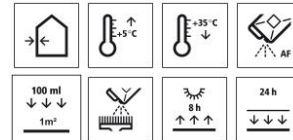


Tehnički list

StoPremiumlack Satin AF

Svilenkasto sjajan završni lak s otapalom, pojačan poliuretanom, za kvalitetno završno lakiranje drva i metala



Karakteristika

Primjena

- vani i unutra
- na drvu, drvenim materijalima, metalima i mineralnim podlogama nakon odgovarajuće pripreme i grundiranja
- na drvo i tvrdu plastiku bez površinskog sredstva za odvajanje

Svojstva

- odlično pokriva
- otporan na lijepljenje
- visok stupanj stabilnosti
- vrlo dobro svojstvo razlijevanja
- vrlo otporno na vremenske utjecaje
- u skladu s normom EN 71-3 (sigurnost igraćaka), otpornost na slinu i znoj
- otporno na ogrebotine i udarce
- ne sadrži arome
- sadrži otapala

Optika

- svilenkasto sjajno u skladu s EN 13300

Posebnosti/napomene

- Ako proizvod upotrebljavate na velikim unutarnjim površinama, zbog mirisa i velikog udjela otapala preporučujemo uporabu proizvoda na vođenoj osnovi.
- postojanost boje kod nijansi boje u skladu s listom BFS br. 26
- razred: C, skupina 1 - 3 ovisno o nijansi boje

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća		1,43 g/cm ³	
Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.			

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čista, suha, bez masnoća i odvajajućih tvari te pravilno pripremljena.

Tehnički list

StoPremiumlack Satin AF

Željezo/čelik:

Trenutačnu hrđu / hrđu stručno uklonite sve do stupnja čistoće SA 2½ (mlazom) ili ST 3 (strojno) u skladu s normom DIN EN ISO 12944-4. Kod novih podloga postojeću okujinu/ogorinu uklonite brušenjem, pjeskarenjem. Masnoće uklonite primjerice sredstvom za čišćenje Multi-Star Gescha. Dvaput grundirajte sredstvom StoAllgrund AF.

Cinčane/pocinčane podloge:

Čišćenje u skladu s listom BSF br. 5 i 22 sredstvom Multi-Star Gescha i krpom za trljanje. Pozor: potražite savjet. Dvaput grundirajte sredstvom StoAllgrund AF.

Aluminij iznutra:

Čišćenje u skladu s tehničkim listom BSF br. 6 sredstvom Multi-Star Gescha i krpom za trljanje. Pozor: potražite savjet.

Bakar:

Čišćenje sredstvom Multi-Star Gescha razrijeđenim s vodom u omjeru 1:5 i krpom za trljanje.

Plastika:

Tvrdi PVC, PUR, poliester, premaze od melaminske smole (Resopal) čistite sredstvom Multi-Star Gescha i krpom za trljanje.

Stari premazi:

Izbrusite i/ili nalužite sredstvom za čišćenje Multi-Star Gescha ili Geiger SE-1 Anlauger te s krpom za trljanje. Veća mjesta s nedostacima napunite dvokomponentnom masom za ispunjavanje i izbrusite. Mala mjesta s nedostacima ispunite masom Sto-Malerspachtel, zatim izbrusite, grundirajte pa lakirajte.

Izvana drvo:

Nove, normirane i ograničeno normirane komade drva izbrusite, nanosite premaz u skladu s listom BSF br. 18, premažite sa StoPrim Protect WN, 3 premaza sa StoAqua Ventilack, StoVentilack AF ili StoPremiumlack AF Satin.

Napomena: prozori su u skladu s pravilima struke element vanjske ovojnice i sa svih se strana premazuju kao izradak.

Nove daske mogu kod vodenih lakova ispuštati lignin (promjena boje: sastojci drva / žućkasto do smeđe). Preporučujemo 2 sloja sredstvom StoAqua Allgrund.

Očistite stare premaze, uklonite slobodne dijelove, posivjelo drvo izbrusite do zdravog drva. Grundirajte sredstvom StoPrim Protect WN pa zatim triput premažite lakom StoAqua Ventilack, StoVentilack AF ili StoPremiumlack AF Satin.

Drvo unutra:

Novo drvo lagano izbrusite i otprašite. StoAqua Emaille PU Gloss/Satin ili StoAqua Top In/Satin nanosite razrijeđen s 3 % vode kako biste regulirati ravnomjernu

Tehnički list

StoPremiumlack Satin AF

sposobnost upijanja. Drugi premaz nanosite nerazrijeđen.

Napomena: novo drvo može kod vodenih lakova ispuštati lignin (promjena boje: sastojci drva / žućkasto do smeđe). Preporučujemo 2 sloja sredstvom StoAqua Allgrund.

Prikladne su samo iverice u skladu s normom DIN 68763, tip V100 / V110 G. Udio vlage tijekom obrade i uporabe ne smije biti veći od 12 %. Kod svih drvenih tvari obavezno upotrijebite ljepila otporna na vremenske utjecaje.

Kod višeslojnih ploča u skladu s normom DIN 68705 ljepilo je otporno na vremenske utjecaje, ali ne i čitava drvena konstrukcija. Apsolutna vlaga tijekom obrade i uporabe mora iznositi između 5 % i 15 %. Zbog toga drvene konstrukcije nisu prikladne za izravnu izloženost vremenskim utjecajima.

Stoga se ne mogu zajamčiti premazi bez nedostataka.

Priprema

Provjerite nosivost postojećih podloga. Odstranite nenosive premaze. Labave dijelove premaza kao i nenosive stare premaze i slojeve valja skinuti (mehanički ili prikladnim odstranjivačima).

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura obrade i podloge: +5 °C
najviša temperatura obrade i podloge: +35 °C

Priprema materijala

Proizvod je spreman za obradu, prije uporabe dobro protresite. Za razrjeđivanje upotrijebite StoFluid AF. Za brže sušenje tamne nijanse razrijedite s StoFluid SH 20 (do 20 %).

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

po premazu

0,10 - 0,12 l/m²

za dvostruki premaz

0,20 - 0,24 l/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

temeljni premaz:

Drvo u vanjskom području:

Nova i istrošena crnogorica:

Impregnirajte proizvodom StoPrim Protect WN.

aluminij, čelik, tvrda plastika:

U interijeru StoAllgrund AF nanosite u 1 sloju, vani i u vlažnim prostorijama StoAllgrund AF grundirajte dvaput.

Tehnički list

StoPremiumlack Satin AF

	Međupremaz, pripremno lakiranje: Pri unutarnjem lakiranju napravite pripremni premaz lakom StoVorlack AF. Pri vanjskom lakiranju napravite pripremni premaz lakom StoVorlack AF. Završno lakiranje: StoPremiumlack Satin AF nanosite nerazrijeđen.
Aplikacija	nanošenje, Valjci, bezzračno prskanje Proizvod se nanosi kistom, valjkom ili postupkom prskanja.
Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	Pri temperaturi zraka i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 65 %: suho nakon 7 sati, ne lijepi se nakon 8 sati, može se premazivati nakon 24 sata Vrijeme sušenja produljuje se pri niskim temperaturama i/ili velikoj vlažnosti zraka. Ako su u pitanju vodoravne površine, pazite da je prostorija dobro ventilirana.
Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite proizvodom StoFluid AF.
Napomene, preporuke, posebno, ostalo	Stupanj sjaja: relativno visok početni sjaj smanjuje se nakon nekoliko dana u skladu s tehnološkim napretkom ovisno o debljini sloja, vlažnosti zraka i temperaturi. Zbrinjavanje: Pri zbrinjavanju se pridržavajte zakonskih odredaba. Na uporabu predajte samo potpuno ispražnjene limenke. Limenke s ostacima proizvoda predajte na mjestu za skupljanje starih lakova. Napomene: Kod bijelih i svijetlih nijansi boje može se pojaviti žućenje lakiranih površina uslijed nedostatka izloženosti svjetlu (UV zračenje), topline i kemijskih utjecaja kao npr. amonijevih para iz sredstava za čišćenje, ljepila, boja ili brtvila. Ovo je žućenje tipično za materijal i nije nedostatak proizvoda. Dovodom svjetlosti požućene površine ponovno posvijetle. U slučaju mehaničkog opterećenja površine premaza kod tamnih, intenzivnih nijansi boja može se pojaviti abrazija pigmenta. To ne utječe na kvalitetu proizvoda ni funkcionalnost. To je u skladu s najnovijom razinom tehnike i nije razlog za reklamaciju.
Dobavljanje	
Ton boje	bijela, nijansirana
Ambalaža	limenka

Tehnički list

StoPremiumlack Satin AF

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.

Označavanje

Proizvodna skupina	Lak u boji
---------------------------	------------

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
alkidna smola
titanov dioksid
organski pigmenti
mineralna punila
alifati
glikoli
sredstvo za matiranje
sikativi
sredstvo za sprečavanje stvaranja kože
tenzidi
sredstvo za raspršivanje
otpjenjivač

Sigurnost	Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list! Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.
------------------	---

EUH210	Sigurnosno-tehnički list dostupan na zahtjev.
---------------	---

EUH211	Upozorenje! Pri prskanju mogu nastati opasne respirabilne kapljice. Ne udisati aerosol ni maglicu.
---------------	--

Tehnički list

StoPremiumlack Satin AF

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com