

Tehnički list

StoPur EB 700

PUR premaz za balkone, niske razine emisija,
M1



Karakteristika

Primjena

- kao premaz u boji za balkone i nasvođene hodnike
- na podloge vezane cementom poput betona i estriha

Svojstva

- niska razina emisija, emisijski razred M1
- elastičan na hladnoći
- UV postojan
- otporan na vremenske utjecaje
- snažno premošćuje pukotine
- dodatne mogućnosti oblikovanja i povećanja protukliznosti raspršivanjem StoChips

Optika

- sjajno

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Tvrdoća Shore A	EN ISO 868	77 - 83	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	4.000 - 7.000 mPa.s	Mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,30 - 1,50 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

- Općenito:
- Suh, nosiv
 - Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
 - Uklonite manje čvrste slojeve.
 - Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

- Suha podloga:
- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće

Tehnički list

StoPur EB 700

- Suho sukladno definiciji smjernice za saniranje DAfStb izdanje 2001-10

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta

- Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

- Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Priprema	Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi". Primjer: - Sačmarenje - Dijamantno glodanje
-----------------	--

Uporaba

Temperatura pri uporabi	temperatura podloge i zraka: najniža temperatura pri obradi: +10 °C najviša temperatura pri obradi: +30 °C Temperatura pri obradi: minimalna temperatura: +10 °C najviša temperatura: +30 °C
--------------------------------	---

Vrijeme uporabe	pri +10 °C: oko 50 minuta pri +20 °C: oko 35 minuta pri +30 °C: oko 15 minuta
------------------------	---

Omjer miješanja	komponenta A : komponenta B A : B 100,0 : 25,0 težinskih udjela
------------------------	---

Priprema materijala	Napomene: - Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. - Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala". - Prije oduzimanja djelomičnih količina promiješajte pojedinačne komponente. - Proizvod nemojte obrađivati u ambalaži u kojoj je isporučen. - Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C. - Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C. Trajanje miješanja: - Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline. - Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju. Moguće posljedice pri predugo ili prekratkoj duljini trajanja miješanja: - Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.
----------------------------	---

Tehnički list

StoPur EB 700

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.
 2. Dodajte čitavu komponentu B.
 3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.
- Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min
Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute
4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.
 5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	kao premaz	1,5 - 2,8	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji.
Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva	1. Pripremite podlogu.
	2a. Grundiranje: StoPox GH 700
	2b. Grundiranje i nanošenje finog morta za izjednačavanje: StoPox GH 700 sa Sto Zuschlag KS
	3. Premazivanje: StoPur EB 700
	4a. Rahlo posipanje: StoChips
	4b. Potpuno posipanje: StoChips
	5. Brtvljenje: StoPur VR 100

Aplikacija

1. pripremanje podloge

2a. Grundiranje:

- StoPox GH 700
- Proizvod primijenite poplavno. Alati: gumeni klizač
- Pustite da proizvod počne djelovati 5 minuta i naknadno valjajte.
- Drugi sloj nanosite sljedeći dan.

- potrošnja: oko 0,3 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge

Napomena:

- Nemojte posipati kvarcnim pijeskom.

2b. Grundiranje i nanošenje finog morta za izjednačavanje:

Grundiranje:

- StoPox GH 700

Proizvod primijenite poplavno. Alati: gumeni klizač

- Pustite da proizvod počne djelovati 5 minuta i naknadno valjajte.

- Nanesite fini mort za izjednačavanje na svježi temeljni premaz.

- Omjer miješanja:

Tehnički list

StoPur EB 700

1 težinski udio StoPox GH 700

3 težinska udjela StoZuschlag KS

- Izlijte proizvod na površinu. Alati: gumeni klizač

- Pustite da proizvod počne djelovati 5 minuta.

- Odzračite proizvod igličastim valjkom.

- potrošnja StoPox GH 700: oko 0,5 kg/m² po mm debljini sloja

- potrošnja StoZuschlag KS: 1,5 kg/m² po mm debljine sloja

Napomena:

- Nemojte posipati kvarcnim pijeskom.

3. Premazivanje:

- StoPur EB 700

- Izlijte proizvod na površinu. Alati: strugalo, zidarska žlica

- Odzračite premaz igličastim valjkom.

- potrošnja: 1,5 – 2,8 kg/m²

4a. Rahlo posipanje:

- StoChips 1 mm ili StoChips 3 mm

- Rahlo pospite proizvod po svježem pokrivnom premazu.

- potrošnja StoChips 1 mm: oko 30 g/m²

4b. Potpuno posipanje:

- StoChips 1 mm

- Posipajte proizvod uz malo viška.

- potrošnja StoChips 1 mm: 0,4 – 0,7 kg/m²

Napomena:

- Potrošnja ovisi o trenutku i tehnici posipanja.

5. Brtvljenje:

- StoPur VR 100 i Sto Ballotini 180 – 300 µm

potrošnja StoPur VR 100: 150 – 200 g/m²

potrošnja Sto Ballotini 180 – 300 µm: 45 – 60 g/m²

Napomena:

- Zaštitni sloj potreban je samo pri potpunom posipanju.

napomene

Okomite ili jako nagnute površine:

- Kada se StoPur EB 700 obrađuje na okomitim ili jako nagnutim površinama, proizvod se može napuniti s 2 težinska udjela StoDivers ST.

- Količina dodanog sredstva za namještanje ovisi o temperaturi.

- Nakon što dodate StoDivers ST, još jedanput temeljito promiješajte i odmah upotrijebite proizvod.

**Sušenje, otvrdnjavanje,
vrijeme prerade**

Naknadni premaz: Nakon cca 24 sata
prikladno za hodanje: nakon otprilike 24 sata
potpuno stvrdnuto nakon 7 dana

Tehnički list

StoPur EB 700

Svi su tehnički podaci približne vrijednosti, a ako nije drukčije navedeno, utvrđeni su na normiranoj klimi od +23 °C i 50 % relativne vlažnosti zraka.

Čišćenje alata	Alat očistite sredstvom StoDivers EV 100.		
Napomene, preporuke, posebno, ostalo	1. Pridržavajte se općih napomena za obradu: - vidi www.stocretec.de, proizvodi - vidi tehnički priručnik, priručnik 2. Pridržavajte se uputa za uporabu. Izjava o svojstvima, oznaka CE: - Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec.		
Dobavljanje			
Ton boje	velika raznolikost tona boja, paleta boja RAL, ograničeno toniranje po sustavu StoColor, PG 11 / PG 12, vidi tablicu boja		
Ambalaža	Kanta		
	Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
	09641/001	StoPur EB 700 Combi getönt	15 kg COM
Skladištenje			
Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.		
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. To se može vidjeti po broju šarže na ambalaži. Objašnjenje broja šarže: 1. brojka = posljednja brojka godine, 2. + 3. brojka = kalendarski tjedan, primjer: 2450013223 - trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2022. godine Vidi ambalažu proizvoda		
Označavanje			
Proizvodna skupina	Premaz		

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri

Tehnički list

StoPur EB 700

valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555