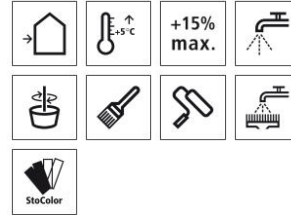


Tehnički list

StoPrep Miral

Pigmentirani pripremni premaz s punilom na silikatnoj osnovi



Karakteristika

Primjena	• izvana • na mineralnim podlogama • za završne žbuke s Lotus-Effect® tehnologijom, završna žbuka od silikonske smole, silikatna ili mineralna završna žbuka
-----------------	--

Svojstva	• na silikatnoj osnovi • organski udio < 5 % • djeluje prijanjajuće • regulira sposobnost upijanja • visoka propusnost CO₂ i vodene pare • pigmentirano
-----------------	--

Optika	• punjeno
---------------	---

Posebnosti/napomene	• koeficijent refleksije svjetlosti > 30 • bez završnog premaza samo ograničeno otporno na vremenske utjecaje • zaštita osjetljivih površina, npr. stakla, mramora, lakiranih površina i površina koje valja lakirati
----------------------------	--

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,4 - 1,6 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,01 m	V1 visoko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	30	
Veličina zrna		500 μm	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Tehnički list

StoPrep Miral

Zahtjevi Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscjetavanja i sredstava za odvajanje.

Pridržavajte se preporučenog vremena za stvrdnjavanje i sušenje dotične mineralne podloge. Primjenjuju se podatci o preradi iz tehničkih listova temeljnih žbuka.

Pripreme Provjerite nosivost postojećih premaza. Odstranite nenosive premaze. Površine temeljito očistite, npr. visokotlačnim čistačem. Prekrijte staklo, klinker, keramiku, prirodni kamen, lakirane slojeve i metale. Poprskani materijal odmah isperite vodom.

Uporaba

Temperatura pri uporabi najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C

Priprema materijala Proizvod je spreman za obradu. Proizvod ovisno o podlozi razrijedite s maks. 15 % vode. Prije obrade dobro promiješajte materijal.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	po premazu	0,30 - 0,40	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

temeljni premaz:
Ovisno o vrsti i stanju podloge.
Mineralne podloge koje se truse, krediraju i jako upijaju:
grundirajte proizvodom StoPrim Silikat, Stoplex W ili StoPrim Micro.

Međupremaz:
StoPrep Miral (nijansu treba prilagoditi nijansi završnog premaza).

završni premaz:
završna žbuka s tehnologijom Lotus-Effect®, završna žbuka od silikonske smole, silikatna ili mineralna završna žbuka

Aplikacija nanošenje, Valjci

Samo se uvjetno može bezzračno prskati.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade Proizvod se suši fizički isparavanjem vode i kemijski reakcijom za podlogom (silifikacija).
Visoke vrijednosti vlažnosti zraka, niske temperature i malena izmjena zraka

Tehnički list

StoPrep Miral

produljuju vrijeme stvrdnjavanja i sušenja. Načelno u slučaju nepovoljnih vremenskih prilika valja poduzeti prikladne mjere zaštite (npr. zaštita od kiše) na površinama koje valja obraditi ili koje su svježe izrađene.

Na temperaturi zraka i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 65 %: može se prerađivati nakon otprilike 24 sata. Trajna silifikacija: nakon otprilike 4 - 5 dana.

Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite vodom.
Dobavljanje	
Ton boje	bijela, ograničeno toniranje po sustavu StoColor koeficijent refleksije svjetlosti > 30 Kemijski i fizikalni procesi vezanja i različiti vremenski uvjeti i uvjeti objekta utječu na preciznost i ravnomjernost nijanse boje.
Mogućnost toniranja	Moguće nijansiranje s maks. 1 % proizvoda StoTint Aqua.
Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.
Stručna mišljenja / dopuštenja	
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS žbuka i StoLevell Uni) Europska tehnička procjena
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3(EPS žbuka i StoLevell Novo) Europska tehnička procjena
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4(EPS žbuka i StoLevell Duo) Europska tehnička procjena
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (EPS i StoLevell Alpha) Europska tehnička procjena
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (EPS žbuka i StoLevell FT) Europska tehnička procjena
ETA-19/0443	StoTherm Vario 8 (drvena skeletna konstrukcija - EPS i StoLevell Duo/StoLevell Duo plus/StoLevell Uni/StoLevell Novo/StoLevell FT)

Tehnički list

StoPrep Miral

	Europska tehnička procjena
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell Uni) Europska tehnička procjena
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell Novo) Europska tehnička procjena
ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell FT) Europska tehnička procjena
ETA-07/0023	StoTherm Mineral 6 (MW/MW-L i StoLevell Duo/StoLevell Duo plus) Europska tehnička procjena
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (drvogradnja - MW-L i StoLevell Uni/StoLevell Novo, pričvršćenje: lijepljeno) Europska tehnička procjena
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (drvogradnja - HWF i StoLevell Uni/StoLevell FT/StoLevell Novo, pričvršćenje: pričvršnicama) Europska tehnička procjena
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (drvogradnja - HWF i StoLevell Uni/StoLevell FT, pričvršnice/ljepilo) Europska tehnička procjena
ETA-06/0197	StoTherm Cell Europska tehnička procjena
ETA-17/0041	StoTherm PIR Europska tehnička procjena
ETA-17/0705	StoTherm Basic EPS Europska tehnička procjena
ETA-17/0706	StoTherm Basic MW/MW-L Europska tehnička procjena
ETA-17/0406	StoVentec R Europska tehnička procjena

Označavanje

Proizvodna skupina

Temeljni premaz

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
anorgansko vezivo
polimerna disperzija
titanov dioksid
mineralna punila
silikatna punila
voda
alifati
Hidrofobirajuća sredstva

Tehnički list

StoPrep Miral

zgušnjivač
stabilizatori
sredstvo za raspršivanje
otpušivač

Sigurnost

Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Ovisno o sirovini može sadržavati konzervanse u tragovima.

EUH210

Sigurnosno-tehnički list dostupan na zahtjev.

EUH211

Upozorenje! Pri prskanju mogu nastati opasne respirabilne kapljice. Ne udisati aerosol ni maglicu.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com