

Tehnički list

StoPur AC MultiCoat

Poliurea premaz za povećane zahtjeve, ispitani sustavi površinske zaštite prometnih objekata



Karakteristika

Primjena	• unutra • izloženo vremenskim utjecajima • kao sloj prikladan za vožnju, za podove u javnim i podzemnim garažama • kao habajući sloj u sustavima površinske zaštite: OS 10.4 i OS 10.22 proizvoda StoCretec
-----------------	--

Svojstva	• otporno na ulja • otpornost na pogonska goriva • visok stupanj otpornosti na habanje • stabilan ton boje
-----------------	--

Posebnosti/napomene	• proizvod je u skladu s normom EN 1504-2 • proizvod je u skladu s normom EN 13813
----------------------------	--

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	8.000 - 9.000 mPa.s	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi	Općenito: - Suh, nosiv - Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari - Uklonite manje čvrste slojeve. - Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini. Suha podloga: - Ovisno o razredu tlačne čvrstoće - Suho sukladno definiciji smjernice za saniranje DAfStb izdanje 2001-10
-----------------	--

Tehnički list

StoPur AC MultiCoat

Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Količina vlage kod kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM%
- Količina vlage kod kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM%

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Priprema

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Uporaba

Temperatura pri uporabi

temperatura podloge i zraka:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Temperatura pri obradi:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost zraka:
minimalno: 40 %
maksimalno: 85 %

Vrijeme uporabe

pri +23 °C: oko 20 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 12,0 težinskih udjela

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline.
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Tehnički list

StoPur AC MultiCoat

Moguće posljedice pri predugoj ili prekratkoj duljini trajanja miješanja:
- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.
2. Dodajte čitavu komponentu B.
3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.

Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min

Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute

4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.
5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Nadogradnja slojeva

A: sastav koji premošćuje pukotine, sustav za zaštitu površina OS 10.4

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje: StoPox GH 500
3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine: StoPur PM MultiBase
5. Primijenite habajući sloj: StoPur AC MultiCoat -----

B: sastav koji premošćuje pukotine, sustav za zaštitu površina OS 10.22

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje: StoPox GH 531
3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Nanošenje brtvenog sloja za premošćivanje pukotina: StoPur SC 300
5. Primijenite habajući sloj: StoPur AC MultiCoat

Aplikacija

A: sastav koji premošćuje pukotine, sustav za zaštitu površina OS 10.4

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje:
 - StoPox GH 500
 - Proizvod primijenite ravnomjerno. Alati: gumeni klizač
 - Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.
 - potrošnja: oko 0,3 – 0,4 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge
 - Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.
 - Preporuka: Pri dubini hrapavosti > 0,5 mm nanosite grebani sloj.
3. Posipanje:
 - StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 - Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.
 - potrošnja: oko 0,5 – 1,0 kg/m²
 - Napomena: Nakon 24 h uklonite nevezani kvarcni pijesak.

Tehnički list

StoPur AC MultiCoat

4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina:

- StoPur PM MultiBase
- Proizvod primijenite nenapunjen bez kvarcnoga pijeska. debljina sloja: najmanje 2,0 mm, alati: strugalo s trokutastim zupcima
- Proizvod doradite za odzračivanje križnim pokretima. Alati: igličasti valjak
- potrošnja: oko 3,0 kg/m²

5. Primijenite habajući sloj:

- StoPur AC MultiCoat
- Vrijeme čekanja: Primijenite habajući sloj nakon 8 - 24 sata.
- Samorazlijevajući mort primijenite odgovarajućom debljinom sloja.
- Proizvod naknadno valjati poprečno. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja StoPur AC MultiCoat: cca. 2,0 – 2,7 kg/m² (najmanje 1,8 kg/m²)
- Napomena: Da se membrana ne bi oštetila, pri nanošenju samorazlijevajućeg morta upotrijebite džonove s tupim čavlima.

B: sastav koji premošćuje pukotine, sustav za zaštitu površina OS 10.22

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 531
- Proizvod primijenite ravnomjerno. Alati: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.
- potrošnja: oko 0,3 - 0,4 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.
- Preporuka: Pri dubini hrapavosti > 0,5 mm nanosite grebani sloj.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.
- potrošnja: oko 0,5 – 1,0 kg/m²
- Napomena: Nakon 24 h uklonite nevezani kvarcni pijesak.

4. Nanošenje brtvenog sloja za premošćivanje pukotina, uglavnom aktivni sloj za zaštitu površina:

- StoPur SC 300
- Proizvod primijenite nenapunjen bez kvarcnoga pijeska. debljina sloja: najmanje 2,0 mm
- Proizvod se može obraditi isključivo s dvokomponentnim sustavima za prskanje.
- potrošnja: oko 2,3 kg/m²
- Nanesite proizvod mokro po mokro u nekoliko slojeva do željene debljine sloja. Preporučena minimalna debljina sloja je 2 mm.
- Prije nanošenja zaštitite susjedne površine od prskanja, npr. B. folijom ili kartonom. U vjetrovitim uvjetima potrebno je poduzeti mjere opreza kako bi se područje zaštitilo od raspršene maglice.

Tehnički list

StoPur AC MultiCoat

5. Primijenite habajući sloj:

- StoPur AC MultiCoat
- Vrijeme čekanja: Primijenite habajući sloj nakon 8 - 24 sata.
- Samorazlijevajući mort nanosite u odgovarajućoj debljini sloja.
- potrošnja StoPur AC MultiCoat: cca. 2,0 – 2,7 kg/m² (najmanje 1,8 kg/m²)
- Napomena: Da se membrana ne bi oštetila, pri nanošenju samorazlijevajućeg morta upotrijebite džonove s tupim čavlima.

Upotreba sustava za zaštitu površina StoCretec OS 10.22:

- Potrošnja i podatci: vidi upute za izvedbu, prilog 1 Općenite potvrde o provedbi građevinske inspekcije.

Napomene:

- Vlažne i nepotpuno povezane podloge uzrokuju štetu.

Temperatura podloge, temperatura okoline:

- Za obradu reakcijskih smola osim temperature okoline presudna je i temperatura podloge.
- Niske temperature usporavaju kemijske reakcije.
- Time se produljuje vrijeme za obradu, za preispitivanje i za izvršavanje.
- Zbog sve veće viskoznosti potrošnja po jedinici površine može se povećati.
- Visoke temperature ubrzavaju kemijske reakcije, pa se u skladu s tim skraćuju razdoblja za obradu, preispitivanje i izvršavanje.

Odstupanje od nijanse boje:

- Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.
- Moguća su mala odstupanja u boji različitih šarži.

Potrošnja, uporaba:

- Podaci o utrošku i izvedbi odnose se na vodoravne površine.
- Pri nagibu: testirati unaprijed na uzorku površine.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Prikladno za hodanje:

- Nakon cca 8 sata
- Ovisno o vlažnosti zraka: ako je vlažnost zraka veća, materijal će se brže stvrdnuti.

Prikladan za vožnju:

- Nakon cca 24 sata

Mehanički u potpunosti opteretivo:

- Nakon cca 3 dana

Kemijski u potpunosti opteretivo:

- Nakon cca 7 dana

Tehnički list

StoPur AC MultiCoat

vrijeme obrade:
- pri +23 °C: unutar 18 sati

Čišćenje alata	Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.
-----------------------	---

Napomene, preporuke, posebno, ostalo	1. Pridržavajte se općih napomena za obradu: - vidi www.stocretec.de, proizvodi - vidi tehnički priručnik, priručnik 2. Pridržavajte se uputa za uporabu. Izjava o svojstvima, oznaka CE: izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de - Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz. - Kod sustava OS 10 nije moguće isključiti površinske pukotine.
---	--

Dobavljanje

Ton boje	ton boje u skladu s paletom boja RAL
-----------------	--------------------------------------

Ambalaža	Kanta
-----------------	-------

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
09727/001	StoPur AC Multi Coat Set getönt	25 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
----------------------------	--

Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. To se može vidjeti po broju šarže na ambalaži. Objašnjenje broja šarže: 1. brojka = posljednja brojka godine, 2. + 3. brojka = kalendarski tjedan, primjer: 2450013223 - trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2022. godine Vidi ambalažu proizvoda
------------------------------	--

Označavanje

Sigurnost	Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
------------------	--

Tehnički list

StoPur AC MultiCoat

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555