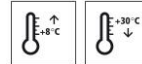


## Tehnički list

## StoPox WHG Deck 100

EP premaz, ispitani sustavi za zaštitu vode



## Karakteristika

## Primjena

- unutra i slobodno izložena vremenskim utjecajima
- kao premaz u boji za industrijske podove (površine postrojenja za proizvodnju, obradu i upotrebu tvari koje onečišćuju vodu) s mehaničkim i kemijskim opterećenjem
- kao pokrivni sloj u sustavu StoCretec WHG 1 (Z-59.12.309) i StoCretec WHG 1 a (Z-59.12.310)

## Svojstva

- vrlo velika otpornost na kemikalije
- ispitana protukliznost
- premošćivanje pukotina od 0,3 do 0,4 mm (sukladno s Općim građevinskim dopuštenjem) i 0,2 mm te 0,5 mm (sukladno zasebnom izvještaju o ispitivanju, bez Općeg građevinskog dopuštenja)
- po površini mogu voziti kotači Vulkollan i poliamidni kotači
- osjetljivo na vlagu tijekom stvrdnjavanja

## Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 13813
- za zaštitu voda sukladno čl. 62 Zakona o zaštiti voda
- u unutarnjim i vanjskim područjima pod izravnim sunčevim zračenjem ne može se isključiti žučenje

## Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.160 - 1.740 mPa.s	Mješavina
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 69	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,16 - 1,24 g/cm <sup>3</sup>	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

## Tehnički list

**StoPox WHG Deck 100**

<b>Podloga</b>													
<b>Zahtjevi</b>	<p>Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.</p> <p>Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.</p> <p>Temperatura podloge viša od +8 °C i 3 K iznad točke rosišta.          Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm<sup>2</sup>          Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm<sup>2</sup></p>												
<b>Pripreme</b>	Podloga se treba pripremiti mehaničkim postupcima, primjerice kuglastim zračilom, glodalicom i naknadnom obradom kuglastim zračilom ili zračilom s fiksim sredstvima zračenja.												
<b>Uporaba</b>													
<b>Temperatura pri uporabi</b>	Najniža temperatura pri uporabi: +8 °C i do 75 % relativne vlažnosti zraka Najviša temperatura pri uporabi: +30 °C i do 80 % relativne vlažnosti zraka												
<b>Vrijeme uporabe</b>	pri +10 °C: oko 60 minuta pri +23 °C: oko 25 minuta pri +30 °C: oko 15 minuta												
<b>Omjer miješanja</b>	komponenta A : komponenta B = 100,0 : 50,0 tež. udjela												
<b>Priprema materijala</b>	<p>Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podatcima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B.</p> <p>Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute.</p> <p>Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je ispušten!</p> <p>Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.</p>												
<b>Potrošnja</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Vrsta primjene</th> <th colspan="2">Približna potrošnja</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>kao pokrivni premaz (premošćivanje pukotina od 0,3 do 0,4 mm)</td> <td>2,5</td> <td>kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Kao pokrivni sloj (prekriva pukotine do 0,2 mm)</td> <td>1,8</td> <td>kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>kao pokrivni sloj (prekriva pukotine do 0,5 mm)</td> <td>3,0</td> <td>kg/m<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>	Vrsta primjene	Približna potrošnja		kao pokrivni premaz (premošćivanje pukotina od 0,3 do 0,4 mm)	2,5	kg/m <sup>2</sup>	Kao pokrivni sloj (prekriva pukotine do 0,2 mm)	1,8	kg/m <sup>2</sup>	kao pokrivni sloj (prekriva pukotine do 0,5 mm)	3,0	kg/m <sup>2</sup>
Vrsta primjene	Približna potrošnja												
kao pokrivni premaz (premošćivanje pukotina od 0,3 do 0,4 mm)	2,5	kg/m <sup>2</sup>											
Kao pokrivni sloj (prekriva pukotine do 0,2 mm)	1,8	kg/m <sup>2</sup>											
kao pokrivni sloj (prekriva pukotine do 0,5 mm)	3,0	kg/m <sup>2</sup>											

## Tehnički list

# StoPox WHG Deck 100

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

### Nadogradnja slojeva

StoCretec WHG sustav 1

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz StoPox WHG Grund 100
3. Grebani sloj StoPox WHG Grund 100 (opcija)
4. Premaz StoPox WHG Deck 100

StoCretec WHG System 1 a (protuklizna struktura)

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz StoPox WHG Grund 100
3. Grebani sloj StoPox WHG Grund 100 (opcija)
4. Premaz StoPox WHG Deck 100
5. Međupremaz StoPox WHG Deck 100
6. Posipanje StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
7. Lak StoPox WHG Deck 100

### Aplikacija

Sustav StoCretec WHG 1 (Z-59.12-309)

1. Pripremanje podloge

2. Temeljni premaz

Spužvastim brisačem nanosite StoPox WHG Grund 100 naplavlivanjem dok ne nestanu sve pore na podlozi i ravnomjerno ga raspodijelite valjkom. Izbjegavajte nastajanje lokvi.

Potrošnja: oko 0,3 - 0,6 kg/m<sup>2</sup>, ovisno o hrapavosti podloge

Preradite prema intervalu propisanom Općim građevinskim dopuštenjem. Na otvorenome izbrusite grundiranje prije nanošenja premaza.

3. grebana masa za izjednačavanje (ako je podloga jako hrapava)

Napunite StoPox WHG Grund 100 1:1 prema težinskim udjelima mješavinom sredstva StoQuarz 0,1 - 0,5 mm i kvarcnim pijeskom 0,01 mm. Nanesite materijal gladilicom/strugalom s trokutastim nazubljenjem i odzračite igličastim valjkom. Ako je potrebno, dodajte sredstvo za namještanje StoDivers ST.

potrošnja: StoPox WHG Grund 100 cca 0,6 - 0,7 kg/m<sup>2</sup> po mm debljine sloja

potrošnja: mješavina kvarcnog pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm i kvarcni pijesak 0,01 mm cca 0,6 - 0,7 kg/m<sup>2</sup> po mm debljine sloja

Potrebnu količinu aditiva utvrdite u skladu s temperaturom i kosinom površine na

## Tehnički list

# StoPox WHG Deck 100

---

objektu.

#### 4. Premaz

Nanesite materijal nazubljenom zidarskom žlicom/strugačem s trokustastim nazubljenjem ili gumenim strugačem s grubim nazubljenjem te ga odzračite igličastim valjkom (nazubljenje 78 ili 92, program alata tvrtke Sto AG).

Potrošnja: cca 2,5 kg/m<sup>2</sup>

Pridržavajte se količina potrošnje što je više moguće i redovno ih kontrolirajte tijekom nanošenja premaza.

Sustav StoCretec WHG 1a (nanos sprečava klizanje, Z-59.12-310)

#### 1. Priprema podloge

2. Grundiranje Spužvastim brisačem nanosite StoPox WHG Grund 100 naplavlivanjem dok ne nestanu sve pore na podlozi i ravnomjerno ga raspodijelite valjkom. Izbjegavajte nastajanje lokvi. Potrošnja: cca 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, ovisno o hrapavosti podloge. Preradite prema intervalu propisanom Općim građevinskim dopuštenjem. Na otvorenome izbrusite grundiranje prije nanošenja premaza.

#### 3. Grebani sloj (kod velike hrapavosti podloge)StoPox WHG

Grund 100 puni se 1:1 prema težinskim udjelima mješavinom kvarcnog pijeska od StoQuarz 0,1 - 0,5 mm i kvarcnim pijeskom 0,01 mm. Nanesite mješavinu gladilicom/strugalom s trokutastim nazubljenjem i odzračite igličastim valjkom. Ako je potrebno, dodajte sredstvo za namještanje StoDivers ST.

potrošnja: StoPox WHG Grund 100 cca 0,6 - 0,7 kg/m<sup>2</sup> po mm debljine sloja

potrošnja: mješavina kvarcnog pijeska od StoQuarz 0,1 - 0,5 mm i kvarcni pijesak 0,01 mm cca 0,6 - 0,7 kg/m<sup>2</sup> po mm debljine sloja

Potrebnu količinu aditiva utvrdite u skladu s temperaturom i kosinom površine na objektu.

#### 4. Premaz StoPox WHG Deck 100

Nanesite materijal nazubljenom zidarskom žlicom/strugačem s trokustastim nazubljenjem ili gumenim strugačem s grubim nazubljenjem te ga odzračite igličastim valjkom (nazubljenje 78 ili 92, program alata tvrtke Sto AG).

Potrošnja: 2,5 kg/m<sup>2</sup>

Pridržavajte se količina uporabe i redovno ih kontrolirajte tijekom nanošenja premaza.

Nakon cca 24 sata nanesite StoPox WHG Deck 100 kao međupremaz.

Prije nanošenja međupremaza na premaz (4.) postavite uložak (crveni).

## Tehnički list

# StoPox WHG Deck 100

---

5. Međupremaz Nanesite materijal nazubljenom zidarskom žlicom u klečećem položaju. Uporabu olakšava dodatak cca 5 % kvarcnog pijeska 0,3-0,8 mm. Materijal se tako može oštro izgrebati preko zrna. Potrošnja cca 500 - 600 g/m<sup>2</sup>

6. Posipanje Međusloj se posipa kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,6-1,2 mm odozgo tako da zrno leži do zrna. Izbjegavajte bočno posipanje! Potrošnja cca 800 - 1000 g/m<sup>2</sup> Pometite odn. usišite nepovezani pijesak.

7. Zaštitni sloj StoPox WHG Deck 100 nanosi se kao gornji sloj pomoću mekane gleterice od pjenasete gume s dvostrukim jezičcima uz pritisak i zatim se prelazi valjkom. potrošnja min. 300 g/m<sup>2</sup>

Uporaba na okomitim površinama:

### 1. Sloj glet mase

StoPox WHG Grund 100, stupanj punjenja pijeskom StoQuarz 1:1 prema težinskim udjelima 0,1 - 0,5 mm ili kvarcnim pijeskom 0,01 mm uz dodatak udjela StoDivers ST od cca 4 %.

potrošnja StoPox WHG Grund 100: cca 500 g/m<sup>2</sup>

Potrošnja kvarcnog pijeska 0,01 mm: cca 250 g/m<sup>2</sup>

Potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: cca 250 g/m<sup>2</sup>

### 2. Premaz

Ako rabite StoPox WHG Deck 100 na okomitim površinama na sobnoj temperaturi, dodajte 4 tež. udjela aditiva.

Potrebnu količinu potrošnje možda ćete morati nanijeti u više radnih koraka.

Napomena:

Potpuna mehanička i kemijska otpornost: za 7 dana.

Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Moguća su mala odstupanja u boji različitih šarži.

Žućenje uslijed opterećenja UV-zračenjem ne utječe na tehnička svojstva premaza.

Pridržavajte se podataka o potrošnji, uporabi i izvedbi iz Općeg građevinskog dopuštenja!

---

**Sušenje, otvrdnjavanje,  
vrijeme prerade**

vrijeme obrade:  
Pri +10 °C: cca 24 h  
Pri +23 °C: cca 18 h

---

## Tehnički list

## StoPox WHG Deck 100

Pri +30 °C: cca 12 h

**Čišćenje alata** StoCryl VV / StoDivers EV 100

**Napomene, preporuke, posebno, ostalo**

Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec.  
Opće napomene za obradu nalaze se na stranici [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Mora se voditi računa o točki 3.21 (1) u općim tehničkim dopuštenjima.

**Dobavljanje**

**Ton boje** ograničen odabir tona boje

**Ambalaža**

Kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
04809/020	StoPox WHG Deck 100 Set getönt	30 kg Set

**Skladištenje**

**Uvjeti skladištenja** Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

**Trajanje skladištenja**

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može iščitati iz broja šarže na spoju.

Objašnjenje broja šarže:

Broj 1 = završna brojka godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan

Primjer: 430 219419781 - skladištenje do kraja 30 kalendarskog tjedna u 2024

Brzo potrošiti nakon početka. U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

**Stručna mišljenja / dopuštenja**

Z-59.12-309	StoCretec WHG sustav 1 Opće građevinsko dopuštenje
Z-59.12-310	StoCretec WHG sustav 1a Opće građevinsko dopuštenje

**Označavanje**

**Proizvodna skupina** Premaz

## Tehnički list

# StoPox WHG Deck 100

### Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje. Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“, Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“  
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

#### Izdavač:

BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva  
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin  
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

#### Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,  
E-pošta: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), mrežna stranica: [www.baua.de](http://www.baua.de)

### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje. Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Ulica Franje Lučića 32A  
HR-10090 Zagreb

Tehnički list

---

## **StoPox WHG Deck 100**

Telefon: +385 1 3499 555