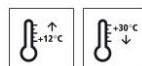


Tehnički list

StoPur BB 100

Vizualno visokokvalitetan premaz PUR, niske razine emisija



Karakteristika

Primjena

- unutra
- kao podni premaz u boji za oblikovanje
- za javna i komercijalna područja
- za podloge vezane cementom
- za tvrde premaze od lijevanog asfalta

Svojstva

- vizualno kvalitetna površina
- niska razina emisija hlapljivih organskih spojeva (VOC)
- žilavo elastičan
- statički premošćuje pukotine
- izolacija zvuka koraka

Optika

- sjajno, svilenkasto mat ili mat, ovisno o upotrijebljenom pokrivnom zaštitnom sloju

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813
- osjetljivo na vlagu tijekom stvrdnjavanja

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	2.800 - 4.200 mPa.s	Mješavina
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	34 - 40	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,42 - 1,50 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Općenito:

Tehnički list

StoPur BB 100

- Suh, nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite manje čvrste slojeve.
- Uklonite nevezani pijesak za posipavanje.
- Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

Suha podloga:

- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho sukladno definiciji smjernice za saniranje DAfStb izdanje 2001-10

Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Količina vlage kod kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM%
- Količina vlage kod kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM%

Temperatura podloge: najmanje +12 °C, 3 K iznad točke rosišta

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Lijevani asfalt:

- Uklonite pokrov sa 75 % agregata.
- Razred tvrdoće: Najmanje IC 40 u skladu s normom EN13813

Pripreme	1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi". Primjer: - Sačmarenje - Glodanje, zatim sačmarenje - Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima
-----------------	---

Uporaba

Uvjeti uporabe	Relativna vlažnost zraka tijekom premazivanja ne smije iznositi više od 75 %.
-----------------------	---

Temperatura pri uporabi	temperatura podloge i zraka: najmanja temperatura: +12 °C najviša temperatura: +30 °C Temperatura pri obradi: najmanja temperatura: +12 °C najviša temperatura: +30 °C Relativna vlažnost zraka: minimalno: 30 % maksimalno: 75 %
--------------------------------	---

Vrijeme uporabe	pri +12 °C: oko 45 minuta pri +20 °C: oko 30 minuta
------------------------	--

Tehnički list

StoPur BB 100

pri +30 °C: oko 15 minuta

vrijeme obrade:

pri +10 °C: oko 32 h

pri +20 °C: oko 18 h

pri +30 °C: oko 14 h

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B

A : B

100,0 : 30,0 težinskih udjela

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline.
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice pri predugoj ili prekratkoj duljini trajanja miješanja:

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.
2. Dodajte čitavu komponentu B.
3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.

Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min

Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute

4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.

5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

po mm debljine sloja (bez punjenja)

1,4

kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji.

Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

A: premaz na lijevanom asfaltu

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje: StoPox 452 EP

Tehnički list

StoPur BB 100

3. Primjena finog morta za izjednačavanje: StoPox 452 EP
4. Primjena pokrivnog sloja: StoPur BB 100
5. Opcija neučvršćenog posipanja: StoChips 1 mm i StoChips 3 mm
6. Brtvljenje: StoPur WV 100 proziran, StoPur WV 150 proziran, StoPur WV 152 proziran, StoPur WV 205 proziran ili StoPur WV 202 proziran
7. Nanošenje prvotne njege: StoDivers P 105 ili StoDivers P 120

B: premaz na cementom vezanim podlogama

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje: StoPox GH 205
3. Primjena finog morta za izjednačavanje: StoPox GH 205
4. Primjena pokrivnog sloja: StoPur BB 100
5. Opcija neučvršćenog posipanja: StoChips 1 mm i StoChips 3 mm
6. Brtvljenje: StoPur WV 100 proziran, StoPur WV 150 proziran, StoPur WV 152 proziran, StoPur WV 205 proziran ili StoPur WV 202 proziran
7. Nanošenje prvotne njege: StoDivers P 105 ili StoDivers P 120

Aplikacija

A: premaz na lijevanom asfaltu

1. Pripremite podlogu.
 - Oslobodite 75 % dodatne tvari.
 - čvrstoća prijanjanja: 1,5 N/mm²
2. Grundiranje:
 - StoPox 452 EP
 - Proizvod primijenite poplavno i bez pora. Alati: gumeni klizač
 - Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite. Alati: kratkocijevni valjak
 - Potrošnja: oko 0,3 – 0,6 kg/m², ovisno o sposobnosti upijanja podloge
 - Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.
3. Primjena finog morta za izjednačavanje:
 - StoPox 452 EP
 - omjer miješanja:
 - 1,0 maseni udio StoPox 452 EP,
 - 1,5 maseni udio mješavine od 50 % StoQuarz 0,01 mm i 50 % StoQuarz 0,1-0,5 mm
 - Proizvod primijenite napunjen kvarcnim pijeskom. Alati: strugalo
 - Proizvod ravnomjerno podijelite i odzračite. Alati: igličasti valjak
 - potrošnja StoPox 452 EP, po mm debljine sloja: oko 0,7-0,8 kg/m²
 - potrošnja StoQuarz 0,01 mm: oko 0,5-0,6 kg/m²
 - potrošnja StoQuarz 0,1 – 0,5 mm: oko 0,5 – 0,6 kg/m²
 - Napomena: Ne posipajte grebani sloj.
4. Primjena pokrivnog sloja:
 - StoPur BB 100
 - Primijenite pokrivni sloj StoPur BB 100 unutar 72 sata na grebani sloj StoPox 452 EP. Alati: strugalo, npr. Sto-Zahnleiste, nazubljenje: 48

Tehnički list

StoPur BB 100

- potrošnja: oko 2,5 kg/m²

5. Opcija neučvršćenog posipanja:

- StoChips 1 mm i StoChips 3 mm
- Pospite proizvod po svježem pokrivnom sloju.
- potrošnja StoChips 1 mm: oko 0,05 kg/m²
- potrošnja StoChips 3 mm: oko 0,05 kg/m²

6. Brtvljenje:

- sjajan: s premazom StoPur WV 100 proziran
- svilenkasto mat: s premazom StoPur WV 150 proziran
- mat: s premazom StoPur WV 152 proziran
- mat: s premazom StoPur WV 202 transparent
- mat: s premazom StoPur WV 205 proziran
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: valjak za lakiranje
- potrošnja: oko 0,1-0,15 kg/m²

7. Nanošenje prvotne njege:

- StoDivers P 105 ili StoDivers P 120
- Proizvod primijenite ravnomjerno i tankoslojno. Alati: vlažni mop za pranje podova
- Pustite da se proizvod osuši 20-30 minuta.
- Pri daljnjim radnim koracima: proizvod primijenite poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Nanesite proizvod poprečno u odnosu na prethodni radni korak.
- potrošnja: oko 30 - 50 ml/m², ovisno o radnom koraku
- Napomena:
Prvotna njega povećava stupanj sjaja svilenkasto mat zaštitnog sloja StoPur WV 150 proziran.
Prvotna njega povećava stupanj sjaja mat zaštitnog sloja StoPur WV 152 proziran.
Prvotna njega povećava stupanj sjaja mat zaštitnog sloja StoPur WV 202 transparent.
Primijenite prvotnu njegu zaštitnog sloja najranije 2 dana nakon nanošenja.
Izbjegavajte preklapanja.
Ovisno o očekivanom opterećenju: primijenite proizvod u više radnih koraka.
Pridržavajte se vremena sušenja između radnih koraka.

B: premaz na cementom vezanim podlogama

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 205
- Proizvod primijenite poplavno i bez pora. Alati: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,3 - 0,5 kg/m², ovisno o sposobnosti upijanja podloge
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.

Tehnički list

StoPur BB 100

3. Primjena finog morta za izjednačavanje:

- StoPox GH 205
- omjer miješanja:
1,0 maseni udio StoPox GH 205,
1,5 maseni udio mješavine od 50 % StoQuarz 0,01 mm i 50 % StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Proizvod primijenite napunjen kvarcnim pijeskom. Alati: strugalo
- Proizvod ravnomjerno podijelite i odzračite. Alati: igličasti valjak
- potrošnja StoPox GH 205, po mm debljine sloja: oko 0,7 - 0,8 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,01 mm: oko 0,5-0,6 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,1 – 0,5 mm: oko 0,5 – 0,6 kg/m²
- Napomena: Ne posipajte grebani sloj.

4. Primjena pokrivnog sloja:

- StoPur BB 100
- Primijenite pokrivni sloj StoPur BB 100 unutar 72 sata na grebani sloj StoPox GH 205. Alati: strugalo, npr. Sto-Zahnleiste, nazubljenje: 48
- potrošnja: oko 2,5 kg/m²

5. Opcija neučvršćenog posipanja:

- StoChips 1 mm i StoChips 3 mm
- Pospite proizvod po svježem pokrivnom sloju.
- potrošnja StoChips 1 mm: oko 0,05 kg/m²
- potrošnja StoChips 3 mm: oko 0,05 kg/m²

6. Brtvljenje:

- sjajan: s premazom StoPur WV 100 proziran
- svilenkasto mat: s premazom StoPur WV 150 proziran
- mat: s premazom StoPur WV 152 proziran
- mat: s premazom StoPur WV 202 transparent
- mat: s premazom StoPur WV 205 proziran
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: valjak za lakiranje
- potrošnja: oko 0,1-0,15 kg/m²

7. Nanošenje prvotne njege:

- StoDivers P 105 ili StoDivers P 120
- Proizvod primijenite ravnomjerno i tankoslojno. Alati: vlažni mop za pranje podova
- Pustite da se proizvod osuši 20-30 minuta.
- Pri daljnjim radnim koracima: proizvod primijenite poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Nanesite proizvod poprečno u odnosu na prethodni radni korak.
- potrošnja: oko 30 - 50 ml/m², ovisno o radnom koraku
- Napomena:
Prvotna njega povećava stupanj sjaja svilenkasto mat zaštitnog sloja StoPur WV 150 proziran.
Prvotna njega povećava stupanj sjaja mat zaštitnog sloja StoPur WV 152 proziran.
Prvotna njega povećava stupanj sjaja mat zaštitnog sloja StoPur WV 202

Tehnički list

StoPur BB 100

transparent.

Primijenite prvotnu njegu zaštitnog sloja najranije 2 dana nakon nanošenja.

Izbjegavajte preklapanja.

Ovisno o očekivanom opterećenju: primijenite proizvod u više radnih koraka.

Pridržavajte se vremena sušenja između radnih koraka.

Napomena:

- Tijekom obrade proizvoda izbjegavajte izravno izlaganje sunčevu zračenju, visoke temperature i propuh.

- Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

- Ako radovi uključuju poliuretan, pazite da materijal ne dođe u dodir s vodom tijekom stvrdnjavanja jer će inače nastati reakcijski mjehurići (pjena).

- Tijekom impregnacije mogu nastati vidljivi prijelazi.

- Pri zaštitom sloju s StoPur WV 150 proziran, StoPur WV 152 proziran i StoPur WV 202 proziran: Nijansa boje postaje svjetlija, posebno kod tamnih i sjajnih nijansi boja.

- Prirodne sirovine koje se nalaze u proizvodu mogu tijekom vremena uzrokovati promjene boje.

To se posebno odnosi na bijele i svijetle nijanse boje.

- Opremite uredske stolice kotačima za stolice tipa W u skladu s normom EN 12529.

- dodatne informacije o uporabi: vidi smjernice StoPur BB 100

Čišćenje alata

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:

- vidi www.stocretec.de, proizvodi

- vidi tehnički priručnik, privitak

2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Izjava o svojstvima, oznaka CE:

- izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de

- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Ton boje

paleta boja RAL, velika raznolikost tona boja, ograničeno toniranje po sustavu StoColor

Ambalaža

Kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
03778/013	StoPur BB 100 Set getönt	10 kg Set

Tehnički list

StoPur BB 100

03778/012

StoPur BB 100 Set getönt 25 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja

Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Trajanje skladištenja

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.
Vidi ambalažu proizvoda

Označavanje

Proizvodna skupina

Premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.
Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555