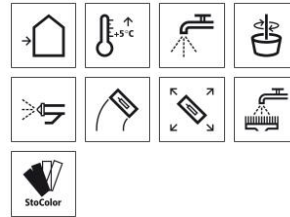


Tehnički list

StoSil® MP

Silikatna završna žbuka za modeliranje



Karakteristika

Primjena	• izvana • na zidu, izoliranim i ovješnim ventiliranim fasadama s temeljnom žbukom • na mineralnim i organskim podlogama • nije prikladno za horizontalne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima
-----------------	--

Svojstva	• žbuka za eksterijere u skladu s EN 15824 • mat, mineralna površina • manje od 6 % organskih udjela • A2-s1, d0 u skladu s EN 13501-1 • s obloženim zaštitnim filmom • vrlo visoka propusnost za vodenu paru • otporno na vodu • otporan na vremenske utjecaje • s visokokvalitetnom granulacijom mramora prirodnog porijekla
-----------------	--

Optika	• kao žbuka za modeliranje • kao fina žbuka
---------------	--

Posebnosti/napomene	• vidi Usluge / pregled silosa u programu proizvoda ili cjeniku • zaštita osjetljivih površina (staklo, mramor, lakirane površine i površine koje valja lakirati itd.) • kod filcanih, ispranih finih žbuka može biti potreban dvostruki premaz za izjednačavanje nijanse boje
----------------------------	--

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,5 - 1,7 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,08 - 0,11 m	V1 visoko
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-1	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nisko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	30 - 60	V1 visoko

Tehnički list

StoSil[®] MP

Reakcija na požar	EN 13501-1	A2-s1, d0
Toplinska vodljivost	DIN 4108	0,7 W/(m*K)

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje. Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. stvaranje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Ako se proizvod upotrebljava kao tankoslojna, filcana fina žbuka, potrebna je dodatna obrada podloge ravnanjem. Kod kompozitnih sustava za toplinsku izolaciju područja s promjenom materijala, npr. protupožarne blokade ili zaštita od širenja požara, prvo obradite masom za ispunjavanje pa zatim nanosite temeljnu žbuku.

Debljine sloja u kompozitnom sustavu za toplinsku izolaciju:

- sustav cjelokupne žbuke: najmanje 4 mm
- Temeljna žbuka ispod izvedbe fine žbuke mora biti deblja od 3,0 mm.
- Preporuka: Kako bi se izbjeglo ocrtavanje iz podloge, nanosite dodatne slojeve kako biste izjednačili žbuku.

Pripreme

Provjerite jesu li postojeći premazi nosivi. Odstranite nenosive premaze.

Uporaba

Uvjeti uporabe

Materijal nemojte obrađivati u slučaju izravnog, intenzivnog sunčeva zračenja niti na zagrijanim podlogama.

Izbjegavajte snažnije kretanje zraka tijekom obrade i tijekom početnog sušenja jer u suprotnom mogu nastati pukotine i pore u premazu.

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C

Priprema materijala

Priprema materijala:

- Ovisno o vremenskim prilikama i uvjetima podloge namjestite konzistenciju obrade sa što manje vode.
- Prije obrade dobro promiješajte materijal.

Ako se materijal obrađuje strojem ili crpkom:

- Prilagodite konzistenciju za obradu.
- Intenzivno tonirani materijal nemojte razrjeđivati vodom ili razrijedite s vrlo malo vode.
- Presnažno razrjeđivanje pogoršava svojstva materijala, primjerice po pitanju

Tehnički list

StoSil[®] MP

obrade, sposobnosti pokrivanja i intenziteta tona.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	tankoslojno	1,50	kg/m ²
	srednjoslojno	2,50	kg/m ²
	debeloslojno	4,00	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

temeljni premaz:

Ovisno o vrsti i stanju podloge možda će biti potreban temeljni premaz koji učvršćuje materijal i regulira svojstvo upijanja.

Međupremaz na nosivim mineralnim podlogama:

Na mineralnim podlogama preporučuje se uporaba međupremaza koji izjednačava svojstvo upijanja i poboljšava svojstvo lijepljenja. Napomena: Međupremazi koji nedostaju mogu ugroziti svojstva pri obradi i izgled proizvoda.
proizvodi: StoPrep Miral ili Sto-Putzgrund

Međupremaz na nosivim organskim podlogama:

Na organskim neelastičnim podlogama u pravilu je potrebna uporaba međupremaza koji izjednačava svojstvo upijanja i poboljšava svojstvo lijepljenja. Ako se upotrebljava završna žbuka žljebaste strukture, uvijek nanesite međupremaz koji izjednačava nijansu.
proizvodi: Sto-Putzgrund

Aplikacija

ručno, strojno

U pravilu svježe nanesenu završnu žbuku treba ručno naknadno obraditi da bi se postigle željena struktura i funkcionalnost.

Proizvod ravnomjerno čeličnom gladilicom razvucite na debljinu zrna. Debljina sloja: min. 1 mm do mjestimično maks. 5 mm. Ovisno o željenoj strukturi površinu strukturirajte primjericom gladilicom, četkom, strukturnim valjkom, zidarskom žlicom, zidarskom lopaticom ili spužvom. Proizvod se može filcati. Kod većih površina i ovisno o uvjetima obrade valja računati na stvaranje kožice.

Preporuka za izvedbu filcane površine od fine žbuke: Korak 1: Na pripremljenu podlogu nehrđajućom čeličnom gladilicom nanesite završnu žbuku strukture grebane žbuke K 1,5 pa je lagano razvucite. Zatim suvišnu pastu za žbuku i strukturna zrna plastičnom gladilicom utrljajte u površinu. Pustite da se površina osuši. Širokom zidarskom lopaticom uklonite zrna koja strše.

Korak 2: uporaba žbuke za modeliranje kao fine žbuke. Žbuku za modeliranje ravnomjerno nanesite u sloju debljine otprilike 1 mm. Pustite da se površina

Tehnički list

StoSil[®] MP

nakratko stegne pa je ravnomjerno filcajte spužvastom pločom od lateksa. Spužvastu ploču od lateksa tijekom filcanja redovito vlažite vodom, npr. bocom za prskanje vode.

Filcane ili isprane površine od žbuke za modeliranje pružaju smanjenu zaštitu od algi i gljiva. Preporuka: kako biste optimalno zaštili površinu, nanosite dvostruk sloj, primjerice proizvodom StoColor Lotusan[®]G.

Navedeni alati samo su preporuka.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Proizvod se suši fizikalno, isparavanjem vode. Veće debljine slojeva (> 2 mm), veća vlažnost podloge i zraka, ulazak otopljene vode, niske temperature i malena izmjena zraka mogu produljiti vrijeme sušenja ovisno o objektu.

U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama.

Proizvod se u uvjetima sušenja s temperaturom zraka i podloge od otprilike +20 °C i relativnom vlažnošću zraka od 65 %, ovisno o sljedećem sloju (sd-vrijednost) može premazivati najranije nakon 24 sata.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Mjehurići zraka mogu uzrokovati mjehure. Žbuku modelirajte samo suhim alatom. Opasnost od nastanka mrlja.

Dobavljanje**Ton boje**

bijela, ograničeno toniranje po sustavu StoColor, koeficijent refleksije svjetlosti > 30

Provjera šarže i nijanse boje:

Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenoj nijansi boje.

Moguća su vidljiva odstupanja nijanse boje i teksture između različitih šarži i/ili prethodnih isporuka. Upotrijebiti isti broj šarže na jednoj površini. Različite šarže na jednoj površini moraju se prije upotrebe pomiješati.

stabilnost tona boje:

Vremenski utjecaji, intenzitet UV zraka te djelovanje vlage mijenjaju površinu tijekom vremena. Moguće su vidljive promjene tona. Na taj proces promjene utječu uvjeti materijala i objekta.

Preporuka: Stabilnost nijanse boje intenzivnih i/ili vrlo tamnih nijansi poboljšajte dodatnim premazima.

Tehnički list

StoSil[®] MP

Strukturno zrno:

Kao strukturno zrno upotrebljavaju se prirodno bijele vrste mramora. Prirodno zrno mramora može na pojedinim mjestima biti vidljivo kao tamno strukturno zrno u završnoj žbuci.

Nijansa boje strukturnog zrna može se vidjeti u gotovoj završnoj žbuci kod svijetlih, posebno svijetlih žutih nijansi. Zbog prirodnih sastojaka, npr. pirita, zrno mramora može u vrlo rijetkim slučajevima izazvati točkaste obrise.

Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena mramorom te pokazuju prirodna svojstva upotrijebljenih sirovina. To je intrinzično svojstvo.

preciznost tona boje:

Uvjeti vremenskih utjecaja i objekta utječu na preciznost i ravnomjernost tona boje. svakako izbjegavajte sljedeće uvjete (a - d):

- a. neravnomjerna sposobnost upijanja podloge
- b. različite vlažnosti podloge na površini
- c. mjestimično velike razlike u lužnatosti i/ili sastojcima podloge
- d. izravno sunčevo zračenje s oštro razgraničenom sjenom na još vlažnom premazu

ispiranje pomoćnih tvari:

Kod premaza, koji se još nisu osušili, iz premaza se može osloboditi voda, npr. rosa, magla ili kiša i skupiti na površini. Efekt ovisi o intenzitetu tona boje i različitog je stupnja vidljivosti. To ne utječe na kvalitetu proizvoda. Efekti nestaju uz daljnje vremenske utjecaje.

Mogućnost toniranja	Moguće nijansiranje s maks. 1 % proizvoda StoTint Aqua.
Mogućnost posebnog postavljanja	Ne postoje posebne postavke za ovaj proizvod.
Ambalaža	Kanta
Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.

Tehnički list

StoSil[®] MP

Označavanje

Proizvodna skupina Fasadna žbuka

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
Polimerna disperzija
anorgansko vezivo
titanov dioksid
mineralna punila
silikatna punila
organska punila
voda
alifati
sredstvo za matiranje
stabilizatori
Hidrofobirajuća sredstva
zgušnjivač
Sredstvo za zaštitu premaza na bazi terbutrina
sredstvo za zaštitu premaza, na bazi 3-jod-2-propinil-butil-karbamata (IPBC)

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Štetno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima. Izbjegavati ispuštanje u okoliš.
Sadržaj/spremnik otpremiti ovlaštenom poduzeću za zbrinjavanje otpada ili na komunalno sakupljalište.

EUH211

Upozorenje! Pri prskanju mogu nastati opasne respirabilne kapljice. Ne udisati aerosol ni maglicu.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.
Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Tehnički list

StoSil[®] MP

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com