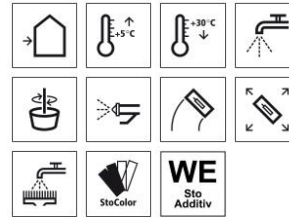


Tehnički list

StoSilco® blue MP

Završna žbuka od silikonske smole bez zaštitnog filma od biocida kao žbuka za modeliranje

**Karakteristika****Primjena**

- izvana
- na zidu, izoliranim i ovješnim ventiliranim fasadama s temeljnom žbukom
- na mineralnim i organskim podlogama
- nije prikladno za horizontalne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima
- optimalna primjena u kombinaciji s konstruktivnom zaštitom fasade od vlage

Svojstva

- žbuka za eksterijere u skladu s EN 15824
- prava žbuka od silikonske smole za sigurnu obradu i dugovječne fasade
- bez zaštitnog biocidnog filma, funkcionira po prirodnim načelima
- smanjena biološka raspoloživost i malena sklonost prljanju
- A2-s1, d0 u skladu s EN 13501-1
- ne sadrži otapala ni omekšivače u skladu s VdL-RL01
- velika propusnost za vodenu paru
- dovoljno vodopropusno
- s visokokvalitetnom granulacijom mramora prirodnog porijekla

Optika

- kao žbuka za modeliranje
- kao filcana fina žbuka

Posebnosti/napomene

- ako odabrani ton boje ima koeficijent refleksije svjetlosti ≥ 20 , nije potreban dodatni završni premaz
- kod filcanih, ispranih finih žbuka može biti potreban dvostruki premaz za izjednačavanje nijanse boje
- ovisno o objektu i primjeni po potrebi poduzmite dodatne mjere za zaštitu od mikroorganizama:
 - a. preporuka: podnožje izvedite malo uvuceno od fasade (područje prskanja vode)
 - b. dodatni premaz fasadnom bojom
 - c. konstrukcijske mjere vlage za fasadu

Tehnički list

StoSilco® blue MP

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,16 - 0,18 m	V2 srednje
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-1	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nisko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	110 - 140	V2 srednje
Reakcija na požar	DIN 13501-1	A2-s1, d0	
Vrijednost dimenzioniranja, toplinska vodljivost λ	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sinterata, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje. Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. stvaranje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Ako se proizvod upotrebljava kao tankoslojna, filcana fina žbuka, potrebna je dodatna obrada podloge ravnanjem. Kod kompozitnih sustava za toplinsku izolaciju područja s promjenom materijala, npr. protupožarne blokade ili zaštita od širenja požara, prvo obradite masom za ispunjavanje pa zatim nanosite temeljnu žbuku.

Debljine sloja u kompozitnom sustavu za toplinsku izolaciju:

- sustav cjelokupne žbuke: najmanje 4 mm
- Temeljna žbuka ispod izvedbe fine žbuke mora biti deblja od 3,0 mm.
- Preporuka: Kako bi se izbjeglo ocrtavanje iz podloge, nanosite dodatne slojeve kako biste izjednačili žbuku.

Pripreme

Provjerite jesu li postojeći premazi nosivi. Odstranite nenosive premaze.

Uporaba

Uvjeti uporabe

Materijal nemojte obrađivati u slučaju izravnog, intenzivnog sunčeva zračenja niti na zagrijanim podlogama.

Izbjegavajte snažnije kretanje zraka tijekom obrade i tijekom početnog sušenja jer u suprotnom mogu nastati pukotine i pore u premazu.

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C

Tehnički list

StoSilco[®] blue MP

najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C

Priprema materijala

Priprema materijala:

- Ovisno o vremenskim prilikama i uvjetima podloge namjestite konzistenciju obrade sa što manje vode.
- Prije obrade dobro promiješajte materijal.

Ako se materijal obrađuje strojem ili crpkom:

- Prilagodite konzistenciju za obradu.
- Intenzivno tonirani materijal nemojte razrjeđivati vodom ili razrijedite s vrlo malo vode.
- Presnažno razrjeđivanje pogoršava svojstva materijala, primjerice po pitanju obrade, sposobnosti pokrivanja i intenziteta tona.

Napomena: Proizvod je kompatibilan s proizvodom StoAdditiv WE

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

ovisno o nanošenju

1,50 - 4,00 kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

temeljni premaz:

Ovisno o vrsti i stanju podloge možda će biti potreban temeljni premaz koji učvršćuje materijal i regulira svojstvo upijanja.

Međupremaz na nosivim mineralnim podlogama:

Na mineralnim podlogama preporučuje se uporaba međupremaza koji izjednačava svojstvo upijanja i poboljšava svojstvo lijepljenja.

Napomena:

Međupremazi koji nedostaju mogu ugroziti svojstva pri obradi i izgled proizvoda. proizvodi: StoPrep Miral ili Sto-Putzgrund

Međupremaz na nosivim organskim podlogama:

Preporuka: Ako se nijansa boja završne žbuke uvelike razlikuje od nijanse boje podloge, nanosite međupremaz koji izjednačava nijansu. proizvodi: Sto-Putzgrund

Aplikacija

ručno, strojno

U pravilu svježe nanesenu završnu žbuku treba ručno naknadno obraditi da bi se postigle željena struktura i funkcionalnost.

Proizvod ravnomjerno nanosite nehrđajućom čeličnom zidarskom žlicom. debljina sloja: min. 1 mm do mjestimično maks. 5 mm Ovisno o željenoj strukturi površinu

Tehnički list

StoSilco® blue MP

strukturirajte primjerice gladilicom, četkom, strukturnim valjkom, zidarskom žlicom, zidarskom lopaticom ili spužvom.

Preporuka za izvedbu filcane površine od fine žbuke:

Korak 1: Na pripremljenu podlogu nehrđajućom čeličnom gladilicom nanosite završnu žbuku strukture grebane žbuke K 1,5 pa je lagano razvucite. Zatim suvišnu pastu za žbuku i strukturna zrna plastičnom gladilicom utrljajte u površinu. Pustite da se površina osuši. Širokom zidarskom lopaticom uklonite zrna koja strše.

Korak 2: uporaba žbuke za modeliranje kao fine žbuke. Žbuku za modeliranje ravnomjerno nanosite u sloju debljine otprilike 1 mm. Pustite da se površina nakratko stegne pa je ravnomjerno filcajte spužvastom pločom od lateksa. Spužvatu ploču od lateksa tijekom filcanja redovito vlažite vodom, npr. bocom za prskanje vode.

Radna tehnika, alati za obradu i podloga uvelike utječu na rezultat. Navedeni alati samo su preporuka.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Proizvod se suši fizikalno, isparavanjem vode. Proizvod je potpuno osušen nakon otprilike 14 dana. Visoke vrijednosti vlažnosti zraka, niske temperature i malena izmjena zraka produljuju vrijeme stvrdnjavanja i sušenja.

U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama.

Pri temperaturi zraka i podloge od +20 °C i 65 % relativne vlažnosti zraka: može se prerađivati najranije nakon 24 sata.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Dobavljanje

Ton boje

bijela, ograničeno toniranje po sustavu StoColor

Provjera šarže i nijanse boje:

Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenoj nijansi boje.

Moguća su vidljiva odstupanja nijanse boje i teksture između različitih šarži i/ili prethodnih isporuka. Upotrijebiti isti broj šarže na jednoj površini. Različite šarže na jednoj površini moraju se prije upotrebe pomiješati.

stabilnost tona boje:

Vremenski utjecaji, intenzitet UV zraka te djelovanje vlage mijenjaju površinu tijekom vremena. Moguće su vidljive promjene tona. Na taj proces promjene utječu

Tehnički list

StoSilco® blue MP

uvjeti materijala i objekta. Preporuka: Stabilnost nijanse boje intenzivnih i/ili vrlo tamnih nijansi poboljšajte dodatnim premazima.

Strukturno zrno:

Kao strukturno zrno upotrebljavaju se prirodno bijele vrste mramora. Prirodno zrno mramora može na pojedinim mjestima biti vidljivo kao tamno strukturno zrno u završnoj žbuci.

Nijansa boje strukturnog zrna može se vidjeti u gotovoj završnoj žbuci kod svijetlih, posebno svijetlih žutih nijansi. Zbog prirodnih sastojaka, npr. pirita, zrno mramora može u vrlo rijetkim slučajevima izazvati točkaste obrise.

Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena mramorom te pokazuju prirodna svojstva upotrijebljenih sirovina. To je intrinzično svojstvo.

pucanje punila:

Mehanička opterećenja mogu oštetiti punila u materijalu i tako uzrokovati svijetle dijelove. To ne utječe na kvalitetu i funkcionalnost proizvoda.

preciznost tona boje:

Uvjeti vremenskih utjecaja i objekta utječu na preciznost i ravnomjernost tona boje. svakako izbjegavajte sljedeće uvjete (a - d):

- a. neravnomjerna sposobnost upijanja podloge
- b. različite vlažnosti podloge na površini
- c. mjestimično velike razlike u lužnatosti i/ili sastojcima podloge
- d. izravno sunčevo zračenje s oštro razgraničenom sjenom na još vlažnom premazu

ispiranje pomoćnih tvari:

Kod premaza, koji se još nisu osušili, iz premaza se može osloboditi voda, npr. rosa, magla ili kiša i skupiti na površini. Efekt ovisi o intenzitetu tona boje i različitog je stupnja vidljivosti. To ne utječe na kvalitetu proizvoda. Efekti nestaju uz daljnje vremenske utjecaje.

promjene boje:

Otpadna voda s metalnih površina, posebno s građevnih dijelova koji sadrže bakar i željezo, unutar površina sa StoSilco®blue, može uzrokovati promjenu boje.

Mogućnost toniranja

Moguće nijansiranje s maks. 1 % proizvoda StoTint Aqua.

Mogućnost posebnog postavljanja

Dodatna postavka s biocidnim tvarima (zaštita filma) nije moguća.

Ambalaža

Kanta

Skladištenje

Uvjeti skladištenja

Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Tehnički list

StoSilco® blue MP

Otvorena ambalaža ne može se dugo skladištiti.

Trajanje skladištenja

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži.
Objašnjenje serijskog broja:
brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan
primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026.
Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.

Označavanje**Proizvodna skupina**

Fasadna žbuka

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
Polimerna disperzija
emulzija silikonske smole
bijeli pigmenti
mineralna punila
silikatna punila
aluminijev hidroksid
voda
zgušnjivač
sredstvo za raspršivanje
ubrzivač
otpjenjivač
sredstvo za zaštitu tijekom skladištenja, na bazi 1,2-benzisothiazolin-3-one (BIT)
sredstvo za zaštitu tijekom skladištenja, na bazi CIT/MIT 3:1
Sadržaj aktivnih supstancija ispod granične vrijednosti prema RAL-UZ-102prilog 1.

Sigurnost

Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

EUH210

Sigurnosno-tehnički list dostupan na zahtjev.

EUH208

Sadrži 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, reakcijska smjesa 5-klor-2-metil-4-izotiazolin-3-ona [EZ br. 247-500-7] i 2-metil-2H-izotiazol-3-ona [EZ br. 220-239-6] (3:1).
Može izazvati alergijsku reakciju.

Ovdje je riječ o konzervansima.
Izbjegavati da dođe u dodir s kožom i očima.

Tehnički list

StoSilco[®] blue MP

EUH211

Upozorenje! Pri prskanju mogu nastati opasne respirabilne kapljice. Ne udisati aerosol ni maglicu.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com