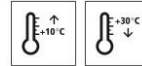


## Tehnički list

# StoPur AF Plus S

PUR vertikalno brtvljenje ispod pločica



### Karakteristika

**Primjena** • za brtvljenje građevina u kombinaciji s pločicama i oblogama od ploča

**Svojstva**

- vrlo elastično
- otporan na alkalije
- dobro prianjanje za podlogu na vertikalnim površinama

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Tvrdoća Shore A	EN ISO 868	77 - 83	7d/RT
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,36 - 1,44 g/cm <sup>3</sup>	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

### Podloga

#### Zahtjevi

Zahtjevi za podlogu:

Sve reprofilijske radove valja izvesti prije brtvljenja, a pritom valja provjeriti ravnost i točnost dimenzija.

Keramičke obloge smijete polagati na brtvljenje samo postupkom tanke posteljice. Naknadno debeloslojno izjednačavanje dopušteno je samo ako ga unaprijed dogovorite s tehničkim info-centrom tvrtke StoCretec (0 61 92/401-104).

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta.  
 Prosječna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,0 N/mm<sup>2</sup>

#### Pripreme

Priprema podloge:

Podloga se treba pripremiti mehaničkim postupcima, primjerice kuglastim zračilom, glodalicom i naknadnom obradom kuglastim zračilom ili zračilom s fiksim

## Tehnički list

## StoPur AF Plus S

sredstvima zračenja.

**Uporaba**

**Temperatura pri uporabi** najniža temperatura pri obradi: +10 °C  
najviša temperatura pri obradi: +30 °C

**Vrijeme uporabe** pri +10 °C: oko 45 minuta  
pri +23 °C: oko 30 minuta  
pri +30 °C: oko 15 minuta

**Omjer miješanja** komponenta A : komponenta B  
A : B  
100,0 : 16,0 težinskih udjela

**Priprema materijala** Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao brtvljenje	2,0 kg/m <sup>2</sup>

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

**Nadogradnja slojeva**

Podloga: beton  
1. Priprema podloge  
2. Grundiranje StoPox 452 EP  
3. Grebani sloj (opcija) StoPox 452 EP s punilom StoZuschlag KS

Podloga: metal  
1. Priprema podloge  
2. Grundiranje sa StoPox ZNP uz promjenu tona boje (pješčano žuti, crveno smeđi)

Podloga: plastika  
1. Priprema podloge  
2. Grundiranje sa StoPur VS 70 u 2 radna koraka

## Tehnički list

# StoPur AF Plus S

Premaz za okomite površine pomoću StoPur AF Plus S u 2 radna koraka

### Aplikacija

Podloga: beton

1. Pripremanje podloge

2. Temeljni premaz

Valjkom nanosite StoPox 452 EP.

Temeljni sloj StoPox 452 EP nanosite u jednom ili više radnih koraka ovisno o podlozi.

Potrošnja: oko 0,2 - 0,4 kg/m<sup>2</sup>, ovisno o sposobnosti upijanja podloge.

Posipanje kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm

potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>

3. Grebani sloj (opcija)

Na pripremljenu i grundiranu podlogu nanosite grebani sloj koji se sastoji od 1 težinskog udjela sredstva StoPox 452 EP i do 3 težinska udjela sredstva StoZuschlag KS (eventualni dodatak aditiva StoDivers ST).

Obrada se vrši gladilicom ili strugalom.

Potrošnja StoPox 452 EP: oko 1,0 kg/m<sup>2</sup> ako je debljina sloja 2 mm

Potrošnja StoZuschlag KS: oko 3,0 kg/m<sup>2</sup> ako je debljina sloja 2 mm

Posipanje kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 6 kg/m<sup>2</sup>

Podloga: metal

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz

Neposredno nakon pripreme podloge kistom ili valjkom nanosite prvi temeljni premaz StoPox ZNP (pješčano žuta boja).

Potrošnja StoPox ZNP: oko 0,25 kg/m<sup>2</sup>

Idući dan valjkom se nanosi drugi temeljni premaz StoPox ZNP (crvenosmeđa) i u roku od 10 minuta posipa kvarcnim pijeskom StoQuarz sušenim na vatri 0,1 - 0,5 mm.

Potrošnja StoPox ZNP: oko 0,25 kg/m<sup>2</sup>

Potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Podloga: plastika (probama provjerite prijanjanje i kompatibilnost)

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz

StoPur VS 70 nanosi se u 2 radna koraka valjkom ili airless prskalicom. Potrošnja StoPur VS 70: najviše 0,1 kg/m<sup>2</sup> i radni korak

Posipanje kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm

Potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Brtvljenje ugradnih elemenata.

## Tehnički list

# StoPur AF Plus S

Prije premaza prelazna se područja, ugradni elementi odn. brtvne pribornice moraju prelijepiti vrpcom Sto Klebedichtband. Nakon grundiranja prekrijte komore priključnih fuga pomoću 10 cm vrpce Sto Klebedichtband u obliku omče. Tako obrađena područja preradite proizvodom StoPur AF Plus S.

Premaz prethodno navedenih podloga:

Okomite površine u 2 radna koraka

U 1. radnom koraku nanosite StoPur AF Plus S nazubljenom zidarskom žlicom (nazubljenje 23 = nazubljenje 1,5 mm) u obliku rebra.

Nakon 16 - 24 sata slijedi 2. radni korak po cijeloj površini pomoću gladilice.

Ukupna potrošnja: cca 2,0 kg/m<sup>2</sup>

Na kraju pospite odn. upušite kvarcni pijesak StoQuarz 0,3 - 0,8 mm.

Potrošnja: cca 0,5-0,8 kg/m<sup>2</sup>

### Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite sredstvom StoDivers EV 100.

### Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Postavljanje i fugiranje keramičkih obloga najkraće vrijeme čekanja do polaganja: > 3 dana (+23 °C)  
Nanošenje postupkom tanke posteljice pomoću ljepila za pločice i morta za spojnice proizvođača Sopro provjerenih u sustavu:  
-Sopro Dünnbett Epoxi  
-Sopro Flex Klebe Mörtel schnell  
-Sopro Flex Klebe Mörtel

Izbor sustava, ovisno o vrsti pločica i opterećenju, po dogovoru s društvom Sopro GmbH, Wiesbaden, tel. +49 611/1707-111

Opće napomene za obradu nalaze se na stranici [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

### Dobavljanje

#### Ton boje

bijela

#### Broj artikla

14190/010

#### Oznaka

StoPur AF Plus S Set

#### Pakiranje

5 kg Set

### Skladištenje

#### Uvjeti skladištenja

Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

#### Trajanje skladištenja

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

### Označavanje

#### Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.

## Tehnički list

# StoPur AF Plus S

Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.  
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Ulica Franje Lučića 32A  
HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555