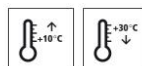


Tehnički list

StoPox MH 100

EP smola za mort, niske razine emisija



Karakteristika

Primjena

- unutra i slobodno izložena vremenskim utjecajima
- na podnim površinama
- kao smola za mort za premaze od epoksidne smole
- za područja proizvodnje u industriji, npr. prehrambenoj industriji, strojarstvu, automobilskoj industriji i drugdje

Svojstva

- niska razina emisija
- velika otpornost na habanje i vremenske utjecaje
- može se gletati zidarskom žlicom u kombinaciji s pijeskom StoQuarz AS
- postojano pri temperaturi do otprilike +100 °C suhe vrućine
- kratkotrajno se može očistiti vrućom parom pri +120 °C, trajno mokro: maksimalno +60 °C

Optika

- prozirno žućkasto

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 13813
- razne potvrde o ispitivanju

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Tlačna čvrstoća	EN ISO 12190	80 MPa	mort (1:8)
Vlačna čvrstoća pri savijanju	EN ISO 178	27 MPa	mort (1:8)
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	700 - 750 mPa.s	vezivo
Gustoća (23 °C)	EN ISO 2811	1,07 g/cm³	vezivo
Otpor izlaznog pogona prema Taber uređaju	EN ISO 5470-1	74 mg	CS 10/1000U/1000g

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Tehnički list

StoPox MH 100

Zahtjevi

Zahtjevi za podlogu:

- Suh, nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite manje čvrste slojeve.
- Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

Suha podloga:

- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho u skladu s definicijom norme EN 1504-10

Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Količina vlage kod kvaliteta betona do C30/37: najviše 4 težinskih postotaka
- Količina vlage kod kvaliteta betona do C35/45: najviše 3 težinskih postotaka

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Pripreme

Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Uporaba

Temperatura pri uporabi

minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost zraka:

maksimalno 75 % pri +10 °C
maksimalno 85 % pri +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +20 °C: oko 20 – 25 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 45,0 težinskih udjela

Priprema materijala

Mješavinu pijeska uspite u prisilnu miješalicu. Zatim dodajte pomiješano vezivo i miješanjem izradite homogenu smjesu.

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i

Tehnički list

StoPox MH 100

miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdijelio po proizvodu. Miješajte najmanje 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod ne obrađujte iz ambalaže u kojoj je isporučen! Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao EP mort za popravke po mm debljine sloja (vezivo)	0,15 kg/m ²
	kao premaz od epoksidne smole ukupna mješavina po mm debljine sloja	2,3 kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.		
Nadogradnja slojeva	A: Mort za sanaciju mjesta djelomičnog izbivanja: 1. Pripremite podlogu. 2. Grundiranje: StoPox GH 205 / StoPox MH 100 3. Posipanje: StoQuarz 0,6 - 1,2 mm 4. Mort za sanaciju: StoPox MH 100 s mješavinom pijeska StoQuarz B: Premaz od epoksidne smole za uobičajena industrijska opterećenja, ne propušta tekućine. 1. Pripremite podlogu. 2. Grundiranje: StoPox GH 205 3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm 4. Estrih od epoksidne smole: StoPox MH 100 s mješavinom pijeska StoQuarz 5. Zaštitni sloj (opcija): StoPox MH 100	
Aplikacija	A: Mort za popravak grubih izljeva. 1. Pripremanje podloge 2. Temeljni premaz StoPox GH 205 StoPox GH 205 nanosite gumenim klizačem, naplavljivanjem, dok ne nestanu sve pore na podlozi te ravnomjerno raspodijelite valjkom/četkom. Spriječite nastajanje lokvi. Potrošnja: oko 0,2 - 0,3 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge.	

Tehnički list

StoPox MH 100

Vrijeme čekanja do sljedećeg premaza: najviše 48 h.

Po potrebi pospite kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,6 - 1,2 mm, potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Reprofilacija

Proizvodnja i nanošenje morta za popravke izvodi se ručno pomoću gladilice u svjež temeljni premaz izljeva.

Za to su se dobrima pokazale sljedeće mješavine pijeska:

(izljevi, dubina: 10 - 50 mm):

11 težinskih udjela specijalnog punila Sto Ballotini (*); 18 težinskih udjela kvarcnog pijeska 0,1 - 0,5 mm; 35 težinskih udjela kvarcnog pijeska 1,0 - 1,7 mm; 36 težinskih udjela kvarcnog pijeska 3,5 - 7,0 mm

omjer miješanja smola : dodatak = 1 : 14 težinskih dijelova

potrošnja materijala: cca 150 g/m² i mm debljine sloja (StoPox MH 100)

Moguće su i druge mješavine pijeska i stupnjevanje zrna. Međutim, u načelu također morate paziti da sastav mješavine za dodavanje odgovara pogodnom području prema DIN 1045.

(*) Naručite kod:

Proizvođač Potters Ballotini GmbH, Morschelmer Straße 11, 67292

Kirchheimbolanden

Tel. +49 6352 84 84, faks +49 6352 18 53

B: Premaz od epoksidne smole za uobičajena industrijska opterećenja, ne propušta tekućine.

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz StoPox GH 205

Gumenim klizačem nanosite StoPox GH 205 naplavlivanjem sve dok ne nestanu sve pore na podlozi te valjkom/četkom ravnomjerno raspodijelite. Izbjegavajte nastajanje lokvi.

Potrošnja materijala: oko 0,3 - 0,5 kg/m², ovisno o sposobnosti upijanja podloge.

Svjež temeljni premaz pospite kvarcnim pijeskom sušenim na vatri granulacije od 0,6 - 1,2 mm.

potrošnja oko 0,5 - 1,0 kg/m²

Ne posipajte preobilno.

Tehnički list

StoPox MH 100

3. Izrada i nanošenje epoksidne smole, sastojci:

1 težinski udio StoPox MH 100 i 6 do 8 težinskih udjela StoQuarz AS (crta za cjedilo kvarcnog pijeska sa stupnjevanom frakcijom zrna najveće zrno oko 3 mm).

Razdijelite mješavinu (kutija za povlačenje) i zgusnite je i izgladite plastičnom odnosno krilnom gladilicom.

Uvijek miješajte samo onoliko materijala koliko možete potrošiti unutar razdoblja uporabe.

Potrošnja materijala:

StoPox MH 100 oko 0,23 kg/m² po mm debljine sloja.

cjelokupna mješavina: oko 2,0 kg/m² po mm debljine sloja

debljina sloja: u pravilu 10 - 15 mm

4. Povećanje protukliznosti (opcija)

Nanos proizvoda StoPox MH 100 punjen 1:1 prema težinskim udjelima pijeskom StoQuarz 0,1 – 0,2 mm.

potrošnja: cca 0,3 kg/m² (StoPox MH 100); cca 0,3 kg/m² (StoQuarz 0,1 – 0,2 mm)

Svježi temeljni premaz pospite kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,3 – 0,8 mm odn. StoQuarz 0,6 – 1,2 mm (ovisno o potrebnom razredu protukliznosti).

Potrošnja: oko 0,5 - 0,8 kg/m², ovisno o posutom zrnu

Zatim još jednom izvedite zaštitni sloj proizvodom StoPox MH 100 za optimalno vezivanje zrna.

Potrošnja: oko 0,5 - 0,8 kg/m², ovisno o posutom zrnu

Napomena:

Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Žutilo koje se javlja pri opterećenju UV-zračenjem nema negativan utjecaj na tehnička svojstva.

**Sušenje, otvrdnjavanje,
vrijeme prerade**

vrijeme obrade:
pri +20 °C: cca 14 – 24 h

Potpuna operativnost:
mehanički nakon 7 dana
kemijski nakon 28 dana

Čišćenje alata

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Tehnički list

StoPox MH 100

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Često opterećenje ekstremnim temperaturama i kemikalijama: Mogu se javiti promjene optike, npr. matiranje, promjene boje.

Estrih od epoksidne smole možete obojati suhim pigmentima (npr. crveni željezov oksid). Količina dodatka cca 0,1 težinskih postotaka u odnosu na ukupnu mješavinu.

Pridržavajte se općih napomena za obradu:

- vidi www.stocretec.de, proizvodi
- vidi tehnički priručnik, priručnik

Izjava o svojstvima, oznaka CE:

- izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de

- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje			
Ambalaža	Limena kanta		
	Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
	68105/003	68105/003	10 kg Set
	68105/002	StoPox MH 100 Set	600 kg Set
	68105/001	StoPox MH 100 Set	25 kg Set
Skladištenje			
Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.		
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. To se može vidjeti po broju šarže na ambalaži. Objašnjenje broja šarže: 1. brojka = posljednja brojka godine, 2. + 3. brojka = kalendarski tjedan, primjer: 2450013223 - trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2022. godine Vidi ambalažu proizvoda		

Označavanje	
Proizvodna skupina	Premaz
Sigurnost	Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Tehnički list

StoPox MH 100

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555