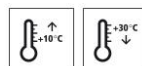


Tehnički list

StoPox WHG Deck 105

EP premaz, ispitani sustavi za zaštitu vode



Karakteristika

Primjena

- unutra i slobodno izložena vremenskim utjecajima
- kao premaz u boji za industrijske podove (površine postrojenja za skladištenje, punjenje i prekrćavanje te proizvodnju, obradu i upotrebu tvari koje onečišćuju vodu) s mehaničkim i kemijskim opterećenjem
- za proizvodna područja u industriji namirnica
- kao pokrivni sloj u StoCretec WHG sustavu 7 (Z-59.12.408)

Svojstva

- vrlo velika otpornost na kemikalije
- premošćuje pukotine do 0,2 mm
- za čišćenje kratkotrajno +80 °C, trajno mokro maks. +40 °C
- osjetljivo na vlagu tijekom stvrdnjavanja
- prikladan za vožnju

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 13813
- za zaštitu voda sukladno čl. 62 Zakona o zaštiti voda
- u unutarnjim i vanjskim područjima pod izravnim sunčevim zračenjem ne može se isključiti žućenje
- razne potvrde o ispitivanju

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.700 - 2.300 mPa.s	Mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,35 - 1,39 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari.

Tehnički list

StoPox WHG Deck 105

Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Temperatura podloge viša od +8 °C i 3 K iznad točke rosišta.

Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²

Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Priprema	Podloga se treba pripremiti mehaničkim postupcima, primjerice kuglastim zračilom, glodalicom i naknadnom obradom kuglastim zračilom ili zračilom s fiksim sredstvima zračenja.		
Uporaba			
Temperatura pri uporabi	Najniža temperatura pri uporabi: +10 °C i najviše 75 % relativne vlažnosti zraka. Najviša temperatura pri uporabi: +30 °C i do 80 % relativne vlažnosti zraka		
Vrijeme uporabe	pri +10 °C: oko 90 minuta pri +23 °C: oko 40 minuta pri +30°C: oko 20 minuta		
Omjer miješanja	komponenta A : komponenta B = 100,0 : 31,0 težinskih udjela (3,2 : 1)		
Priprema materijala	Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podatcima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen! Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.		
Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	po 0,2 mm premošćivanje pukotina	1,5 - 2,0	kg/m ²
	Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.		

Tehnički list

StoPox WHG Deck 105

Nadogradnja slojeva

1. Temeljni premaz StoPox WHG Grund 105
2. Izjednačavanje StoPox WHG Grund 105
3. Premaz StoPox WHG Deck 105

Aplikacija

Obrada:

1. Pripremanje podloge

2. Temeljni premaz

Gumenim klizačem nanosite StoPox WHG Grund 105 naplavlivanjem dok ne nestanu sve pore na podlozi i ravnomjerno ga raspodijelite valjkom. Izbjegavajte nastajanje lokvi.

Potrošnja: oko 0,3 - 0,5 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge.

Preradite prema propisanom vremenskom intervalu bez prethodnog posipanja. Na otvorenome izbrusite grundiranje prije nanošenja premaza.

3. Ravnajući sloj

StoPox WHG Grund 105 puni se 1:1 prema težinskim udjelima mješavinom kvarcnog pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm i kvarcnim pijeskom 0,01 mm i nanosi gladilicom ili strugalom s trokutastim nazubljenjem te odzračuje igličastim valjkom. Eventualan dodatak aditiva StoDivers ST

potrošnja: StoPox WHG Grund 105 cca 0,6 - 0,7 kg/m²/mm debljine sloja

potrošnja: mješavina kvarcnog pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm i kvarcni pijesak 0,01 mm cca 0,6 - 0,7 kg/m² po mm debljine sloja

Potrebnu količinu aditiva utvrdite u skladu s temperaturom i kosinom površine na objektu.

Za količine nanošenja od 2 kg/m² i manje potrebna je dobro izjednačena podloga. Količine potrošnje ispod 1,5 kg/m² potrebno je izbjegavati jer može doći do smetnji u protoku zbog lošeg svojstva prekrivanja na osnovu manjih debljina sloja.

4. Premaz

materijal se nanosi nazubljenom zidarskom žlicom ili strugalom s trokutastim nazubljenjem ili gumenim strugalom s grubim nazubljenjem, a odzračuje se igličastim valjkom (nazubljenje npr. 25, Sto katalog alata)

Prikladno nazubljenje ovisi o rukovatelju i uvjetima objekta i treba ga utvrditi na licu mjesta te naknadno izvršiti vizualnu provjeru.

potrošnja: oko 1,5 – 2,0 kg/m²

Pridržavajte se količina potrošnje što je više moguće i redovno ih kontrolirajte

Tehnički list

StoPox WHG Deck 105

tijekom nanošenja premaza.

Uporaba na okomitim površinama:

1. Grundiranje uz dodatak od cca 0,5 % StoDivers ST

2. Izjednačavanje

StoPox WHG Grund 105, stupanj punjenja 1:1 prema težinskim udjelima s kvarcnim pijeskom 0,01 mm ili StoQuarz 0,1 - 0,5 mm uz dodatak udjela od cca 4 % StoDivers ST.

potrošnja StoPox WHG Grund 105: cca 500 g/m²

potrošnja kvarcnog pijeska 0,01 mm: cca 250 g/m²

potrošnja StoQuarz 0,1-0,5 mm: oko 250 g/m²

3. Premaz

Ako rabite StoPox WHG Deck 105 na okomitim površinama na sobnoj temperaturi, dodajte do maks. 4 težinska postotka sredstva za namještanje.

Potrebnu količinu potrošnje možda ćete morati nanijeti u više radnih koraka.

Napomena:

Potpuna mehanička i kemijska otpornost: za 7 dana.

Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Moguća su mala odstupanja u boji različitih šarži.

Žućenje uslijed opterećenja UV-zračenjem ne utječe na tehnička svojstva premaza.

Pridržavajte se podataka o potrošnji, uporabi i izvedbi iz Općeg građevinskog dopuštenja!

Za bolje prozračivanje svježe nanese premaz smole treba izravno zagladiti preko površine strugačem u naknadnom postupku.

Premaz treba pažljivo ponovno izvaljati igličastim valjkom.

**Sušenje, otvrdnjavanje,
vrijeme prerade**

vrijeme obrade:
Pri +10 °C: cca 24 h
Pri +23 °C: cca 18 h
Pri +30 °C: cca 12 h

Čišćenje alata

StoDivers EV 100, StoCryl VV

Tehnički list

StoPox WHG Deck 105

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

U slučaju čestog opterećenja temperaturom i kemikalijama nije moguće isključiti promjene izgleda.

Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec.

Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Ton boje ograničen odabir tona boje

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
08855/002	StoPox WHG Deck 105 Set RAL7032	30 kg Set
08855/001	StoPox WHG Deck 105 Set getönt	30 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

Trajanje skladištenja U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Stručna mišljenja / dopuštenja

EPD-DBC-20220178-IBF1-EN	Proizvodi na bazi epoksidnih smola, grupa 5 Deklaracija proizvoda u pogledu okoliša
GUT-00000944	StoCretec WHG System 7 Opće građevinsko dopuštenje

Označavanje

Proizvodna skupina Premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.

Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.

Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te

Tehnički list

StoPox WHG Deck 105

izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“,
Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i
Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdavač:

BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.
Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555