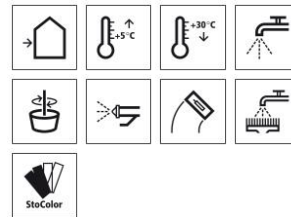


Tehnički list

Stolit AimS[®] MP

Ekološki optimizirana završna žbuka, sigurna bez konzerviranja filmom, kao fina žbuka i žbuka za modeliranje



Karakteristika

- Primjena**
- izvana
 - na zidu s nosivom temeljnom žbukom
 - na izoliranim i ovješanim ventiliranim fasadama
 - na mineralnim i organskim podlogama od žbuke
 - kompozitni sustavi za toplinsku izolaciju s certifikatom „Blauer Engel“

- Svojstva**
- kvalitetna završna žbuka od obnovljivih sirovina / s obnovljivim sirovinama u skladu s EN 15824
 - ne sadrži biocidni zaštitni film
 - s prirodnim zaštitom od algi i gljiva
 - vrlo otporno na vremenske utjecaje s emulzijom od silikonske smole
 - dovoljno vodopropusno
 - reakcija na požar: razred A2-s1, d0 u skladu s EN 13501-1, negorivo
 - bez otapala, ne sadrži otapala omekšivače u skladu s VdL-RL01
 - velika propusnost za vodenu paru
 - s visokokvalitetnom granulacijom mramora prirodnog porijekla

- Optika**
- fina žbuka, žbuka za modeliranje

- Posebности/napomene**
- nije prikladno za horizontalne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima
 - ovisno o objektu i primjeni poduzmite dodatne mjere za zaštitu od mikroorganizama:
 - preporuka za područje prskanja vode: podnožje izvedite malo odvojeno od fasade
 - dodatni premaz fasadnom bojom
 - konstrukcijske mjere vlage za fasadu, npr. nadstrešnica

Tehnički list

Stolit AimS[®] MP

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783-2	0,18 - 0,21 m	V2 srednje
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-3	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nisko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783-2	150 - 200	V2 srednje
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju za beton	EN 1542	> 0,3 N/mm ²	
Gustoća masenog protoka V	EN ISO 7783-2	Srednje	V2 srednje

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga općenito:

- Čvrsto, suho, čisto, nosivo
- Bez masnoća i prašine
- Bez slojeva sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje

Napomene:

- Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. stvaranje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.
- Ako se proizvod upotrebljava kao tankoslojna, filcana fina žbuka, podlogu premažite kako biste je dodatno poravnali.
- Kompozitni sustavi za toplinsku izolaciju s izmjenom materijala, npr. protupožarna barijera ili zaštita od preskakanje požara: prvo premažite područja. Zatim nanesite podlogu.

Debljine sloja u kompozitnom sustavu za toplinsku izolaciju:

- sustav cjelokupne žbuke: najmanje 4 mm
- Temeljna žbuka ispod izvedbe fine žbuke mora biti deblja od 3,0 mm.
- Preporuka: Kako bi se izbjeglo ocrtavanje iz podloge, nanesite dodatne slojeve kako biste izjednačili žbuku.

Pripreme

1. Provjerite je li postojeći premaz nosiv.
2. Odstranite nenosive premaze.
3. Po potrebi očistite podlogu.

Tehnički list

Stolit AimS[®] MP

Uporaba

Uvjeti uporabe

Materijal ne treba obrađivati:

- Kod izravnog i intenzivnog sunčeva zračenja
- Na zagrijanim podlogama

Kod jakog vjetra:

- Tijekom sušenja zaštitite fasadu. Može se pojaviti povećan broj pukotina i pora u premazu.

Temperatura pri uporabi

temperatura podloge i zraka:
najmanja temperatura: +5 °C
najviša temperatura: +30 °C

Priprema materijala

Priprema materijala:

- Ovisno o vremenskim prilikama i uvjetima podloge namjestite konzistenciju obrade sa što manje vode.
- Prije obrade dobro promiješajte materijal.

Ako se materijal obrađuje strojem ili crpkom:

- Prilagodite konzistenciju za obradu.
- Intenzivno tonirani materijal nemojte razrjeđivati vodom ili razrijedite s vrlo malo vode.
- Presnažno razrjeđivanje pogoršava svojstva materijala, primjerice po pitanju obrade, sposobnosti pokrivanja i intenziteta tona.

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

po mm debljine sloja

1,70

kg/m²

kao filcani sloj fine žbuke

1,50

kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

temeljni premaz:

Ovisno o vrsti i stanju podloge nanosite učvršćujući temeljni premaz koji regulira upijanje.

Međupremaz na nosivim mineralnim podlogama:

- Nepostojanje međupremaža može ugroziti svojstva pri obradi i izgled.
- Preporuka: Preporučuje se upijajući, izjednačujući međupremaz koji djeluje prijanjajuće.
- proizvodi: StoPrep Miral, Sto-Putzgrund, Sto-Putzgrund QS,

Međupremaz na nosivim organskim podlogama:

- Ako se nijansa boja završne žbuke uvelike razlikuje od nijanse boje podloge, nanosite međupremaz koji izjednačava nijansu.

Tehnički list

Stolit AimS[®] MP

- proizvodi: Sto-Putzgrund, Sto-Putzgrund QS

Aplikacija

Napomena:

- Na jednoj podlozi upotrijebite samo iste serije.
- Radna tehnika, alat i podloga uvelike utječu na rezultat.
- Navedeni alati samo su preporuka.

Strojno nanošenje:

1. Proizvod poprskajte pištoljem s lijevkom ili strojem za finu žbuku.
2. Preporuka: Kako biste postigli željenu strukturu i funkcionalnost završne žbuke, završnu žbuku ručno obradite dok je svježja. Ručno nanošenje:
 1. Ravnomjerno razvucite proizvod. alati: nehrđajuća čelična žlica debljina sloja: najmanje 1 mm, mjestimično najviše 5 mm
 2. Strukturirajte površinu. alati: npr. žlica, četka, valjak za strukturiranje, zidarska žlica, zidarska lopatica, spužva

Preporučeno nanošenje za filcanu površinu fine žbuke:

1. Na pripremljenu podlogu nanesite završnu žbuku pa je lagano razvucite. struktura grebane žbuke, debljina zrna: 1,5 mm Alati: nehrđajuća čelična žlica
2. Višak materijala i zrna utisnite u površinu.
Alati: plastična gladilica
3. Pustite da se površina osuši.
4. Uklonite vrhove zrna koji strše. Alati: široka zidarska lopatica
5. Ravnomjerno nanesite žbuku za modeliranje. debljina sloja: oko 1 mm
6. Pustite da se površina nakratko stvrdne.
7. Ravnomjerno filcajte površinu. Alati: spužvasta ploča
8. Spužvastu ploču tijekom filcanja redovito vlažite vodom.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Sušenje i stvrdnjavanje:

- Proizvod se suši fizikalno, isparavanjem vode.
- Proizvod je potpuno osušen nakon otprilike 14 dana.

Sljedeći čimbenici produljuju sušenje i stvrdnjavanje prije moguće obrade:

- visoka vlažnost zraka
- niske temperature
- niska izmjena zraka
- nepovoljni vremenski uvjeti
- veće debljine sloja

Poduzmite prikladne mjere zaštite: Na fasadnim površinama koje treba obraditi ili koje su svježe izrađene postavite zaštitu od atmosferilija.

Prerađivanje je moguće nakon najranije 24 sata pod sljedećim uvjetima:

- slojevi žbuke: do najviše 2 mm
- vrijedi za slojeve žbuke do debljine 2 mm
- temperatura podloge i zraka: + 20 °C
- relativna vlažnost zraka: 65 %

Tehnički list

Stolit AimS[®] MP

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Filcane, isprane fine žbuke: Može biti potreban dvostruki premaz za izjednačavanje nijanse. Nijansa ima koeficijent refleksije svjetlosti ≥ 15 : Nije potreban dodatni pokrivni premaz.

Dobavljanje

Ton boje

bijela, ograničeno toniranje po sustavu StoColor

Provjera šarže i nijanse boje:

Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenoj nijansi boje.

Moguća su vidljiva odstupanja nijanse boje i teksture između različitih šarži i/ili prethodnih isporuka. Upotrijebiti isti broj šarže na jednoj površini. Različite šarže na jednoj površini moraju se prije upotrebe pomiješati.

stabilnost tona boje:

- Vremenski utjecaji, vlaga, intenzitet UV zraka i naslage mogu promijeniti površinu.
- Moguće su vidljive promjene tona.
- Na taj proces promjene utječu uvjeti materijala i objekta.
- Preporuka: Stabilnost nijanse boje intenzivnih i/ili vrlo tamnih nijansi poboljšajte dodatnim premazima.

Strukturno zrno:

- Kao strukturno zrno upotrebljavaju se prirodno bijele vrste mramora. Prirodno zrno mramora može na pojedinim mjestima biti vidljivo kao tamno strukturno zrno u završnoj žbuci.
- Nijansa boje strukturnog zrna može se vidjeti u gotovoj završnoj žbuci kod svijetlih, posebno svijetlih žutih nijansi.
- Zbog prirodnih sastojaka, npr. pirita, zrno mramora može u vrlo rijetkim slučajevima izazvati točkaste obrise. Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena mramorom te pokazuju prirodna svojstva upotrijebljenih sirovina. To je intrinzično svojstvo.

pucanje punila:

- Mehanička opterećenja mogu oštetiti punila u materijalu i tako uzrokovati svijetle dijelove. To ne utječe na kvalitetu i funkcionalnost proizvoda.

preciznost tona boje:

- Uvjeti vremenskih utjecaja i objekta utječu na preciznost i ravnomjernost tona boje. Svakako izbjegavajte sljedeće uvjete:
 - a. neravnomjerno upijanje podloge
 - b. različite vlažnosti podloge na površini
 - c. mjestimično velike razlike u lužnatosti i/ili sastojcima u podlozi
 - d. izravno sunčevo svjetlo s oštro razgraničenom sjenom na još vlažnom premazu

Tehnički list

Stolit AimS[®] MP

ispiranje pomoćnih tvari:

- Kod premaza, koji se još nisu osušili, iz premaza se može osloboditi voda, npr. rosa, magla ili kiša i skupiti na površini.
- Efekt ovisi o intenzitetu tona boje i različitog je stupnja vidljivosti. To ne utječe na kvalitetu proizvoda. Efekti nestaju uz daljnje vremenske utjecaje.

promjene boje:

- Odvodna voda od metalnih površina, osobito od bakrenih i željeznih dijelova, može uzrokovati promjene boje.

Mogućnost toniranja	Moguće nijansiranje s maks. 1 % proizvoda StoTint Aqua.
Mogućnost posebnog postavljanja	Dodatno namještanje biocidnim tvarima, kao što je zaštita filma, nije moguće. Nemojte dodavati biocidne tvari.
Ambalaža	Kanta
Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja. Otvorena ambalaža ne može se dugo skladištiti.
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.

Označavanje	
Proizvodna skupina	Organska završna žbuka

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
Polimerna disperzija
emulzija silikonske smole
bijeli pigmenti
titanov dioksid
mineralna punila
aluminijev hidroksid
silikatna punila
voda

Tehnički list

Stolit AimS[®] MP

sredstvo za raspršivanje
zgušnjivač
ubrzivač
otpjenjivač
sredstvo za zaštitu tijekom skladištenja, na bazi 1,2-benzisothiazolin-3-one (BIT)
sredstvo za zaštitu tijekom skladištenja, na bazi CIT/MIT 3:1

Sigurnost

Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

EUH210

Sigurnosno-tehnički list dostupan na zahtjev.

EUH208

Sadrži 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, reakcijska smjesa 5-klor-2-metil-4-izotiazolin-3-ona [EZ br. 247-500-7] i 2-metil-2H-izotiazol-3-ona [EZ br. 220-239-6] (3:1).
Može izazvati alergijsku reakciju.

Ovdje je riječ o konzervansima.
Izbjegavati da dođe u dodir s kožom i očima.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com