

Tehnički list

StoPox SP 250

EP premaz, stabilan



Karakteristika

Primjena

- unutra
- izloženo vremenskim utjecajima
- uporaba: vodoravno, okomito, iznad glave
- za beton

Svojstva

- otporno na sumpornu kiselinu: razredi izloženosti XWW1, XWW2 i XWW3 prema DIN 19573:2016-03
- otporno na biogenu sumpornu kiselinu: razredi izloženosti XWW4 prema DIN 19573:2016-03
- visoka otpornost
- nanošenje: s pomoću valjka, žlicom za žbukanje, airless prskalicom

Optika

- sjajno

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- Strukture sustava otporne su na prodor vlage sa stražnje strane kada se koriste u unutarnjim prostorima zaštićenim od smrzavanja EN 13578:2004-03

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	4.800 - 7.200 mPa.s	Mješavina
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,46 - 1,55 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Općenito:
- Suh, nosiv

Tehnički list

StoPox SP 250

- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite manje čvrste slojeve.
- Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

Suha podloga:

- Suho u skladu s definicijom norme EN 1504-10.

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Priprema

Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Uporaba**Temperatura pri uporabi**

Temperatura pri uporabi, vlažnost zraka:

minimalna temperatura: +10 °C, relativna vlažnost zraka: maksimalno 75 %

maksimalna temperatura: +25 °C, relativna vlažnost zraka: maksimalno 85 %

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 45 minuta

pri +20 °C: oko 25 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B

A : B

100,0 : 23,5 težinskih udjela

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.

- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".

- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.

- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline.

- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice pri predugoj ili prekratkoj duljini trajanja miješanja:

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Tehnički list

StoPox SP 250

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.
 2. Dodajte čitavu komponentu B.
 3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.
- Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min
Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute
4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.
 5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao premaz po sloju, ovisno o podlozi	0,6 - 0,8 kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva	A: EP punjenje pora i šupljina 1. Pripremite podlogu. 2. temeljni premaz: StoPox 452 EP 3. Popunite pore i šupljine: StoPox 452 EP pomiješano s pijeskom StoQuarz 0,1 – 0,2 mm odn. StoQuarz 0,1 – 0,5 mm 4. Premazivanje: StoPox SP 250 ----- B: mineralna fina masa za izjednačavanje 1. Pripremite podlogu. 2. Nanošenje fine mase za izjednačavanje: StoCrete TF 250 3. Grundiranje: StoPox 452 EP 4. premazivanje StoPox SP 250
---------------------	---

Aplikacija	A: EP punjenje pora i šupljina 1. Pripremite podlogu. 2. Grundiranje: - StoPox 452 EP - Nanesite izmiješani materijal i ravnomjerno ga raspodijelite valjkom. - Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi. - Potrošnja: oko 0,3-0,5 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge 3. Popunite pore i šupljine: - StoPox 452 EP pomiješano s pijeskom StoQuarz 0,1 – 0,2 mm odn. StoQuarz 0,1 – 0,5 mm - Pustite temeljni premaz da se stvrdne.
------------	---

Tehnički list

StoPox SP 250

- Pripremite masu za izjednačavanje dodavanjem StoDivers ST.
- Nanesite masu za izjednačavanje na stvrdnuti temeljni premaz.
- Potpuno zatvorite pore i šupljine.
- Potrošnja StoPox 452 EP: oko 0,5-1,0 kg/m², ovisno o podlozi

4. Premazivanje:

- StoPox SP 250
- premaz je napravljen u dva sloja: prvi sloj u crveno-smeđoj nijansi boje, drugi sloj u sivoj nijansi boje
- Crveno-smeđa nijansa boje prvog sloja služi kao kontrola trošenja.
- Nanesite premaz na pripremljenu podlogu u isporučenoj konzistenciji.
- potrošnja po sloju: cca 0,6-0,8 kg/m²

B: mineralna fina masa za izjednačavanje

1. Pripremite podlogu.

2. Nanošenje fine mase za izjednačavanje:

- StoCrete TF 250
- Podlogu prethodno navlažite nakon mehaničke pripreme podloge.
- Vidi tehnički list StoCrete TF 250.
- potrošnja: cca 2,1 kg/m²/mm

3. Grundiranje:

- StoPox 452 EP
- Grundiranje se izvodi u dva sloja.
- Prvi sloj služi kao naknadna obrada fine mase za izjednačavanje StoCrete TF 250.
- Nanesite izmiješani materijal i ravnomjerno ga raspodijelite valjkom.
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.
- potrošnja po sloju: cca 0,2-0,4 kg/m²

4. Premazivanje:

- StoPox SP 250
- premaz je napravljen u dva sloja: prvi sloj u crveno-smeđoj nijansi boje, drugi sloj u sivoj nijansi boje
- Crveno-smeđa nijansa boje prvog sloja služi kao kontrola trošenja.
- Nanesite premaz na pripremljenu podlogu u isporučenoj konzistenciji.
- potrošnja po sloju: cca 0,6-0,8 kg/m²

Napomene:

Potrošnja materijala, viskoznost:

- Viskoznost StoPox SP 250 ovisi o temperaturi.
- Pri niskim temperaturama materijala i objekta povećava se viskoznost. Time se povećava potrošnja materijala po m².
- Kao opcija pri visokim temperaturama: za povećanje stabilnosti umiješajte StoDivers ST. težinski postotak: maksimalno 2 %

Tehnički list

StoPox SP 250

- Kao opcija pri niskim temperaturama: za podešavanje viskoznosti umiješajte StoDivers EV 100. težinski postotak: maksimalno 2 %

Stvrdnjavanje:

- otvrdnjuje, najranije opterećenje vodom: nakon 7 dana, pri 23 °C
- može se prerađivati: prvi sloj nakon 8 sati pri 23 °C

UV zračenje, odstupanje od nijanse:

- Žutilo koje se javlja pri opterećenju UV-zračenjem nema negativan utjecaj na tehnička svojstva.
- Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Struktura površine:

- Gotova površina ima laganu strukuru ovisnu o uređaju za uporabu.

Mjehurići zraka:

- Pojedini mjehurići zraka ne mogu se izbjeći zbog stabilne strukture. Pri najmanje 2 sloja ti mjehurići zraka ne utječu na nepropusnost cjelokupnog sustava.

Čišćenje alata	Alat očistite sredstvom StoCryl VV.
-----------------------	-------------------------------------

Napomene, preporuke, posebno, ostalo	1. Pridržavajte se općih napomena za obradu: - vidi www.stocretec.de, proizvodi - vidi tehnički priručnik, priručnik
---	--

	2. Pridržavajte se uputa za uporabu.
--	--------------------------------------

	Izjava o svojstvima, oznaka CE:
--	---------------------------------

	- Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec.
--	---

Dobavljanje

Ton boje	siva, crveno smeđa
-----------------	--------------------

Ambalaža	combi
-----------------	-------

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
09740/004	StoPox SP 250 Set grau	15 kg Set
09740/003	StoPox SP 250 Set rotbraun	15 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
----------------------------	--

Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka
------------------------------	---

Tehnički list

StoPox SP 250

minimalnog roka trajanja. To se može vidjeti po broju šarže na ambalaži.

Objašnjenje broja šarže:

1. brojka = posljednja brojka godine, 2. + 3. brojka = kalendarski tjedan, primjer:
2450013223 - trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2022. godine
Vidi ambalažu proizvoda

Označavanje**Proizvodna skupina**

Premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555