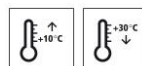


Tehnički list

StoPur EZ 500

PUR plivajući i habajući sloj, ispitani sustavi za zaštitu površine prometnih građevina



Karakteristika

Primjena

- unutra
- izloženo vremenskim utjecajima
- kao učinkoviti zaštitni sloj površine, uglavnom aktivni sloj za zaštitu površina, sastavni dio provjerenih sustava za zaštitu površina u javnoj garaži: OS 11a.20 i OS 11b.20 proizvoda StoCretec

Svojstva

- dinamično premošćuje pukotine
- punjivo kvarcnim pijeskom na licu mjesta

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813
- osjetljivo na vlagu tijekom stvrdnjavanja

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,19 g/cm ³	Mješavina
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Tvrdoća Shore A	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 67	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	3.000 - 4.000 mPa.s	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Općenito:

- Suh, nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite manje čvrste slojeve.
- Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

Suha podloga:

- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho sukladno definiciji smjernice za saniranje DAfStb izdanje 2001-10

Tehnički list

StoPur EZ 500

Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Količina vlage kod kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM%
- Količina vlage kod kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM%

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Priprema

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Uporaba**Temperatura pri uporabi**

temperatura podloge i zraka:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Temperatura pri obradi:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost zraka:
maksimalno: 80 %

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 40 minuta
pri +20 °C: oko 30 minuta
pri +30 °C: oko 15 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 200,0 težinskih udjela

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima:
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i

Tehnički list

StoPur EZ 500

temperaturi okoline.

- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice pri predugoj ili prekratkoj duljini trajanja miješanja:

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.

2. Dodajte čitavu komponentu B.

3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.

Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min

Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute

4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.

5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao habajući sloj (dubina hrapavosti = 0,5 mm)	2,3 kg/m ²
	kao habajući sloj (dubina hrapavosti = 1,0 mm)	2,6 kg/m ²
	kao plutajući sloj (dubina hrapavosti = 0,5 mm)	2,1 kg/m ²
	kao plutajući sloj (dubina hrapavosti = 1,0 mm)	2,6 kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji.

Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

sustav za zaštitu površina OS 11a.20

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje: StoPox GH 531

3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina: StoPur EZ 500

5. Primijenite habajući sloj: StoPur EZ 502

6. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

7. Brtvljenje: StoPox DV 502

sustav za zaštitu površina StoCretec OS 11b.20

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje: StoPox GH 500

3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

4. Nanesite plivajući i habajući sloj, učinkoviti zaštitni sloj površine: StoPur EZ 500

5. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

6. Brtvljenje: StoPox DV 502

Aplikacija

Tehnički list

StoPur EZ 500

sustav za zaštitu površina OS 11a

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 531
- Proizvod primijenite poplavno i bez pora. Alati: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,3 - 0,4 kg/m², ovisno o sposobnosti upijanja podloge
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti.
- potrošnja: oko 0,5 kg/m²

4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina:

- StoPur EZ 500
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite nenačinjen bez kvarcnoga pijeska. Alati: strugalo, npr. Sto-Zahnleiste, nazubljenje: 95
- Proizvod ravnomjerno podijelite i odzračite. Alati: igličasti valjak
- potrošnja: oko 2,1 kg/m² kod dubine hrapavosti 0,5 mm
- potrošnja: oko 2,6 kg/m² kod dubine hrapavosti 1,0 mm
- Napomena: Kako se membrana ne bi oštetila, pri posipanju ili odzračivanju upotrebljavajte džonove s tupim čavlima.

Imajte na umu!

Preradite neposuti plivajući sloj:

- kod +10 °C: unutar 72 h
- kod +30 °C: unutar 18 h
- podatak o intervalima prerade: vidi Uputu za uporabu, Dodatak A, Certifikat o sukladnosti DIN V 18026
- Ako sustav za zaštitu površina OS 11 nanosite na kose površine: kod kosine od otprilike 10 % morate nanijeti plutajući i habajući sloj u više radnih koraka kako biste postigli željene debljine sloja.

5. Primijenite habajući sloj:

- StoPur EZ 502, napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- omjer miješanja za samorazlijevajući mort: 1,0 maseni udio StoPur EZ 502, 0,2 maseni udio kvarcnoga pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Proizvod primijenite napunjen kvarcnim pijeskom. Alati: strugalo, npr. Sto-Zahnleiste, nazubljenje: 48, 95
- Proizvod ravnomjerno podijelite i odzračite. Alati: igličasti valjak
- potrošnja StoPur EZ 502: oko 1,9 kg/m² kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,4 kg/m²
- Napomena: Da se membrana ne bi oštetila, pri posipanju ili odzračivanju

Tehnički list

StoPur EZ 500

upotrebljavajte džonove s tupim čavlima.

6. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- potrošnja: oko 4 - 5 kg/m²

7. Brtvljenje:

- StoPox DV 502
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja StoPox DV 502: oko 0,6 - 0,8 kg/m²

B: sustav za zaštitu površina OS 11b.20

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 500
- Proizvod primijenite poplavno i bez pora. Alati: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,3 - 0,4 kg/m², ovisno o sposobnosti upijanja podloge
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti.
- potrošnja: oko 0,5 kg/m²

4. Primijenite plutajući i habajući sloj:

- StoPur EZ 500, napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- omjer miješanja: 1,0 maseni udio StoPur EZ 500, 0,3 maseni udio kvarcnoga pijeska StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite napunjen kvarcnim pijeskom. Alati: strugalo, npr. Sto-Zahnleiste, nazubljenje: 48, 95
- Proizvod ravnomjerno podijelite i odzračite. Alati: igličasti valjak
- dubina hrapavosti: 0,5 mm
- potrošnja StoPur EZ 500: oko 2,3 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,1-0,5 mm: oko 0,7 kg/m²
- dubina hrapavosti: 1,0 mm
- potrošnja StoPur EZ 500: oko 2,6 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,1-0,5 mm: oko 0,8 kg/m²

5. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

Tehnički list

StoPur EZ 500

- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- potrošnja: oko 4 - 5 kg/m²

6. Brtvljenje:

- StoPox DV 502
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja StoPox DV 502: oko 0,6 - 0,8 kg/m²

Napomene:

Ispitana struktura premaza:

- potrošnja materijala sukladno smjernici za saniranje DAfStb, izdanje iz listopada 2001.: vidjeti upute za uporabu, prilog A, potvrdu o sukladnosti norme DIN V 18026

UV zračenje, odstupanje od nijanse:

- Žutilo koje se javlja pri opterećenju UV-zračenjem nema negativan utjecaj na tehnička svojstva. To posebno valja imati na umu kod svijetlih nijansi boje.
- Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.
- Moguća su mala odstupanja u boji različitih šarži.

Temperatura podloge, temperatura okoline:

- Za obradu reakcijskih smola osim temperature okoline presudna je i temperatura podloge.
- Niske temperature usporavaju kemijske reakcije.
- Time se produljuje vrijeme za obradu, za preispitivanje i za izvršavanje.
- Zbog sve veće viskoznosti potrošnja po jedinici površine može se povećati.
- Visoke temperature ubrzavaju kemijske reakcije, pa se u skladu s tim skraćuju razdoblja za obradu, preispitivanje i izvršavanje.

Potrošnja, uporaba:

- Podaci o utrošku i izvedbi odnose se na vodoravne površine.
- Pri nagibu: testirati unaprijed na uzorku površine. Po potrebi radite u više slojeva i dodajte sredstva za suspendiranje ili više kvarcnoga pijeska.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

prikladno za hodanje: nakon otprilike 12 sati
naknadni premaz unutar 18-36 sati

Čišćenje alata

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
- vidi www.stocretec.de, proizvodi

Tehnički list

StoPur EZ 500

- vidi tehnički priručnik, privitak
- 2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Izjava o svojstvima, oznaka CE:
- izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de
- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Ton boje siva, nije potrebna jednakost tonova boje

Ambalaža Kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
04817/002	StoPur EZ 500 Set	30 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja. Izbjegavati direktno sunčevo zračenje i prekoračenje temperatura skladištenja.

Trajanje skladištenja Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.
Vidi ambalažu proizvoda

Označavanje

Proizvodna skupina Premaz

Sigurnost Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.

Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri

Tehnički list

StoPur EZ 500

valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555