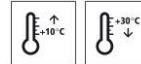


Tehnički list

StoPox WL 113

Vodeni EP lak, električno vodljiv, niske razine emisija



Karakteristika

Primjena

- unutra
- na podnim površinama
- za mineralne podloge kao što je beton i cementni estrih
- na estrisima s magnezijem i kalcijevim sulfatom
- na starim i novim vodljivim premazima od epoksidne smole
- kao električno vodljiv zaštitni sloj za srednje opterećenje
- kao sastavni dio sustava StoFloor Cleanroom System 7

Svojstva

- odlično prianjanje na podlozi
- električno vodljivo (EN 61340-4-1, EN 61340-4-5, EN 61340-5-1)
- vodljivost uglavnom ovisi o relativnoj vlažnosti
- niska razina emisija hlapljivih organskih spojeva (VOC)
- blago strukturirana površina

Optika

- sjajno

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prianjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	3.000 - 4.600 mPa.s	Nerazrijeđena mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,34 - 1,43 g/cm ³	
Otpor izlaznog pogona prema Taber uređaju	EN ISO 5470-1	< 70 mg	CS 10/1000U/1000g
Klasa propusnosti vodene pare	EN ISO 7783	Razred II (srednji)	Klasifikacija prema normi DIN EN 1504-2

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Tehnički list

StoPox WL 113

Zahtjevi

Zahtjevi za betonsku podlogu:
Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari.
Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona.
Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta.
Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²
Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Priprema

Priprema podloge:
Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima, primjerice pjeskarenjem kuglicama, glodanjem i naknadnim pjeskarenjem kuglicama, čišćenjem čvrstim abrazivnim sredstvima ili dijamantnim brušenjem.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +10 °C
najviša temperatura pri obradi: +30 °C
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 180 minuta
pri +20 °C: oko 90 minuta
pri +30°C: oko 60 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 20,0 tež. udjela

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.

Komponentu A izmiješajte miješalicom, a zatim dodajte čitavu komponentu B. Temeljito promiješajte miješalicom male brzine (maksimalno 300 o/min) tako da dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu.

Vrijeme miješanja min. 3 minute.

Nakon miješanja proizvod pretočite u čistu posudu i još ga jednom promiješajte. Proizvod nemojte obrađivati u ambalaži u kojoj je isporučen!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Tehnički list

StoPox WL 113**Potrošnja**

Vrsta primjene

Približna potrošnja

kao zaštitni sloj

0,2 - 0,3

kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

Zaštitni sloj mineralnih podloga

1. Priprema podloge
2. Grundiranje sredstvom StoPox WL 113
3. StoDivers LS
4. Zaštitni sloj StoPox WL 113 (1 – 2 radna koraka)

zaštitni sloj na električno vodljivim premazima od epoksidne smole

1. Priprema podloge
2. Zaštitni sloj StoPox WL 113 (1 – 2 radna koraka)

Aplikacija

Zaštitni sloj mineralnih podloga

1. Priprema podloge

2. Grundiranje sredstvom StoPox WL 113

StoPox WL 113 se, ovisno o upijanju podloge i uvjetima nanošenja materijala, može razrijediti vodom do 20 %.

potrošnja: oko 0,15-0,25 kg/m² (bez razrjeđivanja)

3. StoDivers LS prema uputama za montažu

4. Zaštitni sloj

ručna obrada:

StoPox WL 113 se može razrijediti vodom do 15 %. Materijal rasporedite gumenim klizačem i razvaljajte najlonskim valjkom (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 ili Sto Großflächenwalze Nylon RS 13, katalog alata Sto).

Materijal valja nanositi jednoliko. Preporučujemo primjenu rešetke za ocjeđivanje u posudi.

potrošnja: oko 0,2 - 0,3 kg/m² (bez razrjeđivanja)

Pri uporabi bezzračnih prskalica potrošnja materijala povećava se za otprilike 10 % do 20 %.

Nanošenje bezzračnom prskalicom:

Ako materijal želite prskati bezzračnom prskalicom, morate zadovoljiti sljedeće zahtjeve:

tlak stroja: min. 150 bar

Tehnički list

StoPox WL 113

veličina mlaznice: 0,023" do 0,043" (0,584 mm do 1,092 mm), npr. mlaznica 52300, 61700 ili 62500 proizvođača Graco
potisnuta količina: min. 3,8 l/min
uređaj za prskanje: npr. Graco TexSpray Mark V

Napomena: Ovisno o nijansi boje i podlozi mogu biti potrebna 1 - 2 radna koraka za postizanje homogenog izgleda.

Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i propuh.

zaštitni sloj na električno vodljivim premazima od epoksidne smole

1. Priprema podloge

2. Zaštitni sloj

ručna obrada:

StoPox WL 113 se može razrijediti vodom do 15 %. Materijal rasporedite gumenim klizačem i razvaljajte najlonskim valjkom (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 ili Sto Großflächenwalze Nylon RS 13, katalog alata Sto).

Materijal valja nanositi jednoliko. Preporučujemo primjenu rešetke za ocjeđivanje u posudi.

potrošnja: oko 0,2 - 0,3 kg/m² (bez razrjeđivanja)

Nanošenje bezzračnom prskalicom:

Ako materijal želite prskati bezzračnom prskalicom, morate zadovoljiti sljedeće zahtjeve:

tlak stroja: min. 150 bar

veličina mlaznice: 0,023" do 0,043" (0,584 mm do 1,092 mm), npr. mlaznica 52300, 61700 ili 62500 proizvođača Graco

potisnuta količina: min. 3,8 l/min

uređaj za prskanje: npr. Graco TexSpray Mark V

Pri uporabi bezzračnih prskalica potrošnja materijala povećava se za otprilike 10 % do 20 %.

Napomena: Ovisno o nijansi boje i podlozi mogu biti potrebna 1 - 2 radna koraka za postizanje homogenog izgleda.

Napomena:

U slučaju zahtjeva za zaštitu osoba u skladu s VDE 0100-410 strukture premaza pronađite u aktualnoj brošuri StoCretec za vodljive sustave podnih premaza. Ako je pod opterećen uredskim stolicama, one moraju biti opremljene kotačićima tipa „W“ u skladu s normom EN 12529. Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i propuh.

Zbog punila koja se rabe za osiguranje vodljivosti početci rada valjkom mogu ostati

Tehnički list

StoPox WL 113

vidljivi čak i pri obradi križnim postupkom.
Kako biste dobili vizualno homogenu površinu, preporučujemo uporabu bezzračne prskalice.

Poduzmite potrebne mjere zaštite na radu.

Debljina sloja kod zaštitnih slojeva u pravilu je manja od 0,5 mm i smanjuje se uslijed mehaničkog trošenja. To valja uzeti u obzir u pogledu željenog vremena uporabe.

Kod obrade vodenih sustava premaza valja osigurati dovoljnu cirkulaciju zraka. Svakako valja izbjegavati propuh. Nanošenje materijala u različitim slojevima, previsoka vlažnost zraka i preniske temperature (< +10 °C) mogu uzrokovati različit izgled cjelokupne površine, npr. razlike u stupnju sjaja.

Počeci rada valjkom kod zaštitnog sloja ne mogu se potpuno izbjeći zbog ručnog nanošenja.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	pri +10 °C: oko 24 h pri +20 °C: oko 16 h pri +30 °C: oko 12 h
Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite vodom, vezani materijal može se ukloniti samo strojno.
Napomene, preporuke, posebno, ostalo	Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

Dobavljanje

Ton boje ograničen odabir tonova boje, palete boja RAL i sustav StoColor, otprilike RAL 7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046 i otprilike RAL 1019, 1020, 3003, 4007, 4009, 5007, 5009, 5014, 5024, 6011, 6028, 6033, 6034, 7005, 7010, 7015, 7016, 7024, 7026, 7031, 7039, 8002, 8017, 9005

Ambalaža Kanta i limenka

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
04910/003	StoPox WL 113 Set getönt	12 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

Trajanje skladištenja U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Tehnički list

StoPox WL 113

Označavanje

Proizvodna skupina

Zaštitni sloj

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje. Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“, Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdavač:

BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Tehnički list

StoPox WL 113

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555