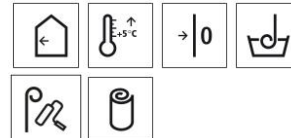


Tehnički list

StoTap Pro 100 A

Stakleni flis ispitan na štetne tvari, bijelo pigmentiran, ljepljiva površina aktivira se vodom



Karakteristika

Primjena

- unutra
- za obnovu (premošćivanje pukotina), sanaciju (preradu podloge) i dekorativno oblikovanje glatkih zidnih i stropnih površina
- zbog ekonomične obrade posebno prikladno za velike površine

Svojstva

- od prirodnih sirovina
- mehanički opteretivo
- premošćuje pukotine nastale skupljanjem ili sušenjem
- postojanih dimenzija
- STANDARD 100 by OEKO-TEX®
- otporno na truljenje
- obrada koja štedi vrijeme i novac
- ne bubri
- postojana na vlagu
- nije potrebno dodatno ljepilo
- izravna prerada
- ovisno o sustavu negorivo ili teško zapaljivo
- ne ulazi u pluća jer da promjer staklenih vlakana iznosi otprilike 10 µm
- moguće premazivanje
- plošna težina oko 215 g/m²

Format

- širina role: otprilike 1 m
- duljina role: 25 m
- duljina koluta: 40 m

Optika

- glatka površina bez strukture
- raznolike mogućnosti oblikovanja bojom

Tehnički podaci

| Kriterij | Norma / ispitni propis | Vrijednost/ Jedinica | Napomene |
|---------------|------------------------|----------------------|-----------|
| Plošna težina | | 215 g/m ² | otprilike |

Tehnički list

StoTap Pro 100 A

| | |
|----------------|-------|
| Promjer vlakna | 10 µm |
|----------------|-------|

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje.

Pripreme

Priprema podloge i izvedba radova premazivanja moraju odgovarati opće priznatim pravilima tehnike. Sva premazivanja i pripremne radove uvijek valja uskladiti s objektom i namjenom kojoj će služiti.

Labave dijelove premaza kao i nenosive stare premaze i slojeve uklonite pa očistite površinu (mehanički ili prikladnim odstranjivačima).

Temeljni premazi ne smiju tvoriti sjajan sloj.

Normalno i jako upijajuće podloge:

Grundirajte proizvodom StoPrim Plex ili StoPrim GT.

StoPrim Plex je spreman za obradu, a ovisno o upijanju podloge može se razrijeđivati vodom do maks. 30 %.

Slabo upijajuće podloge:

Grundirajte proizvodom StoPrim Color ili StoPrim Sil Color.

Sastojci topljivi u vodi:

Izolirajte proizvodom StoPrim Isol.

Proizvod StoPrim Isol spreman je za obradu i ne smije se razrijediti.

Neoštećeni dvokomponentni premazi, neželjezni metali, plastika:

Grundirajte sredstvom StoAqua EP Activ.

Površine zahvaćene plijesni:

Površine premažite proizvodom Geiger STOP ili 10%-tnom otopinom vodikova peroksida i temeljito isperite čistom vodom. Pri sanaciji plijesni pridržavajte se nacionalnih preporuka i smjernica.

Kod premaza akrilnih masa za spojnice i brtvljenje mogu nastati pukotine i/ili promjene boje u premazu zbog veće elastičnosti akrilne brtvene mase. Zbog velikog broja različitih proizvoda na tržištu u pojedinačnom slučaju valja obaviti vlastito testiranje radi provjere prijanjanja.

Navedene strukture i prijedlozi premaza ne razriješavaju izvođača od samoodgovorne obveze provjere i vrednovanja podloge.

Tehnički list

StoTap Pro 100 A

| Uporaba | | | | | | | |
|---------------------------------------|---|--------------------------------|---------------------|--|---------------------------------------|------|--------------------------------|
| Temperatura pri uporabi | najniža temperatura podloge i obrade: +5 °C | | | | | | |
| Potrošnja | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Vrsta primjene</th> <th colspan="2">Približna potrošnja</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>težina otprilike 215 g/m²</td> <td>1,00</td> <td>m²/m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.</p> | Vrsta primjene | Približna potrošnja | | težina otprilike 215 g/m ² | 1,00 | m ² /m ² |
| Vrsta primjene | Približna potrošnja | | | | | | |
| težina otprilike 215 g/m ² | 1,00 | m ² /m ² | | | | | |
| Nadogradnja slojeva | <p>Temeljni premaz (ako je potreban): Ovisno o vrsti i stanju podloge.</p> <p>ljepilo: Poleđina proizvoda sastoji se od sloja ljepila koji aktivira voda. Nije potrebno dodatno ljepilo.</p> <p>Među- i završni sloj: ovisno o zahtjevu, npr. stupnju opterećenja ili sjaja, mogući su sljedeći završni premazi iz asortimana za interijere proizvođača Sto: premazi bojom: StoColor Opticryl, StoColor Titanium, StoColor Rapid Ultramatt, StoColor Select Matt, StoColor Supermatt, StoColor Sil Comfort žbuke za interijere efektni premazi međupremaz nije potreban kod: -mat i zagasito mat premaza -bijelih i starobijelih nijansi boje Vidi tehnički list dotičnog premaza.</p> | | | | | | |
| Aplikacija | <p>pripremno oblijepljena zidna obloga, premazivanje zidnih obloga</p> <p>U stroj za tapeciranje Sto-Aqua-Quick-Tapeziermaschine ulijte čistu vodu iz slavine pa valjak od flisa položite u stroj. Strana sa slojem ljepila mora biti okrenuta prema gore. Flis povucite kroz posudu s vodom. Voda aktivira ljepilo na poleđini flisa. Vodu u potopnoj kadi mijenjajte otprilike nakon svakih 5 - 8 valjaka.</p> <p>Vrijeme aktivacije i mirovanja: min. 1 do maks. 10 minuta. Nakon toga odrezane i sastavljene vrpce flisa nalijepite rub-na-rub ili s preklopom na zid pazeći da ne nastanu mjehurići. Ako je vrijeme mirovanja duže od navedenog, vrpce flisa teško se odvajaju jedna od druge. Ako se obrađuju flisovi na stropu, preporučeno vrijeme aktiviranja iznosi 2-3 minute. Ako se obrađuju susjedne vrpce flisa, postavite rubove tik jedan pokraj drugog i uvjerite se da nisu ispupčeni.</p> | | | | | | |

Tehnički list

StoTap Pro 100 A

Dio flisa, koji je duže u vodi, može promijeniti boju u tamniju. Promjena boje može još uvijek biti vidljiva i nakon sušenja. Premaz kasnije prekriva promjenu boje.

Ljepilo se transparentno suši. Ostatke ljepila na površini odmah obrišite vlažnom, čistom krpom.

Vrpce flisa prije lijepjenja odrežite s viškom od 5 - 10 cm.

razlike u strukturi:

Kako bi se izbjegle razlike u strukturi, vrpce flisa nemojte lijepiti na površinu naopako ili zrcalno obrnuto. Ponavljani natpis označava poledinu flisa.

Rezanje flisa:

Flis u području stropa, vrata i podnožnih letvica osušite i odmah nakon pritiskanja flisa odrežite čeličnim ravnalom i oštrim nožem za rezanje ili škarama.

Uzdignuti uglovi:

Flis provedite min. 10 - 15 cm oko uzdignutih uglova kako biste osigurali spoj na sljedeće vrpce flisa. Na suha mjesta još jedanput nanosite ljepilo pa tkaninu pritisnite na ljepilo. Kako biste lakše obradili uglove, navlažite flis po rubu ili ga oprezno pobrusite dok je vlažan.

Preporuka: kako biste bolje zaštitili rubove, na vanjskim uglovima upotrijebite profile StoSilent Profile EW.

Prilikom obrade flisa, mogu se osloboditi staklena vlakna koja kod osjetljivih osoba izazivaju svrbež. To ne utječe na zdravlje i opet prestaje nakon obrade.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Osušeno i mehanički opteretivo: nakon otprilike 3 do 4 dana.

Visoka vlažnost zraka i/ili niska temperatura produljuju vrijeme sušenja.

Na temperaturi zraka i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 65 %: može se prerađivati nakon otprilike 12 sati.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Napomena za sušenje:

Gipsane mase za ispunjavanje, koje preporučuju proizvođači gipskartonskih ploča, mogu biti posebno osjetljive na vlagu. Ta osjetljivost može uzrokovati mjehuriće, bubrenje masa za ispunjavanje ili ljuštenje. Dovoljna ventilacija i temperatura ubrzavaju sušenje.

Kvaliteta proizvoda nalazi se pod trajnim nadzorom. Moguća je izdvojena mjesta

Tehnički list

StoTap Pro 100 A

neispravnosti uvjetovana proizvodnjom. Nepravilnosti su označene na rubovima reza, a flisovi su sukladno dulji. Staklena dekorativna tkanina i stakleni flizelin imaju toleranciju širine od +/- 1 cm. U slučaju minimalne širine staklene dekorativne tkanine i stakleni flizelini prikladno su širi. Takve pogreške nisu opravdan razlog za reklamaciju. Tijekom rezanja vrpce pazite na pogreške. Reklamacije nakon obrade više od 10 vrpca flisa se ne priznaju.

U slučaju opravdanih nedostataka navedite kontrolni broj (pogledajte umetak valjka/kraj valjka ili kutiju) i osigurajte probni materijal.

Nemojte koristiti proizvod za uklanjanje ili premošćivanje pukotina nastalih kao posljedica dinamike zgrade.

Primjena na površinama izloženima vodi:

- kategorije izloženosti vodi sukladno DIN 18534-1:2017-04 i Listu 5 Savezne udruge industrije gipsa
- Proizvod je prikladan samo za površine s kategorijom izloženosti vodi W0-I (mala izloženost vodi).

Dobavljanje

Ton boje bijelo pigmentirano

Ambalaža karton (1 valjak)

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Valjke skladištite u uspravnom položaju i na suhome.

Stručna mišljenja / dopuštenja

| | |
|---|--|
| OEKO-TEX® STANDARD 100 - INNOVATEX Textile Engineering and Testing Institute Co. - Zertifikat 25.3.0123 | StoTap Pro 100 A, StoTex Select S/P/A i StoTex Classic S/P/A - staklena dekorativna tkanina Tkanine testirane na sadržaj opasnih tvari prema STANDARDU 100 od OEKO-TEX® |
|---|--|

Označavanje

Proizvodna skupina Stakleni flis

Sigurnost

Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Tehnički list

StoTap Pro 100 A

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com