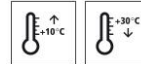


Tehnički list

StoPur IB 510

Električno vodljivi premaz PUR, žilavo elastičan



Karakteristika

- Svojstva**
- električno vodljivo (EN 1081, EN 61340-4-1)
 - otporno
 - žilavo elastičan
 - kao površina prikladna za hodanje i vožnju

- Optika**
- sjajno

- Posebnosti/napomene**
- osjetljivo na vlagu tijekom stvrdnjavanja
 - proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
 - proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prianjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	2.000 - 3.000 mPa.s	Mješavina
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm ³	
Otpor izlaznog pogona prema Taber uređaju	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g , Otprilike

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Zahtjevi za betonsku podlogu:
Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Tehnički list

StoPur IB 510

Na lijevanom asfaltu mora biti golo 75 % dodatka.

Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta.
Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²
Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Priprema

Priprema podloge:
Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima, primjerice pjeskarenjem kuglicama, glodanjem i naknadnim pjeskarenjem kuglicama, čišćenjem čvrstim abrazivnim sredstvima ili dijamantnim brušenjem.

Uporaba

Uvjeti uporabe

Relativna vlažnost zraka tijekom premazivanja i stvrdnjavanja ne smije iznositi > 70 %.

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +10 °C
najviša temperatura pri obradi: +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 70 minuta
pri +20 °C: oko 40 minuta
pri +30 °C: oko 25 minuta

vrijeme obrade:
pri +10 °C: oko 24 h
pri +20 °C: oko 16 h
pri +30 °C: oko 12 h

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 23,0 tež. udjela

Priprema materijala

Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podatcima. Komponentu A izmiješajte, a potom dodajte cijelu komponentu B.
Temeljito promiješajte miješalicom male brzine (maksimalno 300 o/min) tako da dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu.

Vrijeme miješanja najmanje 3 minute.

Nakon miješanja proizvod pretočite u čistu posudu i još jednom pažljivo promiješajte. Proizvod nemojte obrađivati u ambalaži u kojoj je isporučen!

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

po mm debljine sloja (bez punjenja)

1,4

kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji.

Tehnički list

StoPur IB 510

Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

električno vodljiv premaz na bituminoznim podlogama
zahtjev za premaz estriha od lijevanog asfalta: (kategorija kvalitete najmanje IC 40 u skladu s EN 13813)

1. Priprema podloge
2. Grundiranje StoPur IB 500 nepopunjeno
3. Ravnajući sloj (pri dubini hrapavosti > 0,5 mm)
4. Vodljive vrpce StoDivers LB 100 (priključak na uzemljenje)
5. Vodljivi sloj StoPox WL 110
6. Pokrivni sloj StoPur IB 510 (bez punila)
7. Zaštitni sloj StoPur WV 210 ili StoPur KV (opcija)

električno vodljiv premaz na cementom vezanim podlogama

1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz StoPox GH 205
3. Ravnajući sloj (pri dubini hrapavosti > 0,5 mm)
4. Vodljive vrpce StoDivers LB 100 (priključak na uzemljenje)
5. Vodljivi sloj StoPox WL 110
6. Pokrivni sloj StoPur IB 510 (bez punila)
7. Zaštitni sloj StoPur WV 210 ili StoPur KV (opcija)

Aplikacija

električno vodljiv premaz na bituminoznim podlogama
zahtjev za premaz estriha od lijevanog asfalta: (kategorija kvalitete najmanje IC 40 u skladu s EN 13813)

1. Priprema podloge
75 % dodatka mora biti ogoljeno, čvrstoća prijanjanja 1,5 N/mm²

2. Grundiranje StoPur IB 500
Oštro nanosite StoPur IB 500 (bez punjenja) po golom zrnu dodatka.
Uporaba StoPur IB 500: otprilike 0,5 - 1,0 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge.

3. Ravnajući sloj (pri dubini hrapavosti > 0,5 mm)
StoPur IB 500 s otprilike 1: 0,3 težinskih udjela, napunjen pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
Potrošnja: StoPur IB 500 napunjen 0,1 - 0,5 mm, ovisno o hrapavosti podloge otprilike 0,8 - 1,5 kg/m²

4. Vodljive vrpce StoDivers LB (priključak na uzemljenje)
Na pripremljenu podlogu zalijepite samoljepljive vodljive vrpce. Po 100 m² površine potreban je jedan priključak na prstenasti vod za uzemljenje. Spojevi vodljive vrpce moraju se preklapati 5 cm.

Slobodni krajevi vodljivih vrpce StoDivers LB 100 okomito se povlače na zidne površine, spajaju s vodovima ili izravno na dijelove za uzemljenje.

Tehnički list

StoPur IB 510

Priključak se alternativno može priključiti na prstenasti vod s kompletom StoDivers (LS).

Broj i mjesto točaka uzemljenja utvrđuje elektroinstalater. Priključivanje vodljivih vrpca/kompleta na uzemljeni vod smije izvoditi samo elektroinstalater.

5. Vodljivi sloj StoPox WL 110

StoPox WL 110, razrijeđen s otprilike 10 % vode nanosite najlonskim valjkom (duljina dlačica 13 - 14 mm, npr. Sto-Lackierwalze Nylon RS 13).
potrošnja: oko 0,12 – 0,15 kg/m²

Funkcionalnost nanosena vodljivog sloja valja provjeriti mjerenjem odvodnog otpora prije nanošenja sljedećeg pokrivnog sloja.

Odvodni otpor uzemljenja ne smije biti viši od 50 kiloohma.

Vrijeme čekanja do sljedećeg PUR premaza: najmanje 24 h

6. Pokrivni sloj StoPur IB 510, električno vodljiv (bez punjenja)

Nakon što materijal StoPur IB 510 pažljivo zamiješate i premjestite u drugu posudu, nanosite ga strugalom (nazubljenje 48 ili 95, program alata Sto) i križno odzračite igličastim valjkom.
potrošnja: oko 2,0 kg/m²

7. Zaštitni sloj StoPur WV 210 ili StoPur KV (opcija)

Materijal ravnomjerno nanosite valjkom Sto-Lasurwalze Microfaser, križnim postupkom.
potrošnja: oko 0,15 - 0,2 kg/m², ovisno o podlozi i nijansi boje

Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i propuh.

električno vodljiv premaz na cementom vezanim podlogama

1. Pripremanje podloge

2. Grundiranje sredstvom StoPox GH 205

Gumenim klizačem nanosite StoPox GH 205 naplavlivanjem dok ne nestanu sve pore na podlozi te ga ravnomjerno raspodijelite valjkom/četkom.
Izbjegavajte nastajanje lokvi.

Ako se unutar 48 sati ne bude rabio StoPox GH 205, valja izvesti svježi temeljni premaz pomoću StoQuarz 0,1-0,5 mm (zrno uz zrno). Potrošnja StoPox GH 205: otprilike 0,3 - 0,5 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge Po potrebi pospite kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: otprilike 0,5 - 1,0 kg/m²

Ako postoji opasnost od vlaženja sa stražnje strane, u roku od 24 sata nanosite samorazlijevajući mort koji se sastoji od proizvoda StoPox GH 205 i StoZuschlag KS (stupanj punjenja 1:2 prema tež. udjelima)

Potrošnja StoPox GH 205: otprilike 0,6 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja StoZuschlag KS: otprilike 1,2 kg/m² i mm debljine sloja

Tehnički list

StoPur IB 510

debljina sloja: neprobojno najmanje 1,5 mm

3. Ravnajući sloj (pri dubini hrapavosti > 0,5 mm) StoPox GH 205

Nanesite ravnajući sloj koji se sastoji od StoPox GH 205 i StoQuarz 0,1 - 0,5 mm odnosno StoQuarz 0,01 mm (stupanj punjenja 1:1,5 prema tež. udjelima).
potrošnja StoPox GH 205: oko 0,7 kg/m² i mm debljine sloja
potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 kg/m² i mm debljine sloja
potrošnja StoQuarz 0,01 mm: oko 0,5 kg/m² i mm debljine sloja

4. Vodljive vrpce StoDivers LB 100 (priklučak na uzemljenje)

Na pripremljenu podlogu zalijepite samoljepljivu vodljivu vrpcu. Po 100 m² površine potreban je jedan priklučak na uzemljenje. Spojevi vodljive vrpce moraju se preklapati 5 cm.

Slobodne krajeve vodljivih vrpce StoDivers LB 100 povucite okomito na zidove i spojite s uzemljenjem.

Priklučak na prstenasti vod može se izvesti i vodljivim kompletom StoDivers Leitset.

Elektroinstalater mora odrediti broj i mjesta točki uzemljenja. Priključivanje vodljivih vrpce / kompleta na uzemljenje smije izvoditi samo elektroinstalater.

5. Vodljivi sloj StoPox WL 110

StoPox WL 110, razrijeđen s otprilike 10 % vode nanosite najlonskim valjkom (duljina dlačica 13 - 14 mm, npr. Sto-Lackierwalze Nylon RS 13).
potrošnja: oko 0,12 – 0,15 kg/m²

Funkcionalnost nanosena vodljivog sloja valja provjeriti mjerenjem odvodnog otpora prije nanošenja sljedećeg pokrivnog sloja.

Odvodni otpor uzemljenja ne smije biti viši od 50 kiloohma.

Vrijeme čekanja do sljedećeg PUR premaza: najmanje 24 h

6. Pokrivni sloj StoPur IB 510, električno vodljiv (bez punjenja)

Nakon što materijal StoPur IB 510 pažljivo zamiješate i premjestite u drugu posudu, nanosite ga strugalom (nazubljenje 48 ili 95, program alata Sto) i križno odzračite igličastim valjkom.

potrošnja: oko 2,0 kg/m²

7. Zaštitni sloj StoPur WV 210 ili StoPur KV (opcija)

Materijal ravnomjerno nanosite valjkom Sto-Lasurwalze Microfaser, križnim postupkom.

potrošnja: oko 0,15 - 0,2 kg/m², ovisno o podlozi i nijansi boje

Napomene:

Tijekom obrade proizvoda izbjegavajte izravno izlaganje sunčevu zračenju, visoke temperature i propuh.

Potrošnja materijala od 2,5 kg/m² StoPur IB 510 ne smije se prekoračiti jer se u suprotnom ne može jamčiti potrebna elektrostatička vodljivost.

Kako biste izbjegli djelomično nakupljanje vlakana, materijal nanosite strugalom (nazubljenje 48 ili 95) s grubim nazubljenjem i odmah obradite igličastim valjkom.

Tehnički list

StoPur IB 510

Vlakna za osiguranje vodljivosti vidljiva su i nisu vizualni nedostatak. Proizvod StoPur IB 510 pod utjecajem UV-zračenja veoma je sklon žućenju. To posebno vrijedi za svijetle nijanse. Zato su na postojećim površinama vidljiva popravljivanja i spojevi. Otpornost na UV-zračenje može se poboljšati primjerenim pokrivnim zaštitnim slojem. Ako radovi uključuju poliuretan, pazite da materijal tijekom obrade ne dođe u dodir s vodom tijekom stvrdnjavanja jer će inače nastati reakcijski mjehurići (pjena).

Čišćenje alata Nakon uporabe odmah očistite sredstvom StoDivers EV 100.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz. Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

Dobavljanje

Ton boje velika raznolikost tona boja, paleta boja RAL

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
09349/002	StoPur IB 510 Set getönt	30 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

Trajanje skladištenja U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Označavanje

Proizvodna skupina Premaz

Sigurnost Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.

Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.

Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Tehnički list

StoPur IB 510

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555