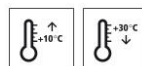


Tehnički list

StoPur EZ 502

PUR habajući sloj za ispitane sustave za zaštitu površine prometnih građevina



Karakteristika

Primjena	• unutra • izloženo vremenskim utjecajima • kao habajući sloj u ispitanoj sustavi za zaštitu površina StoCretec OS 11 a.20
Svojstva	• otporno na mehanička opterećenja • dinamično premošćivanje pukotina • punjivo kvarcnim pijeskom na licu mjesta
Posebности/napomene	• proizvod je u skladu s normom EN 1504-2 • proizvod je u skladu s normom EN 13813 • osjetljivo na vlagu tijekom stvrdnjavanja

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Tvrdoća Shore D	EN ISO 868	73	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi	Općenito: - Suh, nosiv - Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari - Uklonite manje čvrste slojeve. - Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini. Suha podloga: - Ovisno o razredu tlačne čvrstoće - Suho sukladno definiciji smjernice za saniranje DAfStb izdanje 2001-10 Sadržaj vlage: - CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge. - Količina vlage kod kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM%
-----------------	--

Tehnički list

StoPur EZ 502

- Količina vlage kod kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM%

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Priprema

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Uporaba

Temperatura pri uporabi

temperatura podloge i zraka:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Temperatura pri obradi:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost zraka:
maksimalno: 80 %

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 40 minuta
pri +20 °C: oko 30 minuta
pri +30 °C: oko 15 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 24,0 težinskih udjela

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima:

- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +10 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +10 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline.
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice pri predugoj ili prekratkoj duljini trajanja miješanja:

Tehnički list

StoPur EZ 502

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.
2. Dodajte čitavu komponentu B.
3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.

Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min

Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute

4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.

5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao habajući sloj	1,9 kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva	A: sustav za zaštitu površina OS 11a.20 1. Pripremite podlogu. 2. Grundiranje: StoPox GH 531 3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm 4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina: StoPur EZ 500 5. Primijenite habajući sloj: StoPur EZ 502 6. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm 7. Brtvljenje: StoPox DV 502
---------------------	---

Aplikacija

A: sustav za zaštitu površina OS 11a.20

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 531

- Proizvod primijenite poplavno i bez pora. Alati: gumeni klizač

- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite. Alati: kratkocijevni valjak

- potrošnja: oko 0,3 - 0,4 kg/m², ovisno o sposobnosti upijanja podloge

- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti.

- potrošnja: oko 0,5 kg/m²

Tehnički list

StoPur EZ 502

4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina:

- StoPur EZ 500
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite nenapunjen bez kvarcnoga pijeska. Alati: strugalo, npr. Sto-Zahnleiste, nazubljenje: 95
- Proizvod ravnomjerno podijelite i odzračite. Alati: igličasti valjak
- potrošnja: oko 2,1 kg/m² kod dubine hrapavosti 0,5 mm
- potrošnja: oko 2,6 kg/m² kod dubine hrapavosti 1,0 mm
- Napomena: Da se membrana ne bi oštetila, pri posipanju ili odzračivanju upotrebljavajte džonove s tupim čavlima.

Imajte na umu!

Preradite neposuti plivajući sloj:

- kod +10 °C: unutar 72 h
- kod +30 °C: unutar 18 h
- podatak o intervalima prerade: vidi Uputu za uporabu, Dodatak A, Certifikat o sukladnosti DIN V 18026
- Ako sustav za zaštitu površina OS 11 nanosite na kose površine: kod kosine od otprilike 10 % morate nanijeti plutajući i habajući sloj u više radnih koraka kako biste postigli željene debljine sloja.

5. Primijenite habajući sloj:

- StoPur EZ 502, napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- omjer miješanja: 1,0 maseni udio StoPur EZ 502, 0,2 maseni udio kvarcnoga pijeska StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Proizvod primijenite napunjen kvarcnim pijeskom. Alati: strugalo, npr. Sto-Zahnleiste, nazubljenje: 48, 95
- Proizvod ravnomjerno podijelite i odzračite. Alati: igličasti valjak
- potrošnja StoPur EZ 502: oko 1,9 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,4 kg/m²
- Napomena: Kako se membrana ne bi oštetila, pri posipanju ili odzračivanju upotrebljavajte džonove s tupim čavlima.

6. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- potrošnja: oko 4 - 5 kg/m²

7. Brtvljenje:

- StoPox DV 502
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja StoPox DV 502: oko 0,6 - 0,8 kg/m²

Napomene:

Tehnički list

StoPur EZ 502

Ispitana struktura premaza:

- potrošnja materijala sukladno smjernici za saniranje DAfStb, izdanje iz listopada 2001.: vidjeti upute za uporabu, prilog A, potvrdu o sukladnosti norme DIN V 18026

UV zračenje, odstupanje od nijanse:

- Žutilo koje se javlja pri opterećenju UV-zračenjem nema negativan utjecaj na tehnička svojstva. To posebno valja imati na umu kod svijetlih nijansi boje.
- Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.
- Moguća su mala odstupanja u boji različitih šarži.

Temperatura podloge, temperatura okoline:

- Za obradu reakcijskih smola osim temperature okoline presudna je i temperatura podloge.
- Niske temperature usporavaju kemijske reakcije.
- Time se produljuje vrijeme za obradu, za preispitivanje i za izvršavanje.
- Zbog sve veće viskoznosti potrošnja po jedinici površine može se povećati.
- Visoke temperature ubrzavaju kemijske reakcije, pa se u skladu s tim skraćuju razdoblja za obradu, preispitivanje i izvršavanje.

Potrošnja, uporaba:

- Podaci o utrošku i izvedbi odnose se na vodoravne površine.
- Pri nagibu: testirati unaprijed na uzorku površine. Po potrebi radite u više slojeva i dodajte sredstva za suspendiranje ili više kvarcnoga pijeska.

**Sušenje, otvrdnjavanje,
vrijeme prerade**

prikladno za hodanje: nakon otprilike 12 sati
naknadni premaz unutar 18-36 sati

Čišćenje alata

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

**Napomene, preporuke,
posebno, ostalo**

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
- vidi www.stocretec.de, proizvodi
- vidi tehnički priručnik, priručnik
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Izjava o svojstvima, oznaka CE:

- izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de
- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Ton boje

siva, nije potrebna jednakost tonova boje

Ambalaža

Kanta

Broj artikla

Oznaka

Pakiranje

Tehnički list

StoPur EZ 502

01773/002

StoPur EZ 502 Set

25 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja

Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Trajanje skladištenja

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.

Vidi ambalažu proizvoda

Označavanje

Proizvodna skupina

Premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555