Tehnički list

StoPur PM MultiBase

PUR premaz za povišene zahtjeve, ispitani sustavi za zaštitu površine prometnih građevina



Karakteristika

Primjena

- unutra
- izloženo vremenskim utjecajima
- kao sloj prikladan za vožnju, za podove u javnim i podzemnim garažama
- kao učinkoviti zaštitni sloj površine u sustavima za zaštitu površina: OS 10.4 i OS 10.5 proizvoda StoCretec

Svojstva

- vrlo elastično

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	4.000 - 5.000 mPa.s	Mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,42 g/cm³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Općenito:
- Suh, nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite manje čvrste slojeve.
- Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

Suha podloga:
- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho u skladu s definicijom norme EN 1504-10

Sadržaj vlage:
- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Količina vlage kod kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM%

	- Količina vlage kod kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM% Temperatura podloge: najmanje +12 °C, 3 K iznad točke rosišta Vlačna čvrstoća pri prianjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm² Vlačna čvrstoća pri prianjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²
Pripreme	1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi". Primjer: - Sačmarenje - Glodanje, zatim sačmarenje - Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima
Uporaba	
Temperatura pri uporabi	temperatura podloge i zraka: minimalna temperatura: +10 °C najviša temperatura: +30 °C Temperatura pri obradi: minimalna temperatura: +10 °C najviša temperatura: +30 °C Relativna vlažnost zraka: minimalno: 30 % maksimalno: 80 %
Vrijeme uporabe	pri +23 °C: oko 20 minuta
Omjer miješanja	komponenta A : komponenta B A : B 100,0 : 19,0 težinskih udjela
Priprema materijala	Napomene: - Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podatcima. - Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala". - Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C. - Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C. Trajanje miješanja: - Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline. - Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice predugog ili prekratkog trajanja miješanja:
- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:
1. Promiješajte komponentu A.
2. Dodajte čitavu komponentu B.
3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.
Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min
Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute
4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.
5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja

Uporaba	Približna potrošnja	
	2,8 - 3,2	kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

A: sastav koji premošćuje pukotine, sustav za zaštitu površina OS 10.4
1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje: StoPox GH 500
3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine: StoPur PM MultiBase
5. Primijenite habajući sloj: StoPur AC MultiCoat

B: sastav koji premošćuje pukotine, sustav za zaštitu površina OS 10.5
1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje: StoPox GH 531
3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine: StoPur PM MultiBase
5. Primijenite habajući sloj: StoPur AC 500 ili StoPur AC 500 S
6. Posipanje: StoQuarz 0,3 – 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 – 1,2 mm
7. Brtvljenje: StoPox DV 502

Aplikacija

A: sastav koji premošćuje pukotine, sustav za zaštitu površina OS 10.4

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:
- StoPox GH 500
- Proizvod primijenite ravnomjerno. Alati: gumeni klizač

- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.
- potrošnja: oko 0,3 – 0,4 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.
- Preporuka: Pri dubini hrapavosti > 0,5 mm nanesite grebani sloj.

3. Posipanje:
- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.
- potrošnja: oko 0,5 – 1,0 kg/m²
- Napomena: Nakon 24 h uklonite nevezani kvarcni pijesak.

4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina:
- StoPur PM MultiBase
- Proizvod primijenite nenapunjen bez kvarcnoga pijeska. debljina sloja: najmanje 2,0 mm, alati: strugalo s trokutastim zupcima
- Proizvod doradite za odzračivanje križnim pokretima. Alati: igličasti valjak
- potrošnja: oko 3,0 kg/m²

5. Primijenite habajući sloj:
- StoPur AC MultiCoat
- Vrijeme čekanja: Primijenite habajući sloj nakon 8 - 24 sata.
- Samorazlijevajući mort primijenite odgovarajućom debljinom sloja.
- potrošnja StoPur AC MultiCoat: cca. 2,0 – 2,7 kg/m² (najmanje 1,8 kg/m²)
- Napomena: Da se membrana ne bi oštetila, pri nanošenju samorazlijevajućeg morta upotrijebite džonove s tupim čavlima.

Upotreba sustava za zaštitu površina StoCretec OS 10.4:
- Potrošnja i podatci: vidi upute za izvedbu, prilog 1 Općenite potvrde o provedbi građevinske inspekcije.

B: sastav koji premošćuje pukotine, sustav za zaštitu površina OS 10.5

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:
- StoPox GH 531
- Proizvod primijenite ravnomjerno. Alati: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.
- potrošnja: oko 0,3 - 0,4 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.
- Preporuka: Pri dubini hrapavosti > 0,5 mm nanesite grebani sloj.

3. Posipanje:
- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.

- potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²
- Napomena: Nakon 24 h uklonite nevezani kvarcni pijesak.

4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina:
- StoPur PM MultiBase
- Proizvod primijenite nenapunjen bez kvarcnoga pijeska. debljina sloja: najmanje 2,0 mm Alati: strugalo s trokutastim ozubljenjem
- Proizvod doradite za odzračivanje križnim pokretima. Alati: igličasti valjak
- potrošnja: oko 3,0 kg/m²

5. Primijenite habajući sloj:
- StoPur AC 500 ili StoPur AC 500 S
- Vrijeme čekanja: Primijenite habajući sloj nakon 8 - 24 sata.
- Proizvod primijenite ravnomjerno. Alati: strugalo
- potrošnja StoPur AC 500 ili StoPur AC 500 S: cca 1,2 – 1,3 kg/m²
- Napomena: Da se membrana ne bi oštetila, pri posipanju ili odzračivanju upotrebljavajte džonove s tupim čavlima.

6. Posipanje:
- StoQuarz 0,3 – 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 – 1,2 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- potrošnja StoQuarz 0,3 – 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 – 1,2 mm: cca 1 – 2 kg/m²

7. Brtvljenje:
- StoPox DV 502
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: valjak s kratkom dlakom
- potrošnja: oko 0,6 – 1,0 kg/m², ovisno o posipanju

Upotreba sustava za zaštitu površina StoCretec OS 10.5:
- Potrošnja i podatci: vidi upute za izvedbu, prilog 1 Općenite potvrde o provedbi građevinske inspekcije.

Napomene:

- Vlažne i nepotpuno povezane podloge uzrokuju štetu.

Temperatura podloge, temperatura okoline:
- Za obradu reakcijskih smola osim temperature okoline presudna je i temperatura podloge.
- Niske temperature usporavaju kemijske reakcije.
- Time se produljuje vrijeme za obradu, za preispitivanje i za izvršavanje.
- Zbog sve veće viskoznosti potrošnja po jedinici površine može se povećati.
- Visoke temperature ubrzavaju kemijske reakcije, pa se u skladu s tim skraćuju

	razdoblja za obradu, preispitivanje i izvršavanje. Odstupanje od nijanse boje: - Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza. - Moguća su mala odstupanja u boji različitih šarži. Potrošnja, uporaba: - Podaci o utrošku i izvedbi odnose se na vodoravne površine. - Pri nagibu: testirati unaprijed na uzorku površine. Po potrebi radite u više slojeva i dodajte sredstva za suspendiranje ili više kvarcnoga pijeska.
Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	Prikladno za hodanje: - Nakon cca 8 sata vrijeme obrade: - pri +23 °C: unutar 24 sata
Čišćenje alata	Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.
Napomene, preporuke, posebno, ostalo	1. Pridržavajte se općih napomena za obradu: - vidi www.stocretec.de, proizvodi - vidi tehnički priručnik, privitak 2. Pridržavajte se uputa za uporabu. Izjava o svojstvima, oznaka CE: - izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de - Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz. - Kod sustava OS 10 nije moguće isključiti površinske pukotine.

Dobavljanje			
Ton boje	siva		
Ambalaža	Kanta		
	Broj artikla	**Oznaka**	**Pakiranje**
	09725/001	StoPur PM MultiBase Set	25 kg Set

Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. To se može vidjeti po broju šarže na ambalaži.

Tehnički list
StoPur PM MultiBase

Objašnjenje broja šarže:
1. brojka = posljednja brojka godine, 2. + 3. brojka = kalendarski tjedan, primjer:
2450013223 - trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2022. godine
Vidi ambalažu proizvoda

Označavanje	
Proizvodna skupina	Brtvljenje

Sigurnost	Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima.Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.
Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555