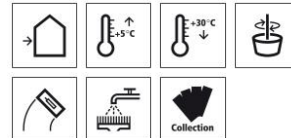


Tehnički list

StoSuperlit®

Organska žbuka od prirodnog kamena



Karakteristika

- Primjena**
- izvana
 - na ožbukanom zidu
 - Na izoliranom fasadama
 - Na mineralnim temeljnim žbukama s pripremnim premazom
 - posebice prikladno za područja podnožja i prolaze opterećene udarcima
 - nije prikladno za horizontalne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima
 - Pri primjeni u fasadnoj površini uvijek s uzorkom spojnica koji ograničava polje

- Svojstva**
- žbuka za eksterijere u skladu s EN 15824
 - Žbuka sa šarenim kamenčićima i prozirnim vezivom
 - Nijansirani vapneni pijesak za K 1.5
 - Nijansirani kvarcni pijesak i svjetlacava zrnca za K 0.8
 - s X-black Technology koja reflektira toplinu
 - vrlo otporno na vremenske utjecaje
 - propušta vodenu paru
 - ne sadrži biocidni zaštitni film

- Optika**
- Kolekcija 24 nijanse StoSuperlit K 1.5
 - Kolekcija 8 nijansi StoSuperlit K 0.8

- Posebnosti/napomene**
- StoSuperlit K uvijek izvodite s pripremnim premazom prilagođene boje.

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,4 - 1,8 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	< 0,5 m	V2 srednje
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-3	< 0,5 kg/(m ² h ^{0.5})	W2 srednje
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	60 - 120	V2 srednje
Reakcija na požar	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju za beton	EN 1542	≥ 0,3 MPa	

Tehnički list

StoSuperlit®

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje. Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu u sljedećim premazima, npr. stvaranje mjehurića, pukotine, promjene boje i bijelo zamućenje prozirnog veziva.

Za StoSuperlit K 0.8 (varijanta fine žbuke) s debljinom sloja cca 1,2 mm preduvjet je ravna površina temeljne žbuke / podloge analogno $\geq$ stupnju kvalitete Q2. Na stupnju Q2 ravnine površine ne smiju ostati vidljivi otisci obrade ili tragovi izjednačavanja. Dopušteni su samo tragovi pod posebnim svjetlosnim uvjetima (na bočnom svjetlu).

Pri debljinama završne žbuke ispod 2 mm možda će biti potrebno dodatno, ravnajuće ispunjavanje podloge.

Kod kompozitnih sustava za toplinsku izolaciju područja s promjenom materijala, npr. u području protupožarne barijere, prvo obradite masom za ispunjavanje pa nakon sušenja nanosite armiranu temeljnu žbuku.

Debljine sloja u kompozitnom sustavu za toplinsku izolaciju:

- Sustav cjelokupne žbuke: najmanje 4 mm za temeljnu žbuku i završnu žbuku

Informacije o stupnjevima kvalitete Q1-Q4: pogledajte List 3, Savezne udruge industrije gipsa (Bundesverband der Gipsindustrie e.V)

Pripreme

Provjerite jesu li postojeći premazi nosivi. Odstranite nenosive premaze. Provjerite može li se tražena kvaliteta površine kategorizirati analogno Q2 ili na viši stupanj.

Pripremite nosivu podlogu punjenim pripremnim premazom prilagođene nijanse za završnu žbuku.

Veće površine planirajte i izvedite na pojedinačnim manjim površinama. Ako proizvod upotrebljavate u fasadnoj površini, prije upotreba ograničite veličinu površine spojnica koje ograničavaju polje kao što su spojnice za bunje ili faktorima objekta kao što su unutarnji kutovi zidova. Preporučena površina za K 1.5: $\leq 15 \text{ m}^2$ s dvjema osobama Preporučena površina za K 0.8: $\leq 5 \text{ m}^2$ s dvjema osobama

Površine podnožja do 1 m visine možete izraditi bez ograničenja. Uvijek premažite cijele pojedinačne površine u jednom radnom koraku bez prekida.

Tehnički list

StoSuperlit®

Uporaba

Uvjeti uporabe

Nemojte obrađivati na izravnom sunčevu zračenju niti pustiti da se suši na izravnom sunčevom zračenju. Mogu se pojaviti razlike u sjaju pa čak i lagano zamućenje.

Izbjegavajte snažnije kretanje zraka tijekom obrade i tijekom početnog sušenja jer u suprotnom mogu nastati pukotine i pore u premazu.

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C

Priprema materijala

Materijal je spreman za obradu i u pravilu se treba samo nanijeti bez razrjeđivanja. Ovisno o vremenskim uvjetima i uvjetima podloge može se dodati maksimalno 0,5 % vode.

Nemojte upotrebljavati mješalice od aluminija, tekuće vezivo može se obojiti u reakciji s česticama aluminija.

Materijal promiješajte samo kratko uz mali broj okretaja, izbjegavajte stvaranje pjene. Prozirnost suhog veziva može biti poremećena jakim stvaranjem pjene.

Potrošnja

Uporaba

Približna potrošnja

K 1,5

5,00 - 6,00

kg/m²

K 0,8

2,00 - 2,50

kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

temeljni premaz:

Ovisno o vrsti i stanju podloge možda će biti potreban temeljni premaz koji učvršćuje materijal i regulira svojstvo upijanja.

Pripremni premaz / međupremaz:

Na sve nosive podloge nanesite pigmentirani upijajući, izjednačujući međupremaz (Sto-Putzgrund) koji djeluje prijanjajuće i koji odgovara konačnoj boji.

Napomena: primjereno nijansiran međupremaz može se naručiti s originalnim specifikacijama za nijansu StoSuperlit.

proizvodi: Sto-Putzgrund, Sto-Fond (Švicarska), Sto-Putzgrund QS, StoPrep Miral AimS

završni premaz:

Nanesite završnu žbuku u željenoj granulaciji i propisanoj količini.

Proizvodi: StoSuperlit® K 1.5 i StoSuperlit® K 0.8

Tehnički list

StoSuperlit[®]

U područjima koja su jako opterećena mehanički i vremenskim uvjetima možete opcionalno nanijeti StoSuperlit Protect kao dodatni zaštitni sloj.

Aplikacija	ručno Za StoSuperlit K1.5: Proizvod nanesite nehrđajućom čeličnom gladilicom Sto-Glättekelle do otprilike 1,5-struke veličine zrna, tako da podloga bude dobro pokrivena. Nakon toga površinu odmah zagladite nehrđajućom gladilicom Sto-Glättekelle ili plastičnom gladilicom Sto-Glättekelle Kunststoff. Gladilicu redovito čistite od osušenog materijala ili viška materijala. Preporučeno pomicanje ili naknadno zaglađivanje površine izvršite nakon otprilike 10 do 20 minuta ovisno o vremenskim uvjetima. Nemojte nastaviti raditi na svježe izrađenoj zaglađenoj površini ako se ona počne sušiti. Za StoSuperlit K 0.8: Proizvod nanesite nehrđajućom čeličnom gladilicom Sto-Glättekelle u sloju od otprilike 1,5 mm i zagladite ga tako da podloga bude dobro pokrivena. Nakon toga površinu odmah pripremno zagladite gladilicom StoCalce Marmorino. Ako se materijal navuče blago mat, površina se zgušnjava nakon cca 10 do 20 minuta ovisno o vremenskim uvjetima. Gladilicu redovito čistite od osušenog materijala ili viška materijala. Alternativno možete nakon nanošenja završne žbuke zagladiti blagim pritiskom i kružnim pokretima plastične gladilice Sto-Glättekelle Kunststoff. Nastaje nešto hrapavija površina. Ako se materijal navuče blago mat, površinu ovisno o vremenskim uvjetima treba nakon cca 10 do 20 minuta još jednom zagladiti plastičnom gladilicom pod blagim pritiskom i kružnim pokretima. Nemojte nastaviti raditi na svježe izrađenoj zaglađenoj površini ako se ona počne sušiti. Napomena: Ako se materijal preintenzivno obrađuje gladilicom, može se pojaviti abrazija, što uzrokuje promjenu boje. Na jednoj površini upotrebljavajte samo proizvode iste šarže. Radna tehnika, alat i podloga uvelike utječu na rezultat. Navedeni alati samo su preporuka.
Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	Proizvod se suši fizikalno, isparavanjem vode. proizvod je osušen nakon cca 14 dana na temperaturi zraka i podloge od +20 °C i 65 % relativne vlažnosti zraka Pri nepovoljnim uvjetima sušenje traje dulje.

Tehnički list

StoSuperlit®

Kod temperature zraka i podloge +20 °C i 65 % relativne vlažnosti zraka: ponovna obrada najranije nakon 72 sata. Visoka vlažnost (≥ 85 % relativne vlažnosti zraka) i vlaga uzrokovana vlažnom podlogom, rosom, kišom, vodom koja prska itd. nepovoljni su uvjeti i treba ih izbjegavati u prvoj fazi sušenja. To može dovesti do bjelkaste promjene boje prozirnog veziva ili oštećenja filma.

Načelno u slučaju nepovoljnih vremenskih prilika valja poduzeti prikladne mjere zaštite (npr. zaštita od kiše) na površinama koje valja obraditi ili koje su svježe izrađene.

Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite vodom.
Napomene, preporuke, posebno, ostalo	Provjerite jesu li tamne boje prikladne za podlogu na temelju vrijednosti TSR.
Dobavljanje	
Ton boje	kolekcijske nijanse K 1.5: prema kolekciji (PG 11), posebni tonovi boje: dostupni na upit (minimalna količina narudžbe: 46 kg = 2 kante) (cjenovna skupina 12), Kolekcijske nijanse K 0.8: nisu moguće posebne nijanse, vlastita kolekcija stabilnost tona boje: Vremenski utjecaji, vlaga, UV-zračenje i naslage mogu promijeniti površinu premaza. Moguće su promjene nijanse. Postupak promjene dinamičan je, a na njega utječu klimatski uvjeti i izloženost. preciznost tona boje: StoSuperlit sadrži vezivo otporno na vremenske neprilike koje nakon sušenja postane prozirno. Ako je vlažnost zraka vrlo visoka ili ako je vlazi izložena dulje vrijeme, StoSuperlit može izgledati bjelkasto-prozirno zbog zadržavanja vlage. Ovaj proces je reverzibilan, tj. u suhim uvjetima vezivo ponovno postaje prozirno, pod uvjetom da uzrok nije bio oštećenje filma uzrokovano sušenjem.
Mogućnost posebnog postavljanja	Proizvod ne sadrži konzerviranje filmom. Nije moguće dodatno namještanje protiv algi i gljiva. Ne može se osigurati trajna neprisutnost algi i/ili gljiva.
Ambalaža	Kanta
Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan

Tehnički list

StoSuperlit[®]

primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026.
Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.

Označavanje

Proizvodna skupina Fasadna žbuka

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
Polimerna disperzija
silikatna punila (ovisno o nijansi boje)
mineralna punila (ovisno o nijansi boje)
voda
glikoleter
zgušnjivač
Hidrofobirajuća sredstva
sredstvo za zaštitu tijekom skladištenja, na bazi BIT/MIT (1:1)

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Izbjegavati udisanje magle ili para.
Nositi zaštitne rukavice. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Skinuti zagađenu odjeću i oprati je prije ponovne uporabe.
Sadržaj/spremnik otpremiti ovlaštenom poduzeću za zbrinjavanje otpada ili na komunalno sakupljalište.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb

Tehnički list

StoSuperlit[®]

Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com