska udjela, StoPox GH 205: Sto Zuschlag KS odn. StoQuarz 0,1-0,5 mm
- potrošnja StoPox GH 205 po mm debljine sloja: oko 0,4 – 0,5 kg/m²
- potrošnja Sto Zuschlag KS, StoQuarz po mm debljine sloja: oko 0,4 – 1,5 kg/m²
- potrošnja: oko 1,8 kg/m² po mm debljine sloja (punjeno)

4. Samoljepljiva vodljiva traka:

- StoDivers LB 100
- Zalijepite traku na pripremljenu podlogu.
- Slobodne krajeve povucite okomito na površinu zida i spojite na uzemljenje.
- Opcionalno: priključak na uzemljenje može se izvesti i uz pomoć vodljivog kompleta. proizvod: StoDivers LS
- Po 100 m² površine potreban je jedan priključak na uzemljenje.
- Električar mora odrediti broj i položaj točaka sposobnih za uzemljenje.
- Priključivanje vodljivih traka ili vodljivih kompleta na uzemljenje mora izvoditi elektroinstalater.

5. Uporaba vodljivog sloja:

- StoPox WL 110, StoPox WL 118 pri zahtjevima u skladu s DIN VDE 0100-410
- razrijediti sa oko 10 % vode
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alat: najlonski valjak, visina dlačica: 13 – 14 mm
- potrošnja: oko 0,12 – 0,15 kg/m²
- Napomena:
- Provjerite odvodni otpor uzemljenja prije nanošenja pokrivnog premaza. Time se osigurava funkcionalnost vodljivog sloja.
- odvodni otpor uzemljenja: StoPox WL 110 maksimalno 50 kiloohm, StoPox WL 118 maksimalno 1 megaohm

6. Primjena električno vodljivog pokrivnog sloja:

- StoPox KU 614 thix
- Nanošenje proizvoda. Alat: Sto-Stehrakel, nazubljenje S3
- Proizvod ravnomjerno valjajte poprečno. Alati: srednji ili grubi strukturni valjak
- Potrošnja: cca 0,7 kg/m²

Tehnički list

StoPox KU 614 thix

Napomene:

Otvrdnjuje (najranije opterećenje vodom): pri +23 °C za 7 dana.
Može se prerađivati pri +23 °C: nakon 15 – 48 sati.

Obrada:

- Tijekom obrade proizvoda izbjegavajte izravno izlaganje sunčevu zračenju, visoke temperature i propuh.

UV zračenje, odstupanje od nijanse:

- Žutilo koje se javlja pri opterećenju UV-zračenjem nema negativan utjecaj na tehnička svojstva.
- Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Zahtjevi za zaštitu osoba:

- Upotrijebite vodljivi sloj StoPox WL 118 ako postoje zahtjevi za zaštitom osoba u skladu s VDE 0100-410.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

vrijeme obrade:
pri +23 °C: 15 – 48 h

Otvrdnjuje, najranije opterećenje vodom:
nakon 7 dana, pri +23 °C

Čišćenje alata

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Pridržavajte se općih napomena za obradu:
- vidi www.stocretec.de, proizvodi
- vidi tehnički priručnik, priručnik

Izjava o svojstvima, oznaka CE:
izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de

- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Ton boje

paleta boja RAL, ograničen odabir tona boje

Ambalaža

Kanta i limenka

Broj artikla

Oznaka

Pakiranje

Tehnički list

StoPox KU 614 thix

04698/001

StoPox KU 614 Thix Set
getönt

30,6 kg Set

Skladištenje**Uvjeti skladištenja**

Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja. Izbjegavajte temperature iznad +25 °C.

Trajanje skladištenja

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može iščitati iz broja šarže na spoju.

Objašnjenje broja šarže:

Broj 1 = završna brojka godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan

Primjer: 530 219419781 - skladištenje do kraja 30 kalendarskog tjedna u 2025

Brzo potrošiti nakon početka.

Označavanje**Proizvodna skupina**

Premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555