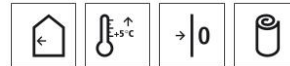


Tehnički list

StoTap Pro 150 SV

Stakleni i celulozni flis, prirodno bijeli



Karakteristika

Primjena

- unutra
- za izravno umetanje u mase za ispunjavanje, npr. u StoLevell In AS, StoLevell In XXL i StoLevell In Sil
- za prekrivanje sitnih pukotina te pukotina nastalih skupljanjem i sušenjem
- za zaglađivanje grubih (starih) površina
- kao osnova za daljnje sustavne strukture

Svojstva

- premošćuje pukotine nastale skupljanjem ili sušenjem
- racionalna i ekonomična obrada
- postojanih dimenzija
- otporan na alkalije
- otporna na truljenje
- ne ulazi u pluća jer da promjer staklenih vlakana iznosi otprilike 13 µm
- reakcija na požar (razred) u skladu s EN 13501-1: A2-s1, d0 u sustavu sa StoLevell In XXL
- moguće premazivanje

Format

- širina koluta: otprilike 1 m
- duljina koluta: 50 m

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Reakcija na požar	EN 13501-1	A2-s1, d0	U sustavu sa StoLevell In XXL
Plošna težina		40 g/m ²	Otprilike
Promjer vlakna		> 13 µm	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje.

Tehnički list

StoTap Pro 150 SV

Pripreme

Priprema podloge i izvedba radova premazivanja moraju odgovarati opće priznatim pravilima tehnike. Sva premazivanja i pripremne radove uvijek valja uskladiti s objektom i namjenom kojoj će služiti.

Labave dijelove premaza kao i nenosive stare premaze i slojeve uklonite pa očistite površinu (mehanički ili prikladnim odstranjivačima).

Temeljni premazi ne smiju tvoriti sjajan sloj.

Normalno upijajuće podloge:

Grundirajte proizvodom StoPrim Plex ili StoPrim GT.

StoPrim Plex je spreman za obradu, a ovisno o upijanju podloge može se razrjeđivati vodom do maks. 30 %.

Slabo upijajuće podloge:

Grundirajte proizvodom StoPrim Color ili StoPrim Sil Color.

Sastojci topljivi u vodi:

Izolirajte sa StoPrep Isol.

StoPrep Isol je spreman za obradu i ne smije se razrijediti.

Neoštećeni dvokomponentni premazi, neželjezni metali, plastika:

Grundirajte sredstvom StoAqua EP Activ.

Površine zahvaćene plijesni:

Površine premažite proizvodom Geiger STOP ili 10%-tnom otopinom vodikova peroksida i temeljito isperite čistom vodom. Pri sanaciji plijesni pridržavajte se nacionalnih preporuka i smjernica.

Kod premaza akrilnih masa za spojnice i brtvljenje mogu nastati pukotine i/ili promjene boje u premazu zbog veće elastičnosti akrilne brtvene mase. Zbog velikog broja različitih proizvoda na tržištu u pojedinačnom slučaju valja obaviti vlastito testiranje radi provjere prijanjanja.

Navedene strukture i prijedlozi premaza ne razriješavaju izvođača od samoodgovorne obveze provjere i vrednovanja podloge.

Uporaba

Temperatura pri uporabi najniža temperatura podloge i obrade: +5 °C

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

težina otprilike 40 g/m²

1,00

m²/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Tehnički list

StoTap Pro 150 SV

Nadogradnja slojeva	Temeljni premaz (ako je potreban): Ovisno o vrsti i stanju podloge. Međupremaz: StoLevell In XXL, StoLevell In AS ili StoLevell In Sil završni premaz: Nakon grundiranja proizvodom StoPrim Plex može se nanijeti premaz žbukom ili strukturni premaz ili boja za interijere iz asortimana za interijere proizvođača Sto. Krupne strukture na podlozi (npr. zrna žbuke < 2 mm) izgladite masom za ispunjavanje. Ako se nanosi samo jedan premaz bojom, prvo tanko nanosite masu za ispunjavanje, po potrebi je izbrusite pa zatim nanosite premaz bojom. Vidi tehnički list dotičnog premaza.
Aplikacija	umetanje u masu za ispunjavanje Masu za ispunjavanje nanosite ručno ili strojno u dovoljnoj količini, npr. uređajem inoSPRAY XXL, ravnomjerno u širini za 2 ili 3 staze. Masu za izjednačavanje prođite nazubljenom žlicom s nazubljenjem 4x6x4, npr. Sto-Glättekelle gezahnt (br. art.: 08288-045). Prvu stazu od flisa za ispunjavanje položite u svježu masu za ispunjavanje i pritisnite tako da ne nastanu mjehurići niti nabori. Pri pritiskanju ostavite otprilike 10 cm slobodnog prostora u području spoja. Sljedeću vrpcu flisa položite u područje spoja tako da se preklapa otprilike 5 cm i pritisnite, a pritom opet ostavite slobodnog prostora oko spoja. Oštrim skalpelom napravite dvostruki rez. Uklonite odrezane dijelove. Flis u području spoja i na čitavoj površini zagladite, npr. letvom za zaglađivanje Sto-Flächenspachtel (br. art.: 08290-016). Rezanje tkanine: Vrpce tkanine prije lijepljenja odrežite s viškom od otprilike 5 cm. Za područja s otvorima, rubovima i završecima flis odrežite s dodatkom. Flis pritisnite na sloj ljepila pa ga odmah točno odrežite oštrim nožem ili škarama pomoću čeličnog ravnala. Kutovi: Flisom ne tapetirajte unutarnje kutove niti vanjske uglove nego ga odrežite ili spojite u području kuta.
Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	Osušeno i mehanički opteretivo: nakon otprilike 3 do 4 dana. Visoka vlažnost zraka i/ili niska temperatura usporavaju sušenje. Na temperaturi zraka i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 65 %: može se prerađivati nakon otprilike 12 sati.

Tehnički list

StoTap Pro 150 SV

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Napomena za sušenje:
Gipsane mase za ispunjavanje, koje preporučuju proizvođači gipskartonskih ploča, mogu biti posebno osjetljive na vlagu. Ta osjetljivost može uzrokovati mjehuriće, bubrenje masa za ispunjavanje ili ljuštenje. Stoga Savezna udruga industrije gipsa i gipskartonskih ploča (Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e. V.) u svojem napatku „Izjednačavanje gipskartonskih ploča“ preporučuje brzo sušenje uz dovoljno prozračivanje i temperaturu.

Napomena za reklamacije:
Kvaliteta proizvoda nalazi se pod trajnim nadzorom.
Moguća je izdvojena mjesta neispravnosti uvjetovana proizvodnjom. Mjesta neispravnosti označena su na odrezanim rubovima, a tkanine su prikladno dulje. Staklena dekorativna tkanina i stakleni flizelin imaju toleranciju širine od +/- 1 cm. U slučaju premalene širine staklene dekorativne tkanine i stakleni flizelini prikladno su širi. Takve pogreške nisu opravdan razlog za reklamaciju. Reklamacije nakon obrade više od 10 vrpca tkanine ne mogu se priznati.

U slučaju opravdanih nedostataka navedite kontrolni broj (vidi banderolu valjka ili kutiju) i osigurajte probni materijal.

Proizvod nemojte rabiti za uklanjanje pukotina nastalih kao posljedica dinamike zgrade.

Primjena na površinama izloženima vodi:
- kategorije izloženosti vodi sukladno DIN 18534-1:2017-04 i Listu 5 Savezne udruge industrije gipsa
- Proizvod je prikladan samo za površine s kategorijom izloženosti vodi W0-I (mala izloženost vodi).

Dobavljanje

Ton boje prirodno bijelo

Ambalaža

karton (1 valjak)

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Valjke skladištite u uspravnom položaju i na suhome.

Označavanje

Proizvodna skupina Flis za izjednačavanje

Tehnički list

StoTap Pro 150 SV

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com