

Tehnički list

StoPox WB 100

Vodeni EP premaz, niske razine emisija



Karakteristika

- Primjena**
- unutra
 - na podnim površinama
 - na podlogama vezanima cementom u dodiru sa zemljom
 - estrisi s magnezijem i kalcijevim sulfatom
 - kao premaz u boji za industrijske podove
 - kao sastavni dio sustava StoFloor Cleanroom System 6

- Svojstva**
- dobra svojstva razlijevanja i odzračivanja
 - brzo stvrdnjavanje na sobnoj temperaturi
 - otporno na mehanička opterećenja
 - niska razina emisija hlapljivih organskih spojeva (VOC)
 - odlično propušta vodenu paru: razred I

- Optika**
- svilenkasto mat

- Posebnosti/napomene**
- tijekom obrade svakako izbjegavajte propuh
 - proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
 - proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	EN ISO 178	> 20 MPa	
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	75 - 85	Namijenjen za otprilike RAL 7032
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,78 - 1,90 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Tehnički list

StoPox WB 100

Zahtjevi

Općenito:

- Suh, nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite manje čvrste slojeve.
- Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

Suha podloga:

- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho sukladno definiciji smjernice za saniranje DAfStb izdanje 2001-10

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Estrih:

- Povjerite procjenu stanja magnezitnih estriha i estriha na bazi kalcijevog sulfata stručnom osoblju.

Pripreme

Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Uporaba

Temperatura pri uporabi

Temperatura pri obradi:

minimalna temperatura: +10 °C

Maksimalna temperatura: +25 °C

Relativna vlažnost zraka:

maksimalno: 85 %

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 60 minuta

pri +20 °C: oko 30 minuta

pri +30 °C: oko 15 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B

A : B

100,0 : 10,0 težinskih udjela

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.

Tehnički list

StoPox WB 100

- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline.
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice pri predugo ili prekratkoj duljini trajanja miješanja:

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.
2. Dodajte čitavu komponentu B.
3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.

Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min

Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute

4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.
5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	po mm debljine sloja	1,9	kg/m ²
	preporučeni nanos materijala	3,0 - 4,0	kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostalog o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.			
Nadogradnja slojeva	Premaz za industrijske podove za srednje mehaničko opterećenje, propušta vodenu paru		
	1. Pripremite podlogu. 2. Grundiranje: StoPox WG 100 3. Nanošenje sloja za izjednačavanje: StoPox WG 100 (pri dubinama hrapavosti > 0,5 mm) 4. Upotreba premaza: StoPox WB 100 5. Matirajući zaštitni sloj StoPox WL 150 proziran (opcijski) 6. Prvotna njega: StoDivers P 105 ili StoDivers P 120		
Aplikacija	Premaz za industrijske podove za srednje mehaničko opterećenje, propušta vodenu paru.		
	1. Pripremite podlogu.		

Tehnički list

StoPox WB 100

2. Grundiranje:

- StoPox WG 100
- Razrijedite vodom oko 10 %.
- Nanesite proizvod. Alat: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite. Alat: kratkocijevni valjak
- Potrošnja: oko 0,3-0,5 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge

3. Sloj za izjednačavanje: (pri dubinama hrapavosti > 0,5 mm)

- StoPox WG 100
- punjenje proizvoda: 1:0,5 do 1:0,8 težinskih udjela, StoPox WG 100 : StoQuarz 0,1 – 0,5 mm
- Nanesite proizvod. Alat: gumeno strugalo, nazubljenje 5 mm
- Izgladite materijal. Alat: gladilica
- Potrošnja StoPox WG 100 po milimetru debljine sloja: otprilike 0,8 - 1,2 kg/m²
- Potrošnja miješanog materijala po milimetru debljine sloja: otprilike 1,5 kg/m²
- Može se prerađivati: pri +20 °C: nakon otprilike 8-10 sati

Napomena:

ako se masom za izjednačavanje ne uspiju zatvoriti pore, preostale pore moraju se zatvoriti, npr. pomoću StoPox WG 100, StoDivers ST

4. Upotreba premaza:

- StoPox WB 100
- Nanošenje proizvoda. Alati: nazubljena zidarska žlica, strugalo s nazubljenjem 48 ili 78, gumeno strugalo s nazubljenjem 8 mm
- Proizvod ravnomjerno podijelite i razvaljajte. Alati: valjak za odzračivanje
- Potrošnja: debljina sloja otprilike 2,0 kg/m² i mm
- Preporučeni nanos materijala: oko 3,0 - 4,0 kg/m²

Napomena:

- Manji nanos materijala pogoršava svojstva razlijevanja.

5. Matirajući zaštitni sloj

- StoPox WL 150 proziran (opcijski)
- Razrijedite vodom cca. 15 %.
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alat: najlonski valjak, visina dlačica: 13 – 14 mm

Napomena:

- potrebna 1 do 2 radna koraka

Potrošnja: ca. 0,13 – 0,15 kg/m² ovisno o radnom koraku

Preporuka: Nanesite prozirni StoPox WL 150 valjkom od 25 cm i potom križno prijeđete valjkom od 50 cm.

6. Nanošenje prvotne njege:

- StoDivers P 105 ili StoDivers P 120 (opcijski)
- Proizvod primijenite ravnomjerno i tankoslojno. Alat: vlažni mop za pranje podova

Tehnički list

StoPox WB 100

- Pustite da se proizvod suši 20 – 30 minuta.
- Nanesite proizvod poprečno u odnosu na prethodni radni korak.
- potrošnja: oko 30 - 50 ml/m², ovisno o radnom koraku
- stvrdnuto: pri +10 °C za 7 dana, pri +23°C za 5 dana

Napomena:

- Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju potrebno je više radnih koraka.
- Ovisno o vrsti kemikalija mogu se pojaviti optičke razlike u boji koje doduše ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Obrada:

- Tijekom uporabe proizvoda izbjegavajte izravno izlaganje sunčevu zračenju, visoke temperature i propuh.

Primjena vodenih sustava premaza:

- Pazite da postoji dovoljna cirkulacija zraka. Izbjegavajte propuh.
- Nanošenje materijala u različitim slojevima, prevelika vlažnost zraka, preniske temperature mogu uzrokovati različit izgled cijele površine, npr. razlike u stupnju sjaja. (stvaranje kože/naslage/vidljivi tragovi strugala)

Napomena:

Prilikom nanošenja tamnih nijansi boje ponekad se na površini premaza pojavljuju bjelkaste mrlje ili pruge nakon stvrdnjavanja. Iste ponovno nestaju nakon primjene prvotne njege ili zaštitnog sloja i stoga ne predstavljaju niti vizualnu niti tehničku manu.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

vrijeme obrade:
pri +10 °C: oko 24 h
pri +20 °C: oko 16 h
pri +30 °C: oko 12 h

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
 - vidi www.stocretec.de, proizvodi
 - vidi tehnički priručnik, priručnik
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Izjava o svojstvima, oznaka CE:
- izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de

Dobavljanje

Ton boje

velika raznolikost tona boja, paleta boja RAL, StoColor System – ograničen izbor tonova boja

Tehnički list

StoPox WB 100

Ambalaža	Kanta i limenka		
	Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
	01496/001	StoPox WB 100 Set getönt	22 kg Set
Skladištenje			
Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.		
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. To se može vidjeti po broju šarže na ambalaži. Objašnjenje broja šarže: 1. brojka = posljednja brojka godine, 2. + 3. brojka = kalendarski tjedan, primjer: 6450013223 - trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. godine Vidi ambalažu proizvoda		
Označavanje			
Proizvodna skupina	Vodeni premaz		
Sigurnost	Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje. Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“, Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“ https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Izdavač: BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“ Izdavač: Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454, E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de		

Tehnički list

StoPox WB 100

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555