

Tehnički list

StoPur WV 202

PUR zaštitni sloj, na bazi vode, elastificiran, mat, niske emisije



Karakteristika

Primjena	• unutra • kao zaštitni sloj u boji za podne površine s malim opterećenjem
Svojstva	• dobra stabilnost tona boje • UV postojan
Optika	• bez sjaja

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	450 - 950 mPa.s	Mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,20 g/cm ³	Mješavina

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi	Općenito: - Suh, nosiv - Čisti zaštitni StoPur slojevi ili premazi Završni premaz: - Brtvljenje unutar 72 h: Novi premazi na bazi premaza PUR mogu se nakon stvrdnjavanja izravno zaštititi proizvodom StoPur WV 152 transparent. - Brtvljenje nakon 72 sati: Stari premaz valja prije nanošenja zaštitnog sloja izbrusiti crnim brusnim diskom dok ne postane mat. Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm² Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²
----------	---

Uporaba

Temperatura pri uporabi	temperatura podloge i zraka: najmanja temperatura: +15 °C Maksimalna temperatura: +25 °C
-------------------------	--

Tehnički list

StoPur WV 202

Temperatura pri obradi:
najmanja temperatura: +15 °C
Maksimalna temperatura: +25 °C

Relativna vlažnost zraka:
minimalno: 40 %
maksimalno: 75 %

Vrijeme uporabe	pri +23 °C: oko 45 minuta		
Omjer miješanja	komponenta A : komponenta B A : B 100,0 : 9,0 težinskih udjela		
Priprema materijala	Napomene: - Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima: - Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala". - Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C. - Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C. Trajanje miješanja: - Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline. - Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju. Moguće posljedice pri predugoj ili prekratkoj duljini trajanja miješanja: - Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu. Priprema materijala: 1. Promiješajte komponentu A. 2. Dodajte čitavu komponentu B. 3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti. Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute 4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač. 5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente. Nakon miješanja materijal pretočite preko mreže za lak u čistu posudu te još jedanput sve promiješajte. Tako se uklanjaju grudice koje su eventualno nastale pri miješanju materijala.		
Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	kao zaštitni sloj	120 - 140	g/m ²

Tehnički list

StoPur WV 202

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

premaz na cementom vezanim podlogama

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje: StoPox GH 500
3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Opcionalna primjena sloja za poravnavanje: StoPur CL 125
5. Premazivanje: StoPur CL 125
6. Brtvljenje: StoPur WV 202

Aplikacija

premaz na cementom vezanim podlogama

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje:
 - StoPox GH 500
 - Proizvod primijenite poplavno. Alati: gumeni klizač
 - Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.
 - potrošnja: oko 0,2 - 0,3 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge
 - Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.
3. Posipanje:
 - StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 - Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti tako da je zrno do zrna.
 - potrošnja: oko 0,5 – 1,0 kg/m²
4. Opcionalna primjena sloja za poravnavanje:
 - StoPur CL 125
 - Nanošenje proizvoda. Alati: strugalo
 - Proizvod ravnomjerno podijelite.
 - potrošnja: oko 0,6-1,0 kg/m²
5. Premazivanje:
 - StoPur CL 125
 - Nanošenje proizvoda. Alati: strugalo
 - Proizvod ravnomjerno podijelite i odzračite. Alati: igličasti valjak
 - potrošnja: oko 1,8-2,5 kg/m²
 - Napomena: Premaz se mora nanijeti na donji sloj u roku od 24 sata.
6. Brtvljenje:
 - StoPur WV 202
 - Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: strugalo s gumenom letvicom, nazubljeno 1 mm
 - Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 - broj artikla 08278-006

Tehnički list

StoPur WV 202

- potrošnja StoPur WV 202: oko 120-140 g/m²
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi kako biste izbjegli razliku u stupnju sjajnosti. Ne smije proći period duži od pet minuta do nastavka nanošenja valjkom. Uvijek radite mokro na mokrom kako biste izbjegli sušenje na rubovima.

Sprečavanje vidljivih prijelaza valjkom:

- Zaštitni sloj nanosite ravnomjerno križnim pokretima.
- Izbjegavajte preklapanja.
- Ovisno o očekivanom opterećenju potrebno je više radnih koraka.
- Pridržavajte se vremena sušenja između radnih koraka.

Napomena:

- Tijekom obrade proizvoda izbjegavajte izravno izlaganje sunčevu zračenju, visoke temperature i propuh.
- Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.
- Ako radovi uključuju poliuretan, pazite da materijal ne dođe u dodir s vodom tijekom stvrdnjavanja jer će inače nastati reakcijski mjehurići (pjena).
- Tijekom impregnacije mogu nastati vidljivi prijelazi.
- Debljina zaštitnog sloja: < 0,5 mm. Debljina sloja smanjuje se mehaničkom upotrebom. Time se može skratiti vijek trajanja.
- Nanošenje materijala u različitim slojevima, prevelika vlažnost zraka, preniske temperature mogu uzrokovati različit izgled cijele površine, npr. razlike u stupnju sjaja.

Otporan na omekšivače:

- StoPur WV 202 nije otporan na omekšivače

**Sušenje, otvrdnjavanje,
vrijeme prerade**

prikladno za hodanje: nakon otprilike 16 sati
potpuno stvrdnuto nakon 7 dana

Svi su tehnički podaci približne vrijednosti, a ako nije drukčije navedeno, utvrđeni su na normiranoj klimi od +23 °C i 50 % relativne vlažnosti zraka i u standardnoj nijansi boje RAL 7032.

Čišćenje alata

Alat očistite vodom.
Mehanički uklonite stvrdnuti materijal.

**Napomene, preporuke,
posebno, ostalo**

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
 - vidi www.stocretec.de, proizvodi
 - vidi tehnički priručnik, privitak
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Izjava o svojstvima, oznaka CE:

- izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de
- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki,

Tehnički list

StoPur WV 202

neposuti premaz.

Dobavljanje

Ton boje paleta boja RAL,
velika raznolikost tona boja

Broj artikla

Oznaka

Pakiranje

04076/001

StoPur WV 202 Set getönt

12 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Trajanje skladištenja Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.
Vidi ambalažu proizvoda

Označavanje

Proizvodna skupina Zaštitni sloj

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555