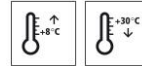


# Tehnički list

## StoPox TU 100

Vodeni EP premaz



### Karakteristika

#### Primjena

- kao kruti, vrlo mehanički visokootporan premaz za zaštitu betona
- za betonske površine izložene redovitom, intenzivnom čišćenju
- kao premaz u boji na unutarnjim površinama tunela
- kao premaz na površinama u interijeru koje su izložene izravnom sunčevu zračenju
- kao premaz u skladu s EN 1504-2
- kao premaz u području prskanja vode
- nakon postupka 1.3, 2.2, 8.2 u skladu s EN 1504-2
- Sustav za zaštitu površina OS 2 (OS B), OS 4 (OS C)
- sustav za zaštitu površina s dodatnim zahtjevima u skladu s ZTV-ING - 5. dio Gradnja tunela
- sustav protiv grafita (Anti-Graffiti-System 1, AGS 1) u skladu sa ZTV-ING, TL/TP AGS Beton

#### Svojstva

- zaštita od prodiranja tvari
- regulacija sadržaja vode u betonu
- povećanje električnog otpora
- visoka mehanička otpornost
- odlično vezanje
- dobra nepropusnost ugljikova dioksida ( $S_d$ -vrijednost  $CO_2 > 50$  m)
- premaz vezan epoksidnom smolom
- neznatna sklonost zaprljanju
- vrlo dobra sposobnost čišćenja
- sprječava prodiranje vode i štetnih tvari topljivih u vodi
- vrijednost sjaja u skladu s DIN EN ISO 2813 (kut mjerenja: 60°): 40 - 60
- otpornost na mokru abraziju: razred 1 u skladu s DIN EN ISO 13300
- sposobnost čišćenja: karakteristična vrijednost 0 u skladu s DIN EN ISO 13300
- nije prikladno za površine za hodanje i vožnju

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.110 - 1.670 mPa.s	Mješavina

## Tehnički list

## StoPox TU 100

Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm <sup>3</sup>	Mješavina
---------------------------	-------------	----------------------------------	-----------

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

**Podloga****Zahtjevi**

Beton:

- Nosiv
- Bez razdvajajućih tvari
- Suho u skladu s definicijom norme EN 1504-10

Sustav bez fine mase za izjednačavanje

- Čvrstoća prianjanja u skladu s EN 1504-10:  $\geq 0,8$  MPa, najmanja pojedinačna vrijednost  $\geq 0,5$  MPa

Sustav s mineralnom finom masom za izjednačavanje

- Čvrstoća prianjanja u skladu s EN 1504-10:  $\geq 1,3$  MPa, najmanja pojedinačna vrijednost  $\geq 0,8$  MPa

Stari premazi:

- Karakteristična vrijednost rešetkastog reza u skladu s GT < 2
- Nema pukotina, ljuštenja niti iscvjetavanja

**Pripreme**

Sustav bez fine mase za izjednačavanje

- Obrada vodom
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima
- Temeljito očistite stare premaze

Sustav s mineralnom finom masom za izjednačavanje

- Vidi tehnički list mineralne fine mase za izjednačavanje

**Uporaba****Uvjeti uporabe**

Temperatura materijala pri miješanju: min. +15 °C, maks. +25 °C

Temperatura podloge: min. +8 °C, maks. +30 °C i 3 K iznad rosišta

Relativna vlažnost zraka na početku obrade: maks. 70 %

Relativna vlažnost zraka tijekom obrade: maks. 85 %

Tijekom obrade promatraje mijenjaju li se temperatura i relativna vlažnost zraka.

Tijekom obrade osigurajte dovoljnu ventilaciju.

Dok se materijal ne stvrdne, izbjegavajte vodu od topljenja na površini.

Različite debljine sloja, prevelika vlažnost zraka ( $\geq 85$  %) i niske temperature (< +8 °C) mogu ugroziti izgled.

**Temperatura pri uporabi**

najniža temperatura pri obradi: +8 °C

## Tehnički list

**StoPox TU 100**

najviša temperatura pri obradi: +30 °C

**Vrijeme uporabe**

Pri +15 °C: oko 60 minuta

**Omjer miješanja**

komponenta A : komponenta B = 5,0 : 1,0 težinskih udjela

**Priprema materijala**

Potreban alat:

- sporohodna miješalica (broj okretaja: maks. 300 okr./min)

- 1) Promiješajte komponentu A.
- 2) Potpuno dodajte komponentu B.
- 3) Dvije komponente miješajte sve dok ne nastane homogena smjesa.
- 4) Smjesu prespite u čistu posudu i još jedanput promiješajte.

Ako se prvo upotrebljava samo dio komponente A i komponente B, a ostatak će se upotrijebiti kasnije, prije uporabe još jedanput protresite ili promiješajte posudu komponente B.

**Potrošnja**

Uporaba

Približna potrošnja

0,5 kg/m<sup>2</sup>

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

**Nadogradnja slojeva**

StoPox TU 100 sastavni je dio sustava:

- StoConcrete Protect Prime TU 100
  1. Fina masa za izjednačavanje: StoCrete TF 204
  2. Premaz: StoPox TU 100 (2-slojno)
  3. Opcija: pokrivni premaz sa StoPur WV 60
- StoConcrete Protect Classic TU 100
  1. Impregnacija za hidrofobiranje: StoCryl GW 100
  2. Premaz: StoPox TU 100 (2-slojno)
  3. Opcija: pokrivni premaz sa StoPur WV 60
- StoConcrete Protect Reno TU 100
  1. Grundiranje: StoPox WG 100
  2. Fina masa za izjednačavanje: StoPox WB 50
  3. Premaz: StoPox TU 100 (2-slojno)
  4. Opcija: pokrivni premaz sa StoPur WV 60

**Aplikacija**

- StoConcrete Protect Prime TU 100

## Tehnički list

# StoPox TU 100

---

### 1. Fina masa za izjednačavanje: StoCrete TF 204

potreban alat:

- zidarska žlica, zidarska lopatica i/ili gladilica
- soužva ili Sto-Reibebrett oblogom od celularne gume, fina

StoCrete TF 204 stavite na alat pa uz pritisak rubom alata pritisnite u pripremljenu podlogu. Alat pritom pomičite u suprotnom smjeru kako biste potpuno ispunili pore i rupe.

StoCrete TF 204 uz lagan pritisak mokro na mokro nanosite na čitavu površinu u potrebnoj debljini sloja.

Površinu zagladite gladilicom i pustite da se stvrdne.

Zatim površinu istrljajte lagano navlaženom spužvom ili daskom Sto-Reibebrett s površinom od kaučuka.

potrošnja StoCrete TF 204: 1,9 kg/m<sup>2</sup> po mm debljine sloja  
vrijeme čekanja: 72 h – 96 h

### 2. Premaz: StoPox TU 100 (2-slojno)

potreban alat:

- Sto-Lackierwalze Nylon RS13 ili uređaj za bezzračno prskanje

Uređaj za prskanje i mlaznicu testirajte prije uporabe i prilagodite lokalnim uvjetima.

1. sloj:

Zamiješani materijal valjkom Sto-Lackierwalze Nylon RS13 nanosite na podlogu ili ga po podlozi raspršite uređajem za bezzračno prskanje.

potrošnja StoPox TU 100: 0,20 - 0,25 kg/m<sup>2</sup>  
vrijeme čekanja: 12 h – 24 h

2. sloj:

StoPox TU 100 još jedanput pripremite kako je prethodno opisano.

Zamiješani materijal valjkom Sto-Lackierwalze Nylon RS13 nanosite na podlogu ili ga po podlozi raspršite uređajem za bezzračno prskanje.

potrošnja StoPox TU 100: 0,20 - 0,25 kg/m<sup>2</sup>

površine koje su izložene izravnom sunčevu zračenju:

### 3. Opcija: pokrivni premaz sa StoPur WV 60

StoPur WV 60 nanosite kao zaštitni sloj. Zamiješani materijal valjkom Sto-Lackierwalze Nylon RS13 nanosite na podlogu ili ga po podlozi raspršite uređajem za bezzračno prskanje.

Može se razrijediti uz maks. 10 težinskih postotaka vode.

## Tehnički list

## StoPox TU 100

potrošnja StoPur WV 60: oko 0,2 kg/m<sup>2</sup>  
vrijeme čekanja na +20 °C: 12 h

## Čišćenje alata

Alat očistite vodom.  
Ako je materijal zalijepljen primjerice na mlaznici, alat očistite primjerice proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

## Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec.  
Opće napomene za obradu nalaze se na stranici [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

## Dobavljanje

## Ton boje

bijela, toniranje po sustavu RAL - palete boja

## Broj artikla

## Oznaka

## Pakiranje

08584/002

08584/002

1440 kg Set

08584/001

StoPox TU 100 Set getönt

20 kg Set

## Skladištenje

## Uvjeti skladištenja

Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

## Trajanje skladištenja

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.  
Vidi ambalažu proizvoda

## Označavanje

## Proizvodna skupina

Zaštitni sloj

## Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.  
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!  
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.  
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.  
Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“.

## Tehnički list

# StoPox TU 100

Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i  
Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“  
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdavač:  
BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva  
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin  
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:  
Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,

### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Ulica Franje Lučića 32A  
HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555