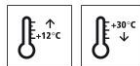


Tehnički list

StoPox TEP MultiTop

EP-PU hibridni premaz za povišene zahtjeve, ispitani sustavi za zaštitu površine prometnih građevina



Karakteristika

Primjena

- unutra
- izloženo vremenskim utjecajima
- kao sloj prikladan za vožnju, za podove u javnim i podzemnim garažama
- kao hwO, uglavnom aktivni sloj za zaštitu površina, sastavni dio provjerenih sustava za zaštitu površina u javnoj garaži: OS 11a.5 i OS 11b.5-1 proizvoda StoCretec
- kao habajući sloj u sustavu za zaštitu površina: OS 10.2 proizvoda StoCretec

Svojstva

- otporno na ulja
- otpornost na pogonska goriva
- visok stupanj otpornosti na habanje
- dinamično premošćivanje pukotina

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	4.000 - 6.000 mPa.s	Mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,16 - 1,23 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

- Općenito:
- Suh, nosiv
 - Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
 - Uklonite manje čvrste slojeve.
 - Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

Suha podloga:

Tehnički list

StoPox TEP MultiTop

- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho sukladno definiciji smjernice za saniranje DAfStb izdanje 2001-10

Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Sadržaj vlage betona kvalitete do C30/37: maks. 4 težinskih postotaka
- Sadržaj vlage betona kvalitete do C35/45: maks. 3 težinskih postotaka

Temperatura podloge: najmanje +12 °C, 3 K iznad točke rosišta Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Priprema

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Uporaba

Temperatura pri uporabi

temperatura podloge i zraka:
najmanja temperatura: +12 °C
najviša temperatura: +30 °C

Temperatura pri obradi:
najmanja temperatura: +12 °C
najviša temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost zraka:
maksimalno: 85 %

Vrijeme uporabe

pri +12 °C: oko 75 minuta
pri +23 °C: oko 45 minuta
pri +30 °C: oko 25 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100 : 22,2 težinskih udjela

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Tehnički list

StoPox TEP MultiTop

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline.
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice pri predugoj ili prekratkoj duljini trajanja miješanja:

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.
2. Dodajte čitavu komponentu B.
3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.

Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min

Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute

4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.

5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao plivajući sloj	2,3 - 2,5 kg/m ²
	kao habajući sloj	1,9 kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

A: sastav koji premošćuje pukotine u dva sloja, sustav za zaštitu površina: OS 11a.5

1. Pripremite podlogu.
2. grundiranje: StoPox GH 530
3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine: StoPox TEP MultiTop
5. Primijenite habajući sloj: StoPox TEP MultiTop
6. Posipanje: StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
7. Brtvljenje: StoPox DV 100

-----B:
sastav koji premošćuje pukotine u jednom sloju, sustav za zaštitu površina: OS 11b.5-1

1. Pripremite podlogu.
2. grundiranje: StoPox GH 530
3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Primijenite plutajući i habajući sloj u jednom radnom koraku: StoPox TEP MultiTop
5. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
6. Brtvljenje: StoPox DV 100

Tehnički list

StoPox TEP MultiTop

Aplikacija

A: sastav koji premošćuje pukotine u dva sloja, sustav za zaštitu površina: OS 11a.5

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 530
- Proizvod primijenite ravnomjerno. alati gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.
- potrošnja: oko 0,3 – 0,4 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.
- Preporuka: Pri dubini hrapavosti > 0,5 mm nanosite grebani sloj.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.
- potrošnja: oko 0,5 – 1,0 kg/m²
- Napomena: Nakon 24 h uklonite nevezani kvarcni pijesak.

4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina:

- StoPox TEP MultiTop
- Proizvod primijenite nenapunjen bez kvarcnoga pijeska. debljina sloja: najmanje 1,5 mm, alati: strugalo s trokutastim zupcima
- Proizvod doradite za odzračivanje križnim pokretima. Alati: igličasti valjak
- potrošnja: oko 2,3 kg/m²

5. Primijenite habajući sloj:

- StoPox TEP MultiTop, napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Vrijeme čekanja: Primijenite habajući sloj nakon 12 - 24 h.
- omjer miješanja za samorazlijevajući mort: 1,0 maseni udio kvarcnoga pijeska StoPox TEP MultiTop, 0,2 maseni udio kvarcnoga pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Samorazlijevajući mort primijenite odgovarajućom debljinom sloja.
- potrošnja StoPox TEP MultiTop: oko 1,9 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,4 kg/m²
- Napomena: Kako se membrana ne bi oštetila, pri posipanju ili odzračivanju upotrebljavajte džonove s tupim čavlima.

6. Posipanje:

- StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- Preporuka: Visoko opterećene površine posipajte u skladu s granulama, npr. DUROP-om ili granitnim šljunkom poduzeća Röhrig. Vidjeti <http://www.roehrig-granit.de>
- potrošnja StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: oko 4 - 6 kg/m²
- potrošnja DUROP ili granitni šljunak: oko 5 - 8 kg/m²

Tehnički list

StoPox TEP MultiTop

7. Brtvljenje:

- StoPox DV 100
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,6 - 1,0 kg/m², ovisi o posipanju

Primijenite sustave za zaštitu površina StoCretec OS 11a.5 i StoCretec OS 11b.5-1:

- potrošnja i podaci: vidjeti upute za uporabu, prilog A, potvrdu o sukladnosti DIN V 18026

B: sastav koji premošćuje pukotine u jednom sloju, sustav za zaštitu površina: OS 11b.5-1

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 530
- Proizvod primijenite ravnomjerno. Alati: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.
- potrošnja: oko 0,4 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.
- Preporuka: Pri dubini hrapavosti > 0,5 mm nanosite grebani sloj.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.
- potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²
- Napomena: Nakon 24 h uklonite nevezani kvarcni pijesak.

4. Primijenite plutajući i habajući sloj:

- StoPox TEP MultiTop, napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ili StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Vrijeme čekanja: Primijenite plutajući i habajući sloj nakon 12 - 24 sata i nakon uklanjanja nepovezanoga kvarcnoga pijeska.
- omjer miješanja za samorazlijevajući mort: 1,0 maseni udio kvarcnoga pijeska StoPox TEP MultiTop, 0,4 maseni udio kvarcnoga pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ili kvarcnoga pijeska 0,3 - 0,8 mm

Samorazlijevajući mort primijenite odgovarajućom debljinom sloja.

- potrošnja StoPox TEP MultiTop: oko 2,5 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 - 1,0 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 1,0 kg/m²
- Napomena: Punilo i stupanj punjenja mogu se prilagoditi na nagibu > 2 % ili zbog

Tehnički list

StoPox TEP MultiTop

klimatskih uvjeta.

5. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- Preporuka: Visoko opterećene površine posipajte u skladu s granulama, npr. DUROP-om ili granitnim šljunkom poduzeća Röhrig. Vidjeti <http://www.roehrig-granit.de>
- potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 4 - 6 kg/m²
- potrošnja DUROP ili granitni šljunak: oko 5 - 8 kg/m²

6. Brtvljenje:

- StoPox DV 100
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,6 - 1,0 kg/m², ovisi o posipanju

Primijenite sustave za zaštitu površina StoCretec OS 11a.5 i StoCretec OS 11b.5-1:
- potrošnja i podaci: vidjeti upute za uporabu, prilog A, potvrdu o sukladnosti DIN V 18026

napomene

Vlažne i nepotpuno povezane podloge uzrokuju štetu.

- U slučaju opasnosti od djelovanja vlage na stražnjoj strani alternativno se može upotrijebiti temeljni premaz StoPox GH 502 u sustavima OS 11 ispitan u skladu s RILI SIB DAfStB.

Temperatura podloge, temperatura okoline:

- Za obradu reakcijskih smola osim temperature okoline presudna je i temperatura podloge.
- Niske temperature usporavaju kemijske reakcije.
- Time se produljuje vrijeme za obradu, za preispitivanje i za izvršavanje.
- Zbog sve veće viskoznosti potrošnja po jedinici površine može se povećati.
- Visoke temperature ubrzavaju kemijske reakcije, pa se u skladu s tim skraćuju razdoblja za obradu, preispitivanje i izvršavanje.

UV zračenje, odstupanje od nijanse:

- Žutilo koje se javlja pri opterećenju UV-zračenjem nema negativan utjecaj na tehnička svojstva. To posebno valja imati na umu kod svijetlih nijansi boje.
- Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.
- Moguća su mala odstupanja u boji različitih šarži.

Tehnički list

StoPox TEP MultiTop

Potrošnja, uporaba:

- Podaci o utrošku i izvedbi odnose se na vodoravne površine.
- Pri nagibu: testirati unaprijed na uzorku površine. Po potrebi radite u više slojeva i dodajte sredstva za suspendiranje ili više kvarcnoga pijeska.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

vrijeme obrade:
pri +12 °C: oko 24 h
pri +23 °C: oko 14 h
pri +25 °C: oko 12 h

Čišćenje alata

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
 - vidi www.stocretec.de, proizvodi
 - vidi tehnički priručnik, priručnik
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Izjava o svojstvima, oznaka CE:

izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de

- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

- Kod sustava OS 10 nije moguće isključiti površinske pukotine.

Dobavljanje

Ton boje siva

Ambalaža Kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
14087/008	StoPox TEP MultiTop Set	30 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Trajanje skladištenja Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.
Vidi ambalažu proizvoda

Označavanje

Proizvodna skupina Premaz

Tehnički list

StoPox TEP MultiTop

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje. Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“, Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“ <https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdavač:
BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:
Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje. Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555