

Tehnički list

StoPur CL 125

Premaz PUR, elastificiran, niske emisije



Karakteristika

Primjena

- unutra
- kao podni premaz u boji za oblikovanje
- za podloge vezane cementom

Svojstva

- slaba mirisa
- niska razina emisija hlapljivih organskih spojeva (VOC)
- elastičan
- statički premošćuje pukotine
- izolacija zvuka koraka

Optika

- svilenkasto-mat ili mat, ovisno o upotrijebljenom pokrivnom zaštitnom sloju

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 13813
- osjetljivo na vlagu tijekom stvrdnjavanja

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća		1,3 g/cm ³	
Tvrdoća Shore A		84	nakon 7 dana
Viskoznost (na 23 °C)		1.400 mPa.s	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

- Općenito:
- Suh, nosiv
 - Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
 - Uklonite manje čvrste slojeve.
 - Uklonite nevezani pijesak za posipavanje.
 - Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

- Suha podloga:
- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće

Tehnički list

StoPur CL 125

- Suho sukladno definiciji smjernice za saniranje DAfStb izdanje 2001-10

Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Količina vlage kod kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM%
- Količina vlage kod kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM%

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Priprema

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Uporaba

Uvjeti uporabe

Relativna vlažnost zraka tijekom premazivanja ne smije iznositi > 75 %.

Temperatura pri uporabi

temperatura podloge i zraka:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Temperatura pri obradi:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost zraka:
minimalno: 30 %
maksimalno: 75 %

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 40 minuta
pri +20 °C: oko 25 minuta
pri +30°C: oko 12 minuta

vrijeme obrade:
pri +20 °C: oko 18 h

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 30,0 težinskih udjela

Priprema materijala

Napomene:
- Komponenta A i komponenta B se dostavljaju u odgovarajućem omjeru miješanja

Tehnički list

StoPur CL 125

i miješaju se prema sljedećim podacima. Izmiješajte komponentu A, a potom dodajte cijelu komponentu B.

Temeljito miješajte mikserom male brzine (najviše 300 o./min.) sve dok ne dobijete homogenu masu bez pruga. Pazite da promiješate i sadržaj koji se nalazi bočno i na podu posude kako bi se zgušnjivač jednoliko razdijelio po proizvodu.

- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline.
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice pri predugoj ili prekratkoj duljini trajanja miješanja:

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.
2. Dodajte čitavu komponentu B.
3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.

Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min

Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute

4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.

5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao premaz	1,8 - 2,5 kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.		

Nadogradnja slojeva

A: premaz s elastičnim podmetačima od gumenih granulata

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje: StoPox GH 500
3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Nanošenje ljepila: StoPur AL 125
5. Postavljanje elastičnih podmetače od gumenog granulata.
6. Zatvaranje pora: StoPur SL 125
7. Opcionalna primjena sloja za poravnavanje: StoPur CL 125
8. Premazivanje: StoPur CL 125
9. Brtvljenje: StoPur WV 202

B: premaz na cementom vezanim podlogama

1. Pripremite podlogu.

Tehnički list

StoPur CL 125

-
2. Grundiranje: StoPox GH 500
 3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 4. Opcionalna primjena sloja za poravnavanje: StoPur CL 125
 5. Premazivanje: StoPur CL 125
 6. Brtvljenje: StoPur WV 152 ili StoPur WV 202
-

Aplikacija

A: premaz s elastičnim podmetačima od gumenih granulata

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 500
- Proizvod primijenite poplavno. Alati: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.
- potrošnja: oko 0,2 - 0,3 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.
- potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

4. Nanošenje ljepila:

- StoPur AL 125
- Nanošenje proizvoda. Alati: lopatica
- Proizvod ravnomjerno podijelite.
- Potrošnja: oko 0,3 - 0,8 kg/m²
- Napomena: Naneseni materijal ne smije doći u kontakt s vodom prvih 20 sati nakon nanošenja.

5. Postavljanje elastičnih podmetače od gumenog granulata:

- Postavite elastične podmetače od gumenih granulata jednu do druge na željenoj visini u StoPur AL 125.
- Na krajevima i u sredini s utezima pritisnite elastične podmetače od gumenih granulata.
- Nakon otprilike 30-60 minuta, ovisno o temperaturi: ponovno prijedite valjkom preko elastičnih podmetača od gumenih granulata da ne bi došlo do stvaranja mjehurića. Alati: valjak za postavljanje, 50 kg

6. Zatvaranje pora:

- StoPur SL 125
- Nanošenje proizvoda. Alati: gumeni klizač ili zidarska lopatica
- Proizvod ravnomjerno podijelite.
- potrošnja: oko 0,6-1,0 kg/m²
- Napomena: Elastični podmetači od gumenog granulata moraju biti suhi i bez tvari za sprečavanje zgrudnjavanja.

Tehnički list

StoPur CL 125

7. Opcionalna primjena sloja za poravnavanje:

- StoPur CL 125
- Nanošenje proizvoda. Alati: strugalo
- Proizvod ravnomjerno podijelite.
- potrošnja: oko 0,6-1,0 kg/m²

8. Premazivanje:

- StoPur CL 125
- Nanošenje proizvoda. Alati: strugalo
- Proizvod ravnomjerno podijelite i odzračite. Alati: igličasti valjak
- potrošnja: oko 1,8-2,5 kg/m²
- Napomena: Premaz se mora nanijeti na donji sloj u roku od 24 sata.

9. Brtvljenje:

- StoPur WV 202
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja StoPur WV 202: oko 120-140 g/m²
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi kako biste izbjegli razliku u stupnju sjajnosti. Ne smije proći period duži od pet minuta do nastavka nanošenja valjkom. Uvijek radite mokro na mokrom kako biste izbjegli sušenje na rubovima.

B: premaz na cementom vezanim podlogama

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 500
- Proizvod primijenite poplavno. Alati: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.
- potrošnja: oko 0,2 - 0,3 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.
- potrošnja: oko 0,5 – 1,0 kg/m²

4. Opcionalna primjena sloja za poravnavanje:

- StoPur CL 125
- Nanošenje proizvoda. Alati: strugalo
- Proizvod ravnomjerno podijelite.
- potrošnja: oko 0,6-1,0 kg/m²

5. Premazivanje:

- StoPur CL 125
- Nanošenje proizvoda. Alati: strugalo

Tehnički list

StoPur CL 125

- Proizvod ravnomjerno podijelite i odzračite. Alati: igličasti valjak
- potrošnja: oko 1,8-2,5 kg/m²
- Napomena: Premaz se mora nanijeti na donji sloj u roku od 24 sata.

6. Brtvljenje:

- StoPur WV 152 ili StoPur WV 202
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- Potrošnja StoPur WV 152 ili StoPur WV 202: oko 120-140 g/m²
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi kako biste izbjegli razliku u stupnju sjajnosti. Ne smije proći period duži od pet minuta do nastavka nanošenja valjkom. Uvijek radite mokro na mokrom kako biste izbjegli sušenje na rubovima.

Napomena:

- Tijekom obrade proizvoda izbjegavajte izravno izlaganje sunčevu zračenju, visoke temperature i propuh.
- Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.
- Ako radovi uključuju poliuretan, pazite da materijal ne dođe u dodir s vodom tijekom stvrdnjavanja jer će inače nastati reakcijski mjehurići (pjena).
- Tijekom impregnacije mogu nastati vidljivi prijelazi.
- Debljina zaštitnog sloja: < 0,5 mm. Debljina sloja smanjuje se mehaničkom upotrebom. Time se može skratiti vijek trajanja.
- Nanošenje materijala u različitim slojevima, prevelika vlažnost zraka, preniske temperature mogu uzrokovati različit izgled cijele površine, npr. razlike u stupnju sjaja.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

vrijeme obrade:
pri +10 °C: otprilike 16 sati

Čišćenje alata

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
 - vidi www.stocretec.de, proizvodi
 - vidi tehnički priručnik, privitak
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Izjava o svojstvima, oznaka CE:

- izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de
- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Ton boje paleta boja RAL, veliki izbor boja prema sustavu StoColor System

Broj artikla

Oznaka

Pakiranje

Tehnički list

StoPur CL 125

04081/001

StoPur CL 125 Set getönt 30 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja

Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja. Izbjegavajte temperature iznad +25 °C. Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Trajanje skladištenja

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. To se može vidjeti po broju šarže na ambalaži. Objašnjenje broja šarže:
1. brojka = posljednja brojka godine, 2. + 3. brojka = kalendarski tjedan, primjer: 2450013223 - trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2022. godine
Vidi ambalažu proizvoda Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.
Vidi ambalažu proizvoda

Označavanje

Proizvodna skupina

Premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

EUH210

Sigurnosno-tehnički list dostupan na zahtjev.

EUH211

Upozorenje! Pri prskanju mogu nastati opasne respirabilne kapljice. Ne udisati aerosol ni maglicu.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.
Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Tehnički list

StoPur CL 125

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555