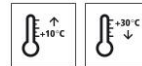


Tehnički list

StoPox WL 150

Vodeni EP lak, svilenkasto mat, niske razine emisija



Karakteristika

Primjena

- unutra
- na podnim površinama
- za podloge vezane cementom
- na premazima od magnezija i kalcijeva sulfata
- kao zaštitni sloj u boji za industrijske podove i prometne površine

Svojstva

- propušta vodenu paru
- razrjeđivo vodom
- odlično prianjanje na podlozi
- niska razina emisija hlapljivih organskih spojeva (VOC)
- za čišćenje kratkotrajno +80 °C, trajno mokro maks. +40 °C

Optika

- svilenkasto mat

Posebnosti/napomene

- nije prikladno za mehanički jako opterećene površine
- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813
- razne potvrde o ispitivanju
- Proizvod StoPox WL 150 kod uporabe na otvorenom sklon je žućenju ili krediranju površine. Krediranje posebno je izraženo kod tamnih i jako pigmentiranih nijansi boja. To se mora uzeti u obzir prilikom odabira nijanse boje.

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prianjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	(28 dana)
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.300 - 1.900 mPa.s	Nerazrijeđena mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm ³	
Otpor izlaznog pogona prema Taber uređaju	EN ISO 5470-1	40 mg	CS 10/1000U/1000g
Klasa propusnosti vodene pare	EN ISO 7783	Razred I (visoko)	Klasifikacija prema normi DIN EN 1504-2

Tehnički list

StoPox WL 150

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Općenito:

- Suh, nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite manje čvrste slojeve.
- Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

Suha podloga:

- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho sukladno definiciji smjernice za saniranje DAfStb izdanje 2001-10

Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Količina vlage kod kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM%
- Količina vlage kod kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM%

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta

Vlačna čvrstoća pri prianjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prianjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Kod procjene estriha od magnezija i kalcij sulfata potrebno je posebno stručno znanje.

Pripreme

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

- Kod dubina hrapavosti > 0,5 mm podlogu valja izjednačiti ravnanjem.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +10 °C
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 75 %

najviša temperatura pri obradi: +30 °C
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

Vrijeme uporabe

pri +10°C: oko 120 minuta
pri +20 °C: oko 90 minuta
pri +30 °C: oko 45 minuta

Tehnički list

StoPox WL 150

Omjer miješanja komponenta A : komponenta B
A : B
100 : 20 težinskih udjela

Priprema materijala Napomene:
- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima:
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Priprema materijala:
1. Promiješajte komponentu A.
2. Dodajte čitavu komponentu B.
3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.
Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min
Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute
4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.
5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.
Proizvod nemojte obrađivati u ambalaži u kojoj je isporučen!

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao zaštitni sloj, ovisno o podlozi	0,15 - 0,25 kg/m ² (bez razrjeđivanja, za svaki radni korak)

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva premaz za industrijske podove sa srednje teškim mehaničkim opterećenjem
1. Pripremite podlogu.
2. temeljni premaz: StoPox WL 150
3. Završni premaz: StoPox WL 150
4. prvotna njega proizvodom StoDivers P 105 ili StoDivers P 120 (opcija)

Aplikacija premaz za industrijske podove sa srednje teškim mehaničkim opterećenjem

1. priprema podloge

Tehnički list

StoPox WL 150

2. Grundiranje:

- StoPox WL 150

- ovisno o upijanju podloge i uvjetima nanošenja materijala, može razrijediti vodom do 20 %

- potrošnja: oko 0,15 – 0,25 kg/m² po radnom koraku (bez razrjeđivanja)

3. Brtvljenje:

- StoPox WL 150

- do 10 % razrjeđivo s vodom

- Materijal polako rasporedite uz pomoć Sto-Rakel, nazubljene gume (nazubljenje 2 mm) i naknadno poprečno izjednačite najlonskim valjkom (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 ili Sto Großflächenwalze Nylon RS 8 (Sto-Werkzeugkatalog)).

Materijal valja nanositi jednoliko.

- potrošnja: oko 0,15 – 0,25 kg/m² po radnom koraku (bez razrjeđivanja)

Ovisno o nijansi boje i podlozi može biti potrebno više radnih koraka s proizvodom StoPox WL 150 za postizanje homogene sposobnosti pokrivanja.

4. Prvotna njega:

- StoDivers P 105 ili StoDivers P 120 (opcijski)

- Proizvod primijenite ravnomjerno i tankoslojno. Alat: vlažni mop za pranje podova

- Pustite da se proizvod osuši 20-30 minuta.

- Pri daljnjim radnim koracima: proizvod primijenite poprečno u odnosu na prethodni radni korak.

- potrošnja: oko 30 - 50 ml/m²/po radnom koraku

Napomena:

- prvotna njega povećava stupanj sjaja mat zaštitnog sloja StoPox WL 150

- Primijenite prvotnu njegu zaštitnog sloja najranije 2 dana nakon nanošenja.

- Izbjegavajte preklapanja.

zaštitni sloj za stare i nove debele premaze od epoksidne smole

1. priprema podloge na starom premazu (npr. osnovno čišćenje s StoDivers GR i jastučićem za čišćenje)

2. Brtvljenje:

- StoPox WL 150

- do 10 % razrjeđivo s vodom

- Materijal polako rasporedite uz pomoć Sto-Rakel, nazubljene gume (nazubljenje 1 mm) i naknadno poprečno izjednačite najlonskim valjkom (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 ili Sto Großflächenwalze Nylon RS 8 (Sto-Werkzeugkatalog)).

Materijal valja nanositi jednoliko.

Tehnički list

StoPox WL 150

- potrošnja: oko 0,15 – 0,25 kg/m² po radnom koraku
- Potrebna su 1- 2 radna koraka ovisno o nijansi boje.
- Tijekom obrade proizvoda izbjegavajte izravno izlaganje sunčevu zračenju, visoke temperature i propuh.

Napomene:

- Nije prikladno za mehanički jako opterećene površine.

Primjena vodenih sustava premaza:

- Pazite da postoji dovoljna cirkulacija zraka.
- Izbjegavajte propuh.
- Nanošenje materijala u različitim slojevima, prevelika vlažnost zraka, preniske temperature (< +10 °C) mogu uzrokovati različit izgled kompletne površine.

- Ovisno o vrsti kemikalija mogu se pojaviti optičke razlike u boji koje doduše ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

-
Debljina sloja kod zaštitnih slojeva u pravilu je manja od 0,5 mm i smanjuje se uslijed mehaničkog trošenja. To valja uzeti u obzir u pogledu željenog vremena uporabe.

Primjena u vanjskim prostorima:

- Ovisno o materijalu valja računati s pojavom žućenja ili krediranja površine.
- StoPox WL 150 ne premošćuje pukotine.

Čišćenje alata

Očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec.
Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Vrlo pigmentirane nijanse izvan sive zone (npr. intenzivne crvene, plave i žute boje) su općenito podložne većem pigmentu abrazije.

Ako to treba izbjegavati, preporuča se dodatni pokrivni zaštitni sloj kao što su StoPox WL 100 prozirni (sjajni) ili StoPox WL 150 prozirni (mat).

U obzir valja uzeti moguće promjene u protukliznim svojstvima.

Privremena zaštita postiže se kroz StoDivers P 105 i P 120. Da biste povećali protukliznost, proizvodu StoPox WL 150 možete dodati oko 3 % proizvoda StoBallotini granulacije 75 – 150 µm.

Tehnički list

StoPox WL 150

Dobavljanje

Ton boje velika raznolikost tona boja, paleta boja RAL, StoColor System – ograničen odabir nijansi boja StoColor System – ograničen odabir nijansi boja

Mogućnost toniranja Nijansiranje je moguće u Sto prodajnim centrima.

Ambalaža Kanta i limenka

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
08853/003	StoPox WL 150 Set getönt	30 kg Set
08853/002	StoPox WL 150 Set getönt	12 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje. Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Trajanje skladištenja U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu). Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može iščitati iz broja šarže na spoju. Objašnjenje broja šarže:
Broj 1 = završna brojka godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan
Primjer: 430 219419781 - skladištenje do kraja 30 kalendarskog tjedna u 2024
Brzo potrošiti nakon početka.
Vidi ambalažu proizvoda

Označavanje

Proizvodna skupina Zaštitni sloj

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.
Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“,
Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i
Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Tehnički list

StoPox WL 150

Izdavač:

BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555