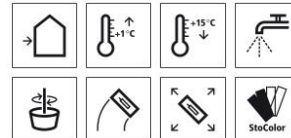


Tehnički list

Stolit® QS K

Organska završna žbuka grebane strukture, brzo otporna na kišu



Karakteristika

Primjena

- izvana
- na organskim podlogama
- ograničeno na mineralnim podlogama
- specijalno kod hladnog i vlažnog vremena (min. +1 °C do maks. +15 °C)
- nije prikladno za horizontalne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima
- na zidu, izoliranim i ovješanim ventiliranim fasadama s temeljnom žbukom

Svojstva

- žbuka za eksterijere u skladu s EN 15824
- povećana sigurnost pri uporabi u vlažnim i hladnim vremenskim uvjetima
- brzo otporno na kišu (QuickSet Technology)
- 6 sati nakon obrade otporno na noćni mraz do -5 °C
- s obloženim zaštitnim filmom
- velika propusnost za vodenu paru
- vrlo otporno na vremenske utjecaje
- veoma vodoodbojno
- s visokokvalitetnom granulacijom mramora prirodnog porijekla

Optika

- struktura grebane žbuke

Posebности/napomene

- ograničena brza otpornost na kišu na novim mineralnim podlogama
- za održavanje svih osobina QS na mineralnim podlogama koristite se alkalizirajućom StoPrep Isol Q podlogom za žbuku
- vidi Usluge / pregled silosa u programu proizvoda ili cjeniku

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,6 - 1,8 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,15 - 0,25 m	V2 srednje
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-3	< 0,10 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nisko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	100 - 200	V2 srednje

Tehnički list

Stolit[®] QS K

Reakcija na požar	EN 13501-1	A2-s1, d0
Toplinska vodljivost	DIN 4108	0,7 W/(m*K)

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti bez leda, suha, čista, nosiva kao i slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje. Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. stvaranje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Ako se mase za ispunjavanje QS upotrebljavaju kao armirane temeljne žbuke, maksimalna debljina sloja iznosi 3 mm.

Veće debljine sloja mogu u duljim, nepovoljnijim uvjetima sušenja uzrokovati oštećenja.

Napomena: Novoizrađene, mineralne podloge i brtvene suspenzije vrlo su lužnate. Za njih se treba napraviti temeljni premaz koji stvara izolaciju i vezanje radi održavanja svih QS-osobina, posebice rane otpornosti na kišu i homogenosti nijanse boje.

Prije obrade uvjerite se da se podloga dobro osušila.

Preporuka: Novoizrađene, mineralne temeljne žbuke debljine 3 - 5 mm pustite da se suše najmanje 7 dana na temperaturi od min. +5 °C. Tek zatim prerađujte temeljnu žbuku.

Ako je debljina zrna završne žbuke < 2,0 mm, mogu biti potrebne dodatne mjere za ravnanje podloge

Pripreme

Provjerite jesu li postojeći premazi nosivi, bez leda i dovoljno suhi. Odstranite nenosive premaze. Ovisno o podlozi eventualno grundirajte i nijansu prilagodite završnom premazu.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i zraka: +1 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +15 °C
optimalna temperatura obrade: min. +1 °C do maks. +10 °C

maksimalna relativna vlažnost zraka: 95 %

Priprema materijala

Priprema materijala:
- Ovisno o vremenskim prilikama i uvjetima podloge namjestite konzistenciju obrade sa što manje vode.
- Prije obrade dobro promiješajte materijal.

Tehnički list

Stolit® QS K

Ako se materijal obrađuje strojem ili crpkom:

- Prilagodite konzistenciju za obradu.
- Intenzivno tonirani materijal nemojte razrjeđivati vodom ili razrijedite s vrlo malo vode.
- Presnažno razrjeđivanje pogoršava svojstva materijala, primjerice po pitanju obrade, sposobnosti pokrivanja i intenziteta tona.

Potrošnja	Uporaba	Približna potrošnja	
	K 1,0	1,80	kg/m ²
	K 1,5	2,30	kg/m ²
	K 2,0	3,00	kg/m ²
	K 3,0	4,30	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

temeljni premaz:

Ovisno o vrsti i stanju podloge možda će biti potreban temeljni premaz koji učvršćuje materijal i regulira svojstvo upijanja.

Međupremaz na nosivim, mineralnim/lužnatim podlogama:

Nanesite međupremaz sa svojstvima prijanjajućeg djelovanja, izjednačavanja sposobnosti upijanja i izolacije lužnatosti.
proizvodi: StoPrep Isol Q (izolira lužnatost)

U slučaju mineralnih ili alkalnih podloga, preporučuje se dodavanje StoAdditiv pH za postizanje optimalne otpornosti OS-Oberputze na kišu.

Međupremaz na nosivim organskim podlogama:

Preporuka: Ako se nijansa boja završne žbuke uvelike razlikuje od nijanse boje podloge, nanesite međupremaz koji izjednačava nijansu. Ako se upotrebljava završna žbuka žljebaste strukture, uvijek nanesite međupremaz koji izjednačava nijansu.

proizvodi: Sto-Putzgrund ili StoPrep Isol Q (izolira lužnatost)

Aplikacija

ručno

U pravilu svježe nanesenu završnu žbuku treba ručno naknadno obraditi da bi se postigle željena struktura i funkcionalnost.

Proizvod ravnomjerno čeličnom gladilicom razvucite na debljinu zrna. Površinu strukturirajte tvrdom plastičnom gladilicom ili gladilicom od poliuretana.

Ako se upotrebljava završna žbuka $\geq$ debljine zrna 3,0 mm, može se strukturirati

Tehnički list

Stolit® QS K

drvenom gladilicom.

Radna tehnika, alati za obradu i podloga uvelike utječu na rezultat. Navedeni alati samo su preporuka.

Napomena:

Materijal nije prikladan za nanošenje prskanjem.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Zahvaljujući stvaranju sloja (pokrova) proizvodi QS brzo su otporni na kišu.

Lužnate podloge, npr. nove temeljne žbuke vezane cementom, produljuju vrijeme sušenja, sprečavaju brzu otpornost na kišu i mogu uzrokovati odstupanja u nijansi. Preporučuje se upotreba StoPrep Isol Q kao izolacijski temeljni premaz. Alternativno, StoAdditiv pH se može dodati QS-Oberputz kao neutralizirajući dodatak kako bi se postigla optimalna otpornost na kišu.

Vodene žbuke, mase za armiranje i boje suše se uglavnom fizikalno, isparavanjem vode. Sušenje tako uvelike ovisi o temperaturi, vjetru i vlažnosti zraka. Budući da te faktore na fasadi nije moguće kalkulirati, ne može se jasno odrediti vrijeme sušenja premaza.

QS-proizvodi suše se pri relativnoj vlažnosti zraka od najviše 95 % i laganom gibanju zraka. Ako je vlažnost zraka veća, proizvod se ne suši.

Kod temperature zraka i podloge +15 °C i 75 % relativne vlažnosti zraka (povoljni uvjeti): može se prerađivati najranije nakon 24 sata.

Pod nepovoljnim vremenskim uvjetima vrijeme sušenja prije ponovne spremnosti za prerađivanje može trajati nekoliko dana.

Pri temperaturi zraka i podloge od +7 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 90 %: nakon 6 sati površina je brzo otporna na laganu do srednju kišu u trajanju od 15 minuta.

Ako se u večernjim satima može računati sa smrzavicom, treba ranije završiti radove s QS-proizvodima. Temeljne i završne žbuke QS sigurne su od noćnog mraza 6 sati nakon obrade na temperaturi do -5 °C.

U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Proizvod sadrži tragove amonijaka koji će pri uporabi i sušenju ispariti. Kod fasada sa skelom i dodatnom zaštitom od vremenskih uvjeta osigurajte dovoljnu

Tehnički list

Stolit[®] QS K

ventilaciju.

Dobavljanje

Ton boje

bijela, ograničeno toniranje po sustavu StoColor

Kako bi se spriječilo da se u slučaju svijetlih nijansi kroz boju vidi podloga, nijansu temeljne žbuke prilagodite nijansi gornje žbuke.

Proizvod s QS postavkom razlikuje se od proizvoda bez QS postavke po ponašanju boje na površini. Stoga proizvode nikada nemojte obrađivati zajedno na jednoj površini fasade.

stabilnost tona boje:

Vremenski utjecaji, intenzitet UV zraka te djelovanje vlage mijenjaju površinu tijekom vremena. Moguće su vidljive promjene tona. Na taj proces promjene utječu uvjeti materijala i objekta. Preporuka: Stabilnost nijanse boje intenzivnih i/ili vrlo tamnih nijansi poboljšajte dodatnim premazima.

Strukturno zrno:

Kao strukturno zrno upotrebljavaju se prirodno bijele vrste mramora. Prirodno zrno mramora može na pojedinim mjestima biti vidljivo kao tamno strukturno zrno u završnoj žbuci.

Nijansa boje strukturnog zrna može se vidjeti u gotovoj završnoj žbuci kod svijetlih, posebno svijetlih žutih nijansi. Zbog prirodnih sastojaka, npr. pirita, zrno mramora može u vrlo rijetkim slučajevima izazvati točkaste obrise.

Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena mramorom te pokazuju prirodna svojstva upotrijebljenih sirovina. To je intrinzično svojstvo.

preciznost tona boje:

Uvjeti vremenskih utjecaja i objekta utječu na preciznost i ravnomjernost tona boje. svakako izbjegavajte sljedeće uvjete (a - d):

- a. neravnomjerna sposobnost upijanja podloge
- b. različite vlažnosti podloge na površini
- c. mjestimično velike razlike u lužnatosti i/ili sastojcima podloge
- d. izravno sunčevo zračenje s oštro razgraničenom sjenom na još vlažnom premazu

ispiranje pomoćnih tvari:

Kod premaza, koji se još nisu osušili, iz premaza se može osloboditi voda, npr. rosa, magla ili kiša i skupiti na površini. Efekt ovisi o intenzitetu tona boje i različitog je stupnja vidljivosti. To ne utječe na kvalitetu proizvoda. Efekti nestaju uz daljnje vremenske utjecaje.

Mogućnost toniranja

Moguće nijansiranje s maks. 1 % proizvoda StoTint Aqua.

Mogućnost posebnog

Ne postoje posebne postavke za ovaj proizvod.

Tehnički list

Stolit[®] QS K

postavljanja

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.

Označavanje

Proizvodna skupina	Fasadna žbuka
--------------------	---------------

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
Polimerna disperzija
titanov dioksid
mineralna punila
aluminijev hidroksid
silikatna punila
voda
glikoleter
Hidrofobirajuća sredstva
aditiv za površine
zgušnjivač
sredstvo za raspršivanje
tenzidi
sredstvo za zaštitu premaza na bazi terbutrina / OIT / ZPT

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Štetno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima. Izbjegavati ispuštanje u okoliš.
Sadržaj/spremnik otpremiti ovlaštenom poduzeću za zbrinjavanje otpada ili na komunalno sakupljalište.

EUH208

Sadrži 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, 2-oktil-2H-izotiazol-3-on. Može izazvati alergijsku reakciju.

Tehnički list

Stolit[®] QS K

Ovdje je riječ o konzervansima.
Izbjegavati da dođe u dodir s kožom i očima.

EUH211

Upozorenje! Pri prskanju mogu nastati opasne respirabilne kapljice. Ne udisati aerosol ni maglicu.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com