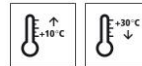


Tehnički list

StoPur EB 200

Premaz PUR za balkone, dobro premošćuje pukotine, za debeloslojno nanošenje



Karakteristika

Primjena

- kao premaz u boji za balkone i nasvođene hodnike
- za podloge vezane cementom poput betona ili estriha

Svojstva

- elastičan na hladnoći
- otporno na UV zračenje i vremenske utjecaje
- snažno premošćuje pukotine
- dodatne mogućnosti oblikovanja i povećanja protukliznosti raspršivanjem StoChips

Optika

- sjajno

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Tvrdoća Shore A	DIN 53505-A/EN ISO 868	82 - 88	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	5.000 - 8.500 mPa.s	Mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,58 - 1,66 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Zahtjevi za podlogu:

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Tehnički list

StoPur EB 200

Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta.
Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²
Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Pripreme

Priprema podloge:
Podloga se treba pripremiti mehaničkim postupcima, primjerice kuglastim zračilom, glodalicom i naknadnom obradom kuglastim zračilom ili zračilom s fiksim sredstvima zračenja.

Uporaba**Temperatura pri uporabi**

najniža temperatura pri obradi: +10 °C
najviša temperatura pri obradi: +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 50 minuta
pri +20 °C: oko 35 minuta
pri +30 °C: oko 15 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 15,0 težinskih udjela

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podatcima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

StoPur EB 200 može se ubrzati uz dodatak sredstva StoDivers EBQ. Doziranje i podatke o vremenu stajanja, trenutne otpornosti na kišu i prikladnosti za hodanje potražite u tablici (prilog): Sustav StoPur EB 200 Quick uz StoDivers EBQ.

StoPur EB 200 može se pri obradi na okomitim ili jako ukošenim površinama napuniti pomoću otprilike 2 % sredstva za namještanje StoDivers ST. Količina dodanih aditiva ovisi o temperaturi.

Nakon što dodate StoDivers ST, još jedanput temeljito izmiješajte proizvod i odmah ga upotrijebite.

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

Tehnički list

StoPur EB 200

kao premaz	2,5 - 3,0	kg/m ²
kao brtvljenje prema EAD 030350-00-0402	3,5	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

1. Priprema podloge
- 2.a. Temeljni premaz sa StoPox 452 EP
- 2.b. Temeljni premaz i grebani sloj
- 3.a. Premaz
- 3.b. Brtvljenje
- 4.a. Posipanje praška (rahlo)
- 4.b. Posipanje praška (potpuno)
5. zaštitni sloj

Aplikacija

1. Pripremanje podloge

2.a. Temeljni premaz sa StoPox 452 EP (u dva sloja)

Gumenim klizačem ravnomjerno po podlozi raspodijelite izmiješani StoPox 452 EP naplavlivanjem.

Pustite da djeluje 5 minuta. Izjednačite valjkom.

potrošnja StoPox 452 EP: oko 0,3 - 0,5 kg/m²

Drugi sloj ravnomjerno pospite pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ili StoQuarz 0,3 - 0,8, zrno do zrna.

potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm odnosno StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 1,0 kg/m²

2.b. Temeljni premaz i grebani sloj

Gumenim klizačem ravnomjerno po podlozi raspodijelite izmiješani StoPox 452 EP naplavlivanjem.

Pustite da djeluje 5 minuta. Izjednačite valjkom.

Nanesite grebani sloj koji se sastoji od 1 težinskog udjela StoPox 452 EP i do 3 težinska udjela Sto Zuschlag KS u svježi 1. radni korak grundiranja.

potrošnja StoPox 452 EP: 0,5 kg/m² po milimetru debljine sloja

potrošnja Sto Zuschlag KS: 1,5 kg/m² po mm debljine sloja

Svježi grebani sloj ravnomjerno pospite kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,3 - 0,8.

Izbjegavajte stvaranje ogoljenih mjesta - ako je potrebno - a dok se ne stvori gel na grebanom sloju, pospite nedostatke.

potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 6 kg/m²

3.a. premaz

StoPur EB 200 rasporedite nazubljenim strugalom i odzračite igličastim valjkom.

Potrošnja StoPur EB 200: 2,5 - 3,0 kg/m²

Tehnički list

StoPur EB 200

3.b. Brtvljenje

Pri izvedbi kao ispitano brtvljenje s umetkom od flisa StoDivers N treba se pridržavati potrošnje StoPur EB 200 od 3,5 kg/m². Pripremite 2/3 količine materijala StoPur EB 200, postavite StoDivers N i dodajte 1/3 količine materijala StoPur EB 200. Nakon toga se nanosi izjednačujući sloj StoPur EB 200 od oko 1,6 kg/m². Izvedba brtvene konstrukcije je moguća i bez umetka od flisa StoDivers N sa ukupnom količinom materijala StoPur EB 200 od 3,5 kg/m², vidi ETA-25/0219.

4.a. Posipanje praška (rahlo)

Rahlo pospite StoChips 1 mm ili StoChips 3 mm.

Potrošnja StoChips 1 mm: oko 30 g/m²

4.b. Posipanje praškom (potpuno posipanje)

Pospite StoChips 1 mm u malo obilnoj količini. Potrošnja ovisi o vremenu i tehnici posipanja.

Potrošnja StoChips 1 mm: 0,4 - 0,7 kg/m²

5. Zaštitni sloj

Kod punog posipanja potreban je zaštitni sloj s proizvodom StoPur DL 520.

Pri rahlom posipanju praškom zaštitni je sloj opcijski.

Potrošnja StoPur DL 520: oko 0,2 kg/m²

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

pri +20 °C i 65 % rel. vlaž. zraka stvrdnuto: za 7 dana

Za podatke o ranoj otpornosti na kišu i prikladnosti za hodaње vidi StoPur EB Quick-System (napomena: 1 vrećica s dvije komore sadrži 2 x 50 ml)
Tablica (prilog): sustav StoPur EB 200 Quick sa sredstvom StoDivers EBQ.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite sredstvom StoDivers EV 100.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Kao aditiv smije se rabiti samo StoDivers ST. U suprotnom će se poremetiti stvrdnjavanje.
Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Sustav StoPur EB 200 Quick

StoPur EB 200 može se ubrzati uz dodatak sredstva StoDivers EBQ.

Doziranje i podatke o vremenu stajanja, trenutne otpornosti na kišu i prikladnosti za hodaње potražite u tablici u prilogu. Obratite pažnju na broj izmjene i datum tablice.

Prvo pomiješajte StoPur EB 200 komponentu A i B (vidi postupak miješanja).

Prvo dodajte StoDivers EBQ neposredno prije uporabe, zatim još jednom temeljito promiješajte i odmah upotrijebite.

Tehnički list

StoPur EB 200

Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.
Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec.

Dobavljanje			
Ton boje	velika raznolikost tona boja, paleta boja RAL, ograničeno toniranje po sustavu StoColor PG 11 / PG 12 vidi tablicu nijansi boja		
Ambalaža	Kanta i limenka		
	Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
	03634/021	StoPur EB 200 Set getönt	30 kg Set
	03634/018	StoPur EB 200 Set getönt	15 kg Set
Skladištenje			
Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.		
Trajanje skladištenja	U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).		
Označavanje			
Proizvodna skupina	Premaz		
Sigurnost	Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.		
Posebne napomene			
	Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje. Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.		

Tehnički list

StoPur EB 200

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Additional information to the Technical Data Sheet of StoPur EB 200

System StoPur EB 200 Quick

StoPur EB 200 can be accelerated by adding StoDivers EBQ.

The following values apply to the 15 kg container size of StoPur EB 200

Temperature	With/without StoDivers EBQ	Pot live in minutes	Rainproof after	Ready for foot traffic after
+10 °C	without	50	24 h	48 h
+10 °C	with 100 ml	35	12 h	24 h
+10 °C	with 2 x 100 ml	20	5 h	24 h
+20 °C	without	35	12 h	12 h
+20 °C	with 100 ml	20	5 h	12 h
+20 °C	with 2 x 100 ml	10	5 h	5 h

First mix the StoPur 200 components A and B (see mixing procedure).
Only add StoDivers EBQ immediately before application, mix again thoroughly and apply immediately.

Rev.04/valid from 14 June 2017

Tablica StoPur EB 200

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555