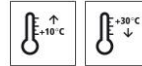


Tehnički list

StoPur PM MultiBase

PUR premaz za povišene zahtjeve, ispitani sustavi za zaštitu površine prometnih građevina



Karakteristika

- Primjena**
- unutra
 - izloženo vremenskim utjecajima
 - kao sloj prikladan za vožnju, za podove u javnim i podzemnim garažama
 - kao učinkoviti zaštitni sloj površine u sustavima za zaštitu površina: OS 10.4 i OS 10.5 proizvoda StoCretec

- Svojstva**
- vrlo elastično
 - ne sadrži omekšivače
 - djelomično od obnovljivih sirovina

- Posebности/napomene**
- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
 - proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	4.000 - 5.000 mPa.s	Mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,42 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

- Zahtjevi**
- Općenito:
- Suh, nosiv
 - Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
 - Uklonite manje čvrste slojeve.
 - Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.
- Suha podloga:
- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
 - Suho u skladu s definicijom norme EN 1504-10

Tehnički list

StoPur PM MultiBase

Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Količina vlage kod kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM%
- Količina vlage kod kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM%

Temperatura podloge: najmanje +12 °C, 3 K iznad točke rosišta
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Pripreme

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Uporaba**Temperatura pri uporabi**

temperatura podloge i zraka:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Temperatura pri obradi:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost zraka:
minimalno: 30 %
maksimalno: 80 %

Vrijeme uporabe

pri +23 °C: oko 20 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 19,0 težinskih udjela

Priprema materijala**Napomene:**

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i

Tehnički list

StoPur PM MultiBase

temperaturi okoline.

- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice predugog ili prekratkog trajanja miješanja:

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.
2. Dodajte čitavu komponentu B.
3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.

Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min

Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute

4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.

5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja	Uporaba	Približna potrošnja
		2,8 - 3,2 kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

A: sastav koji premošćuje pukotine, sustav za zaštitu površina OS 10.4

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje: StoPox GH 500
3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine: StoPur PM MultiBase
5. Primijenite habajući sloj: StoPur AC MultiCoat

B: sastav koji premošćuje pukotine, sustav za zaštitu površina OS 10.5

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje: StoPox GH 531
3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine: StoPur PM MultiBase
5. Primijenite habajući sloj: StoPur AC 500 ili StoPur AC 500 S
6. Posipanje: StoQuarz 0,3 – 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 – 1,2 mm
7. Brtvljenje: StoPox DV 502

Aplikacija

A: sastav koji premošćuje pukotine, sustav za zaštitu površina OS 10.4

1. Pripremite podlogu.

Tehnički list

StoPur PM MultiBase

2. Grundiranje:

- StoPox GH 500
- Proizvod primijenite ravnomjerno. Alati: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.
- potrošnja: oko 0,3 – 0,4 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.
- Preporuka: Pri dubini hrapavosti > 0,5 mm nanosite grebani sloj.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.
- potrošnja: oko 0,5 – 1,0 kg/m²
- Napomena: Nakon 24 h uklonite nevezani kvarcni pijesak.

4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina:

- StoPur PM MultiBase
- Proizvod primijenite nenapunjen bez kvarcnoga pijeska. debljina sloja: najmanje 2,0 mm, alati: strugalo s trokutastim zupcima
- Proizvod doradite za odzračivanje križnim pokretima. Alati: igličasti valjak
- potrošnja: oko 3,0 kg/m²

5. Primijenite habajući sloj:

- StoPur AC MultiCoat
- Vrijeme čekanja: Primijenite habajući sloj nakon 8 - 24 sata.
- Samorazlijevajući mort primijenite odgovarajućom debljinom sloja.
- potrošnja StoPur AC MultiCoat: cca. 2,0 – 2,7 kg/m² (najmanje 1,8 kg/m²)
- Napomena: Da se membrana ne bi oštetila, pri nanošenju samorazlijevajućeg morta upotrijebite džonove s tupim čavlima.

Upotreba sustava za zaštitu površina StoCretec OS 10.4:

- Potrošnja i podatci: vidi upute za izvedbu, prilog 1 Općenite potvrde o provedbi građevinske inspekcije.

B: sastav koji premošćuje pukotine, sustav za zaštitu površina OS 10.5

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 531
- Proizvod primijenite ravnomjerno. Alati: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.
- potrošnja: oko 0,3 - 0,4 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.
- Preporuka: Pri dubini hrapavosti > 0,5 mm nanosite grebani sloj.

Tehnički list

StoPur PM MultiBase

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.
- potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²
- Napomena: Nakon 24 h uklonite nevezani kvarcni pijesak.

4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina:

- StoPur PM MultiBase
- Proizvod primijenite nenapunjen bez kvarcnoga pijeska. debljina sloja: najmanje 2,0 mm Alati: strugalo s trokutastim ozubljenjem
- Proizvod doradite za odzračivanje križnim pokretima. Alati: igličasti valjak
- potrošnja: oko 3,0 kg/m²

5. Primijenite habajući sloj:

- StoPur AC 500 ili StoPur AC 500 S
- Vrijeme čekanja: Primijenite habajući sloj nakon 8 - 24 sata.
- Proizvod primijenite ravnomjerno. Alati: strugalo
- potrošnja StoPur AC 500 ili StoPur AC 500 S: cca 1,2 – 1,3 kg/m²
- Napomena: Da se membrana ne bi oštetila, pri posipanju ili odzračivanju upotrebljavajte džonove s tupim čavlima.

6. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 – 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 – 1,2 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- potrošnja StoQuarz 0,3 – 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 – 1,2 mm: cca 1 – 2 kg/m²

7. Brtvljenje:

- StoPox DV 502
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: valjak s kratkom dlakom
- potrošnja: oko 0,6 – 1,0 kg/m², ovisno o posipanju

Upotreba sustava za zaštitu površina StoCretec OS 10.5:

- Potrošnja i podatci: vidi upute za izvedbu, prilog 1 Općenite potvrde o provedbi građevinske inspekcije.

Napomene:

- Vlažne i nepotpuno povezane podloge uzrokuju štetu.
- Temperatura podloge, temperatura okoline:
- Za obradu reakcijskih smola osim temperature okoline presudna je i temperatura podloge.
- Niske temperature usporavaju kemijske reakcije.

Tehnički list

StoPur PM MultiBase

- Time se produljuje vrijeme za obradu, za preispitivanje i za izvršavanje.
- Zbog sve veće viskoznosti potrošnja po jedinici površine može se povećati.
- Visoke temperature ubrzavaju kemijske reakcije, pa se u skladu s tim skraćuju razdoblja za obradu, preispitivanje i izvršavanje.

Odstupanje od nijanse boje:

- Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.
- Moguća su mala odstupanja u boji različitih šarži.

Potrošnja, uporaba:

- Podaci o utrošku i izvedbi odnose se na vodoravne površine.
- Pri nagibu: testirati unaprijed na uzorku površine. Po potrebi radite u više slojeva i dodajte sredstva za suspendiranje ili više kvarcnoga pijeska.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

- Prikladno za hodanje:
- Nakon cca 8 sata
- vrijeme obrade:
- pri +23 °C: unutar 24 sata

Čišćenje alata

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
 - vidi www.stocretec.de, proizvodi
 - vidi tehnički priručnik, privitak
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Izjava o svojstvima, oznaka CE:

- izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de
- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

- Kod sustava OS 10 nije moguće isključiti površinske pukotine.

Dobavljanje

Ton boje siva

Ambalaža Kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
09725/001	StoPur PM MultiBase Set	25 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Tehnički list

StoPur PM MultiBase

Trajanje skladištenja

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. To se može vidjeti po broju šarže na ambalaži.

Objašnjenje broja šarže:

1. brojka = posljednja brojka godine, 2. + 3. brojka = kalendarski tjedan, primjer: 2450013223 - trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2022. godine
Vidi ambalažu proizvoda

Označavanje**Proizvodna skupina**

Brtvljenje

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555