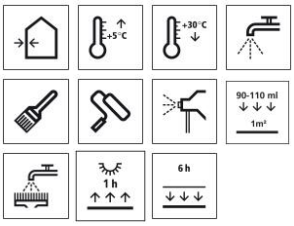
Tehnički list

StoPrim Isol Wood

Kationski izolacijski temeljni premaz razrjediv vodom za drvo i materijale na osnovi drva





Karakteristika

Primjena

- izvana
- unutra
- za drvo
- za drvene materijale
- za aluminij
- za bakar
- za mjed
- za pocinčane podloge
- za gipskartonske ploče
- za ploče od gipsanih vlakana
- za ivericu
- za plastike
- za vlaknasti cement
- kao jedinstven sustav u interijeru
- kao temeljni premaz izvana
- optimalno kao temeljni premaz za Dryonic® Wood

Svojstva

- visoko blokadno djelovanje na granama
- visoko blokadno djelovanje protiv sastojaka drva
- bijelo pigmentirano
- može se nijansirati u sivim nijansama
- visoki stupanj bjeline
- dobra sposobnost pokrivanja
- izvrsno prianjanje
- brzo sušenje
- vrlo laka obrada
- može se obrađivati s prozirnim lakovima koji se razrjeđuju vodom

Optika

- bez sjaja

Posebnosti/napomene

- obratite pažnju na aktualne tehničke listove BFS
- ne miješajte proizvod s drugim materijalima

Tehnički list
StoPrim Isol Wood

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.			

Podloga

Zahtjevi

Podloga općenito:
- Čisto, suho
- Bez masnoća i prašine
- Bez razdvajajućih tvari

Pripreme

1. Provjerite je li postojeći premaz nosiv.
2. Odstranite nenosive premaze.

Stari premaz:
POZOR!
- Uklanjanje ili daljnja obrada starih premaza kao što je primjerice brušenje ili spaljivanje
- Posljedice: nadražaj dišnih putova
1. Rabite proizvod samo u dobro ventiliranim područjima.
2. Poprečno ventilirajte prostorije u unutarnjem području.
3. Nosite zaštitnu masku.

Priprema:
1. Očistite stari premaz univerzalnim sredstvom za čišćenje Multi-Star.
2. Očistite stari premaz s pomoću sredstva za odmašćivanje Geiger S-E-1 Anlauger ili ga izbrusite brusnim flisom.
3. Uklonite nenosivi stari premazi sve do nosive drvene podloge. Posivjelo drvo izbrusite sve do zdravog drva.

Željezni čavli ili glave vijaka:
1. Grundirajte čavle ili glave vijaka proizvodom StoAllgrund AF.

Drvo u vanjskom području:
- Izrada premaza u skladu s listom BSF br. 18
- Za nove, normirane i ograničeno normirane daske
- Premažite prozore i vanjska vrata sa svih strana.
1. Pobrusite drvo.

2. Drvo grundirajte proizvodom StoPrim Protect WN.
3. Nanesite StoAqua Ventilack Satin ili StoColor Dryonic Wood na drvo.

Drvo u unutarnjem području:
1. Izbrusite drvo i uklonite prašinu.

Folirane ili furnirane podloge, npr. paneli:
1. Očistite i matirajte podlogu sredstvom za odmašćivanje i brusnim flisom.
2. Pustite očišćenu podlogu da se dobro osuši.

Iverica:
- Prikladne su iverice tipa V100 i V100 G u skladu s DIN 68763.
- Vlažnost drva: maksimalno 12 %

Višeslojne ploče:
- Obratite pažnju na tehničke listove BFS br. 3 i br. 18.
- Vlažnost drva: 5-15 %
- Ploče su samo djelomično prikladne za izravnu izloženost vremenskim utjecajima.
- Kod višeslojnih ploča samo je ljepilo otporno na vremenske utjecaje u skladu s normom DIN 68705.

Napomena:
- Nova drva izlučuju lignin kod vodenih lakova.
- Novo drvo grundirajte jednom ili dvaput nerazrijeđenim proizvodom StoPrim Isol.

U slučaju drva i rupa vrlo bogatih sastojcima može doći do promjena boje nakon prvog premaza. Da bi se sastojci mogli kationski vezati, potrebno je dovoljno sušenje.

Sljedeći sloj nanesite nakon najmanje 12 sati sušenja.
Za vrlo velike i duboke rupe mogu biti potrebna tri premaza.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

temperatura podloge i zraka:
najmanja temperatura: +5 °C
najviša temperatura: +30 °C

Ne obrađujte materijal:
-Kod izravnog i intenzivnog sunčeva zračenja
-na vrućini ili zagrijanim podlogama

Priprema materijala

Proizvod je spreman za obradu. Prije uporabe dobro promiješajte proizvod.

Potrošnja

Vrsta primjene	Približna potrošnja

	po premazu	0,09 - 0,10	l/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

Drveni materijali:
StoPrim Isol Wood

Drvo u vanjskom području:
1. impregnacija: StoPrim Protect WN
2. grundiranje: StoPrim Isol Wood, nerazrijeđen, grundirajte jednom ili dvaput
3. završni premaz: StoAquaVentilack Satin ili StoColor Dryonic Wood

---

Drvo u unutarnjem području:
- Lak 3 u 1: StoPrim Isol Wood, dvaput do triput
- alternativni završni premazi: StoAqua Emaille PU Satin ili StoAqua PU Gloss

Aplikacija

nanošenje, Valjci, s uređajima za bezzračno prskanje

Bezzračno prskanje:
viskoznost: nerazrijeđeno
mlaznica: 0,008"
tlak: 160 – 200 bar

Prskanje postupkom aircoat:
viskoznost: nerazrijeđeno
mlaznica: 0,008"
tlak: oko 120 – 150 bar
stlačeni zrak: oko 1,0 – 2,0 bar

Prskanje postupkom finecoat:
viskoznost: oko 5 % nerazrijeđeno
mlaznica: srednja veličina mlaznice

Visokotlačno prskanje:
viskoznost: nerazrijeđeno
mlaznica: 2,0 mm
stlačeni zrak: oko 2,0 bara

Napomena:
- Proizvod se može premazati svim lakovima tvrtke Sto koji su razrjedivi vodom.
- temperatura materijala prilikom prskanja: +20 °C
- relativna vlažnost zraka: 65 %

Tehnički list
StoPrim Isol Wood

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	Prerađivanje nakon 6 sati moguće je pod sljedećim uvjetima: - temperatura podloge i zraka: + +20 °C - relativna vlažnost zraka: 65 % - potpuno suh: oko 30 minuta - suh na dodir: oko 1 sat Sljedeći čimbenici produljuju vrijeme sušenja i stvrdnjavanja: - niska temperatura - visoka vlažnost zraka - velika debljina sloja
Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite vodom. Alate očistite vrlo dobro, jer kationski proizvodi mogu dovesti do nekompatibilnosti s drugim materijalima.
Napomene, preporuke, posebno, ostalo	Zbrinjavanje: - Odvezani ili osušeni materijal može se zbrinuti zajedno s uobičajenim kućanskim otpadom. - Stari, nestvrdnuti materijal pomiješajte s cementom, ostavite da se stvrdne i uklonite. - Obratite pažnju na mjesne i službene propise.
Dobavljanje	
Ton boje	bijela, RAL 7035, RAL 7047
Ambalaža	limenka
Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.

Tehnički list
StoPrim Isol Wood

Označavanje

Proizvodna skupina	Temeljni premaz

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
Polimerna disperzija
titanov dioksid
silikatna punila
voda
glikoli
sredstvo za raspršivanje
zgušnjivač
otpjenjivač

Sigurnost	Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list! Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.
EUH210	Sigurnosno-tehnički list dostupan na zahtjev.
EUH208	Sadrži 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, reakcijska smjesa 5-klor-2-metil-4-izotiazolin-3-ona [EZ br. 247-500-7] i 2-metil-2H-izotiazol-3-ona [EZ br. 220-239-6] (3:1). Može izazvati alergijsku reakciju. Ovdje je riječ o konzervansima. Izbjegavati da dođe u dodir s kožom i očima.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.
Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Tehnički list

StoPrim Isol Wood

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com