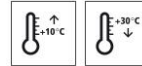


Tehnički list

StoPox WL 100

Vodeni lak EP, sjajan



Karakteristika

Primjena

- unutra i slobodno izložena vremenskim utjecajima
- za podloge vezane cementom
- estrisi s magnezijem i kalcijevim sulfatom
- kao zaštitni sloj u boji za industrijske podove i prometne površine
- kao završni premaz u sustavu prometnih površina StoFloor Traffic WL 100
- kao sastavni dio sustava StoFloor Cleanroom System 6

Svojstva

- propušta vodenu paru
- razrjeđivo vodom
- odlično prijanjanje na podlozi
- niska razina emisija hlapljivih organskih spojeva (VOC) prema kriterijima Odbora za ocjenu zdravstvene ispravnosti građevinskih proizvoda (AgBB)
- za čišćenje kratkotrajno +80 °C, trajno mokro maks. +40 °C

Optika

- sjajno

Posebnosti/napomene

- nije prikladno za mehanički jako opterećene površine
- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- razne potvrde o ispitivanju

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	2.800 - 4.300 mPa.s	Mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm ³	
Otpor izlaznog pogona prema Taber uređaju	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g, otprilike
Klasa propusnosti vodene pare	EN ISO 7783	Razred I (visoko)	Klasifikacija prema normi DIN EN 1504-2

Tehnički list

StoPox WL 100

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga**Zahtjevi**

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta.
Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²
Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Kod procjene estriha od magnezija i kalcij sulfata potrebno je posebno stručno znanje.

Pripreme

Podloga se treba pripremiti mehaničkim postupcima, primjerice kuglastim zračilom, glodalicom i naknadnom obradom kuglastim zračilom ili zračilom s fiksim sredstvima zračenja.

Kod dubina hrapavosti > 0,5 mm podlogu valja izjednačiti ravnanjem.

Uporaba**Temperatura pri uporabi**

najniža temperatura pri obradi: +10 °C
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 75 %
najviša temperatura pri obradi: +30 °C
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 180 minuta
pri +20 °C: oko 90 minuta
pri +30°C: oko 60 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 20,0 tež. udjela

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po

Tehnički list

StoPox WL 100

proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute.
Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte.
Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao zaštitni sloj, ovisno o podlozi	0,15 - 0,25 kg/m ²
	Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.	
Nadogradnja slojeva	premaz za industrijske podove sa srednje teškim mehaničkim opterećenjem 1. Priprema podloge 2. Grundiranje sredstvom StoPox WL 100 3. Zaštitni sloj StoPox WL 100 4. Matirajući zaštitni sloj StoPox WL 150 transparent (opcija) 5. Prvotna njega proizvodom StoDivers P 105 ili StoDivers P 120 (opcija)	
Aplikacija	premaz za industrijske podove za srednje teško mehaničko opterećenje 1. Pripremanje podloge 2. Grundiranje sredstvom StoPox WL 100 StoPox WL 100 se, ovisno o upijanju podloge i uvjetima nanošenja materijala, može razrijediti vodom do 20 %. potrošnja: oko 0,15 - 0,25 kg/m ² po radnom koraku 3. Zaštitni sloj sredstvom StoPox WL 100 StoPox WL 100 može se razrijediti vodom do najviše 10 %, a nanosi se križno najlonskim valjkom (duljina dlačica: otprilike 13 - 14 mm). Materijal valja nanositi jednoliko. Preporučujemo primjenu rešetke za ocjeđivanje u posudi. StoPox WL 100 može se prskati bezzračnim postupkom. Kod takve primjene savjetujemo da porazgovarate s našom tehničkom informativnom službom (tel. 06192-401104). potrošnja: oko 0,15 - 0,25 kg/m ² po radnom koraku Ovisno o nijansi boje i podlozi za postizanje homogenog izgleda može biti potrebno više radnih koraka s proizvodom StoPox WL 100.	

Tehnički list

StoPox WL 100

4. Mat zaštitni sloj StoPox WL 150 transparent (opcija)

Materijal se razrjeđuje s oko 15 % vode, ponovno miješa i nanosi križno najlonskim valjkom (duljina flora oko 13 - 14 mm).

Može biti potrebno 1 do 2 radna koraka.

potrošnja: oko 0,13 - 0,15 kg/m² po radnom koraku

Preporučujemo da StoPox WL 150 transparent nanesete valjkom od 25 cm i potom križno prijeđete valjkom od 50 cm.

5. Njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)

Nanosi se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove.

Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom. Pod pustite oko 20 - 30 min da se dobro osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m² po radnom koraku

Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i propuh. (vidi upute za čišćenje i njegu)

Napomene:

Nije prikladno za mehanički jako opterećene površine.

Kod obrade vodenih sustava premaza valja osigurati dovoljnu cirkulaciju zraka. Svakako valja izbjegavati propuh. Nanošenje materijala u različitim slojevima, prevelika vlažnost zraka, preniske temperature (< +10 °C) mogu uzrokovati različit izgled kompletne površine.

Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Debljina sloja kod zaštitnih slojeva u pravilu je manja od 0,5 mm i smanjuje se uslijed mehaničkog trošenja. To valja uzeti u obzir u pogledu željenog vremena uporabe.

Kod uporabe na otvorenom ovisno o materijalu valja računati s pojavom žućenja ili krediranja površine.

StoPox WL 100 ne premošćuje pukotine.

Ako se StoPox WL 100 primijeni na stare ili nove premaze od epoksidalne smole, oni se prvo moraju intenzivno temeljito očistiti sredstvom StoDivers GR i čistačem

Tehnički list

StoPox WL 100

s jednim diskom opremljenim crnom četkom. Za to također vidi tehnički list proizvoda StoDivers GR. Ako se ta mjera ne provede, može doći do smetnji u ovlaživanju u vodenom laku.

Počeci rada valjkom kod zaštitnog sloja ne mogu se potpuno isključiti zbog ručnog nanošenja.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

vrijeme obrade:
pri +10 °C: oko 24 h
pri +20 °C: oko 16 h
pri +30 °C: oko 12 h

Čišćenje alata

Nakon uporabe očistite vodom.
Sakupite vodu za čišćenje/ ispiranje i ispravno je odložite.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Proizvod StoPox WL 100 kod uporabe na otvorenom sklon je žućenju ili krediranju površine. Krediranje posebno je izraženo kod tamnih i jako pigmentiranih nijansi boja. To se mora uzeti u obzir prilikom odabira nijanse boje.

Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec.

Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Vrlo pigmentirane nijanse izvan sive zone (npr. intenzivne crvene, plave i žute boje) su općenito podložne većem pigmentu abrazije.

Ako to treba izbjegavati, preporuča se dodatni pokrivni zaštitni sloj kao što su StoPox WL 100 prozirni (sjajni) ili StoPox WL 150 prozirni (mat).

U obzir valja uzeti moguće promjene u protukliznim svojstvima.

Privremena zaštita postiže se kroz StoDivers P 105 i P 120.

Dobavljanje**Ton boje**

velika raznolikost tona boja, paleta boja RAL, StoColor System – ograničen izbor tona boja

Mogućnost toniranja

Nijansiranje je moguće u Sto prodajnim centrima.

Ambalaža

Kanta i limenka

Broj artikla**Oznaka****Pakiranje**

Tehnički list

StoPox WL 100

	03470/008	StoPox WL 100 Set getönt	12 kg Set
	03470/015	StoPox WL 100 Set getönt	30 kg Set
Skladištenje			
Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.		
Trajanje skladištenja	U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).		
Označavanje			
Proizvodna skupina	Zaštitni sloj		
Sigurnost	<p>Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list! Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.</p> <p>Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“, Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“ https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/</p> <p>Izdavač: BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de</p> <p>Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“</p> <p>Izdavač: Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454, E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de</p>		

Tehnički list

StoPox WL 100

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555