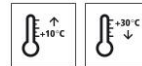


Tehnički list

StoPox ZNP

Antikorozivna zaštita EP



Karakteristika

Primjena

- unutra i slobodno izložena vremenskim utjecajima
- kao antikorozivna zaštita za željezo i čelik
- kao antikorozivna zaštita za zalijepljeno pojačanje nosive konstrukcije od čelika

Svojstva

- vrlo dobro prianjanje za željezo i čelik
- zadovoljava kategoriju korozivnosti C4 u skladu s DIN EN ISO 12944-2

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prianjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	ISO 3219	720 - 1.080 mPa.s	Mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	ISO 2811	1,65 - 1,75 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Željezne i čelične površine

Stupanj pripreme površine Sa 2½ u skladu s ISO 8501-1

Pripreme

Podloga se treba pripremiti primjerenim mehaničkim postupcima, npr. čišćenjem čvrstim abrazivnim sredstvima.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +10 °C
 najviša temperatura pri obradi: +30 °C
 najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

Vrijeme uporabe

Pri +10 °C: oko 240 minuta
 Pri +23 °C: oko 120 minuta
 pri +30°C: oko 60 minuta

Tehnički list

StoPox ZNP

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 9 : 1 težinskih udjela

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B.

Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdijelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute.

Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

kao antikorozivna zaštita

0,25

kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji.

Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

Antikorozivna zaštita

1. Priprema podloge

2. antikorozivna zaštita proizvodom StoPox ZNP

Prvi sloj (pješčanožuta nijansa)

Drugi sloj (crvenosmeđa nijansa)

Drugi sloj pospite pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm u roku od 10 minuta.

U slučaju primjene kao antikorozivna zaštita nije potrebno posipanje za zalijepljeno pojačanje nosive konstrukcije.

Aplikacija

1. Priprema podloge

2. Antikorozivna zaštita

Neposredno nakon pripreme podloge kistom ili valjkom nanosi se prvi sloj proizvoda StoPox ZNP (pješčanožuta boja).

potrošnja StoPox ZNP (pješčanožuta): oko 0,2 - 0,3 kg/m²

Sljedećeg se dana valjkom nanosi drugi sloj proizvoda StoPox ZNP (crvenosmeđa boja).

Potrošnja StoPox ZNP (crvenosmeđe): cca 0,2 - 0,3 kg/m²

Napomena:

Pri uporabi proizvoda StoPox ZNP u okviru pojačanja nosive konstrukcije upućujemo na odgovarajuće opće građevinsko dopuštenje.

Ako se StoPox ZNP primjenjuje kao antikorozivna zaštita pod premazima, koji su

Tehnički list

StoPox ZNP

izloženi mehaničkim opterećenjima primjerice uslijed hodanja ili vožnje, drugi sloj proizvoda StoPox ZNP valja u roku od 10 minuta po čitavoj površini posuti vatrom sušenim kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm.

Nakon nanošenja StoPox ZNP valja zaštititi od vlage tijekom 5 sati (pri +23 °C i < 85 % relativne vlažnosti zraka). Ako se utjecaj vlage ipak pojavi, površina može pobijeliti i/ili se može promijeniti njezina izravna ljepljivost. Materijal koji se ondje nalazi besprijekorno se stvrdnjava.

Bijeljenje odn. ljepljivost znatno smanjuje prianjanje sljedećih premaza te se zato po potrebi mora ukloniti. Na niskim temperaturama u načelu morate računati sa zakašnjelom reakcijom, promjenom konzistencije materijala i po potrebi većom potrošnjom materijala.

Pažnja: Budući da smola StoPox ZNP sadrži otapala, ako se upotrebljava u zatvorenim prostorima, oni moraju biti dobro prozračeni i odzračeni.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Vrijeme tvrdnjenja:
Pri +10 °C: nakon cca 7 dana
Pri +23 °C: nakon cca 3 dana
Pri +30 °C: nakon cca 2 dana

vrijeme obrade:
Pri +10 °C: cca 48 h
Pri +23°C: cca 12 h
Pri +30°C: cca 8 h

Čišćenje alata

Očistite proizvodom StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

Dobavljanje

Ton boje pješčano žuta, crveno smeđa

Ambalaža limenka

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
14098/026	StoPox ZNP Set sandgelb	15 kg Set

Tehnički list

StoPox ZNP

14098/025	StoPox ZNP Set rotbraun	15 kg Set
14098/021	StoPox ZNP Combi sandgelb	9 kg COM
14098/019	StoPox ZNP Combi rotbraun	9 kg COM

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.
Trajanje skladištenja	U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Stručna mišljenja / dopuštenja

Z-36.1-87	GUT-00001001
Z-36.12-86	GUT-00001002
Z-36.12-88	Sto S&P CFK lamela, rezana

Označavanje

Proizvodna skupina	Temeljni premaz
---------------------------	-----------------

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje. Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“, Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“ <https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdavač:
BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Tehnički list

StoPox ZNP

Izdavač:
Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555