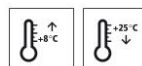


Tehnički list

StoPox WG 100 getönt

EP vodeni temeljni premaz



Karakteristika

Primjena

- unutra i slobodno izložena vremenskim utjecajima
- na podnim površinama
- za podloge vezane cementom poput betona ili estriha
- estrisi s magnezijem i kalcijevim sulfatom
- kao temeljni premaz u boji i masa za izjednačavanje pod vodenim StoPox EP premazima i zaštitnim slojevima
- sredstvo za prianjanje za glatke mineralne podloge
- sredstvo za prianjanje za stare premaze na osnovi smole EP/PUR (pripremite probnu površinu)

Svojstva

- odlično prianjanje za mineralne podloge
- propušta vodenu paru
- brzo stvrdnjavanje na sobnoj temperaturi
- punjivo kvarcnim pijeskom na licu mjesta
- niska razina emisija hlapljivih organskih spojeva (VOC)

Optika

- bez sjaja
- u boji

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prianjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Čvrstoća prianjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.250 mPa.s	Mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,44 - 1,53 g/cm ³	
Klasa propusnosti vodene pare	EN ISO 7783	Razred I (visoko)	Klasifikacija prema normi DIN EN 1504-2
Klasa propusnosti vodene pare	EN ISO 7783	Razred I (visoko)	

Tehnički list

StoPox WG 100 getönt

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho ili vlažno u skladu s definicijom Smjernice za sanaciju 2001-10.

Temperatura podloge viša od +8 °C i 3 K iznad točke rosišta.
Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²
Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Kod procjene estriha od magnezija i kalcij sulfata potrebno je posebno stručno znanje.

Pripreme

Podloga se treba pripremiti mehaničkim postupcima, primjerice kuglastim zračilom, glodalicom i naknadnom obradom kuglastim zračilom ili zračilom s fiksim sredstvima zračenja.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +8 °C
najviša temperatura pri obradi: +25 °C
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 60 minuta
pri +20 °C: oko 45 minuta
pri +25 °C: oko 30 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 20,0 tež. udjela

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Tehnički list

StoPox WG 100 getönt

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	Zamiješani materijal kao temeljni premaz	0,30 - 0,50 kg/m ²
	Zamiješani materijal kao masa za izravnavanje	1,5 - 2,0 kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.		
Nadogradnja slojeva	premaz za industrijske podove za lagano mehaničko opterećenje, propušta vodenu paru 1. Priprema podloge 2. Grundiranje proizvodom StoPox WG 100 getönt 3. Masa za izravnavanje StoPox WG 100 getönt, s punilom (za hrapavost dubine > 0,5 mm). 4. Zaštitni sloj od proizvoda StoPox WL 100, StoPox WL 200 ili StoPox MS 200	
Aplikacija	Premaz za industrijske podove za lagano mehaničko opterećenje, propušta vodenu paru. 1. Pripremanje podloge 2. Temeljni premaz, u boji StoPox WG 100 getönt može se ovisno o podlozi i uvjetima primjene razrijediti s do 20 % vode, a nanosi se gumenim klizačem i ravnomjerno raspodjeljuje naknadnim valjanjem/četkanjem. Potrošnja materijala: oko 0,3 - 0,5 kg/m², ovisno o sposobnosti upijanja podloge. 3. Masa za ravnjanje, u boji StoPox WG 100 getönt puni se s oko 1 : 0,5 do 1 : 0,8 težinskih udjela proizvodom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm. Zamiješani materijal izlije se na pod i raspodjeljuje gladilicom ili letvom za zaglađivanje. potrošnja zamiješanog materijala: oko 1,5 kg/m² i mm debljine sloja potrošnja StoPox WG 100 getönt: oko 0,8 - 1,0 kg/m² i mm debljine sloja može se obrađivati pri uporabi kao masa za izjednačavanje: za otprilike 8 - 10 h pri +20 °C 4. Zaštitni sloj od proizvoda StoPox WL 100, StoPox WL 200 ili StoPox MS 200 StoPox WL 100 i WL 200 mogu se razrijediti s do 10 % vode. StoPox MS 200 ne razrjeđuje se. Nanosi se najlonskim valjkom, 13 mm (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13, program alata Sto). Materijal valja nanositi jednoliko. Preporučujemo primjenu rešetke za ocjeđivanje u posudi. StoPox WL 100 može se prskati bezzračnim postupkom.	

Tehnički list

StoPox WG 100 getönt

Kod takve primjene savjetujemo da porazgovarate s našom tehničkom informativnom službom (tel. 06192-401104).

potrošnja: oko 0,15 - 0,25 kg/m² po radnom koraku

Radi postizanja dovoljne sposobnosti pokrivanja ovisno o nijansi i podlozi može biti potrebno nekoliko radnih koraka proizvodom StoPox WL 100 / 200 ili StoPox MS 200.

5. Njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)

Nanosu se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove.

Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom. Pod pustite oko 20 - 30 min da se dobro osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m² po radnom koraku

Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i propuh. (vidi upute za čišćenje i njegu)

Napomena:

Nije prikladno za mehanički jako opterećene površine.

Kod obrade vodenih sustava premaza valja osigurati dovoljnu cirkulaciju zraka.

Svakako valja izbjegavati propuh. Nanošenje materijala u različitim slojevima, prevelika vlažnost zraka, preniske temperature mogu uzrokovati različit izgled cijele površine (razlike u stupnju sjaja).

Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Debljina sloja kod zaštitnih slojeva u pravilu je manja od 0,5 mm i smanjuje se uslijed mehaničkog trošenja. To valja uzeti u obzir u pogledu željenog vremena uporabe.

Kod uporabe na otvorenom ovisno o materijalu valja računati s pojavom žućenja ili krediranja površine.

Izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i preniska vlažnost zraka uzrokuju brzo stvrdnjavanje te ih valja izbjegavati (stvaranje kožice / taloga / vidljivi tragovi strugala).

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Može se prerađivati kao temeljni premaz s vodenim EP smolama:

pri +10 °C: oko 16 h

pri +20 °C: oko 4 h

pri +25 °C: oko 2 h

Čišćenje alata

Očistite vodom.

Napomene, preporuke,

Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru

Tehnički list

StoPox WG 100 getönt

posebno, ostalo

StoCretec.

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

Dobavljanje

Ambalaža Kanta i limenka

	Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
	08748/002	StoPox WG 100 Set getönt	30 kg Set
	08748/001	StoPox WG 100 Set getönt	12 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.**Trajanje skladištenja** U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Označavanje

Proizvodna skupina Temeljni premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.
Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te
izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“,
Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i
Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdavač:
BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Tehnički list

StoPox WG 100 getönt

Izdavač:
Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555