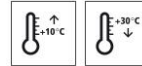


Tehnički list

StoPox WL 200

EP vodeni lak, protuklizan, niske razine emisija



Karakteristika

Primjena

- unutra i slobodno izložena vremenskim utjecajima
- za podloge vezane cementom
- estrisi s magnezijem i kalcijevim sulfatom
- kao završni premaz u boji na industrijskim podovima

Svojstva

- propušta vodenu paru
- odlično prianjanje na podlozi
- protuklizan
- niska razina emisija hlapljivih organskih spojeva (VOC) prema kriterijima Odbora za ocjenu zdravstvene ispravnosti građevinskih proizvoda (AgBB)

Posebности/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s etiketom za očuvanje okoliša kategorija C

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prianjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	2.500 - 3.800 mPa.s	Mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,37 - 1,46 g/cm ³	
Otpor izlaznog pogona prema Taber uređaju	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g, otprilike
Klasa propusnosti vodene pare	EN ISO 7783	Razred I (visoko)	Klasifikacija prema normi DIN EN 1504-2

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Zahtjevi za betonsku podlogu:

Tehnički list

StoPox WL 200

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta.

Prosječna čvrstoća prijanjanja u sredstvu $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja $1,0 \text{ N/mm}^2$

Kod procjene estriha od magnezija i kalcij sulfata potrebno je posebno stručno znanje.

Pripreme

Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima, primjerice pjeskarenjem kuglicama, glodanjem i naknadnim pjeskarenjem kuglicama, čišćenjem čvrstim abrazivnim sredstvima ili dijamantnim brušenjem.

Kod dubina hrapavosti $> 0,5 \text{ mm}$ podlogu valja izjednačiti ravnanjem.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +10 °C
najviša temperatura pri obradi: +30 °C
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 180 minuta
pri +20 °C: oko 90 minuta
pri +30°C: oko 60 minuta

vrijeme obrade:
pri +10 °C: oko 24 h
pri +20 °C: oko 16 h
pri +30 °C: oko 12 h

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 20,0 tež. udjela

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se

Tehnički list

StoPox WL 200

nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute.
Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao zaštitni sloj, ovisno o podlozi	0,15 - 0,25 kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.		
Nadogradnja slojeva	Premaz za industrijske podove za srednje teško mehaničko opterećenje, otpornost na klizanje. 1. Priprema podloge 2. Grundiranje sredstvom StoPox WL 200 3. Zaštitni sloj StoPox WL 200 4. Prvotna njega pomoću StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)	
Aplikacija	Premaz za industrijske podove za srednje teško mehaničko opterećenje, otpornost na klizanje. 1. Pripremanje podloge 2. Grundiranje sredstvom StoPox WL 200 StoPox WL 200 može se ovisno o podlozi i uvjetima nanošenja razrijediti vodom do najviše 20 %. potrošnja: oko 0,15 - 0,20 kg/m ² po radnom koraku 3. Zaštitni sloj sredstvom StoPox WL 200 StoPox WL 200 se može razrijediti s do 10 % vode, a nanosi se kratkodlakim valjkom (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13, program alata Sto SE & Co. KGaA). potrošnja: oko 0,15 - 0,20 kg/m ² po radnom koraku Materijal valja nanositi jednoliko. Preporučujemo primjenu rešetke za ocjeđivanje u posudi. 4. Prvotna njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija) Prvotna njega nanosi se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove. Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom. Pustite da se pod dobro osuši 20 - 30 min. Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se	

Tehnički list

StoPox WL 200

pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m² po radnom koraku

Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i propuh.

Napomene:

Nije prikladno za mehanički jako opterećene površine.

Ovisno o nijansi boje i podlozi može biti potrebno više radnih koraka s proizvodom StoPox WL 200 za postizanje homogene sposobnosti pokrivanja.

Kod obrade vodenih sustava premaza valja osigurati dovoljnu cirkulaciju zraka. Svakako valja izbjegavati propuh. Nanošenje materijala u različitim slojevima, prevelika vlažnost zraka, preniske temperature (< +10 °C) mogu uzrokovati različit izgled kompletne površine.

Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Sigurnost od klizanja koju omogućuje StoPox WL 200 slabi uslijed habanja. Zatim obnovite završni premaz.

Debljina sloja kod zaštitnih slojeva u pravilu je manja od 0,5 mm i smanjuje se uslijed mehaničkog trošenja.

To valja uzeti u obzir u pogledu željenog vremena uporabe.

Ako se StoPox WL 200 primijeni na stare ili nove premaze od epoksidalne smole, oni se prvo moraju intenzivno temeljito očistiti sredstvom StoDivers GR i čistačem s jednim diskom opremljenim crnom četkom. Za to također vidi tehnički list proizvoda StoDivers GR. Ako se ta mjera ne provede, može doći do smetnji u ovlaživanju u vodenom laku.

Počeci rada valjkom kod zaštitnog sloja ne mogu se potpuno isključiti zbog ručnog nanošenja.

Čišćenje alata

Očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Proizvod StoPox WL 200 kod uporabe na otvorenom sklon je žućenju ili krediranju površine. Krediranje posebno je izraženo kod tamnih i jako pigmentiranih nijansi boja. To se mora uzeti u obzir prilikom odabira nijanse boje.

Tehnički list

StoPox WL 200

Vrlo pigmentirane nijanse izvan sive zone (npr. intenzivne crvene, plave i žute boje) su općenito podložne većem pigmentu abrazije.

Ako to treba izbjegavati, preporuča se dodatni pokrivni zaštitni sloj kao što su StoPox WL 100 prozirni (sjajni) ili StoPox WL 150 prozirni (mat).

U obzir valja uzeti moguće promjene u protukliznim svojstvima.

Privremena zaštita postiže se kroz StoDivers P 105 i P 120.

Dobavljanje			
Ton boje	velika raznolikost tona boja, paleta boja RAL, ograničeno toniranje po sustavu StoColor		
Ambalaža	Kanta i limenka		
	Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
	03640/012	StoPox WL 200 Set RAL7035	30 kg Set
	03640/011	StoPox WL 200 Set RAL7032	30 kg Set
	03640/010	StoPox WL 200 Set RAL7030	30 kg Set
	03640/008	StoPox WL 200 Set getönt	30 kg Set
	03640/002	StoPox WL 200 Set getönt	12 kg Set
Skladištenje			
Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.		
Trajanje skladištenja	U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).		
Označavanje			
Proizvodna skupina	Zaštitni sloj		
Sigurnost	Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list! Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje. Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te		

Tehnički list

StoPox WL 200

izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“,
Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i
Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdavač:

BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.
Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555