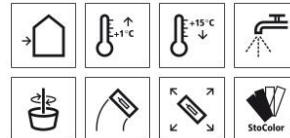


Tehnički list

Stolit® QS MP

Organska završna žbuka kao žbuka za modeliranje, brzo otporna na kišu



Karakteristika

Primjena

- izvana
- na organskim podlogama
- ograničeno na mineralnim podlogama
- specijalno kod hladnog i vlažnog vremena (min. +1 °C do maks. +15 °C)
- nije prikladno za horizontalne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima
- na zidu, izoliranim i ovješnim ventiliranim fasadama s temeljnom žbukom

Svojstva

- žbuka za eksterijere u skladu s EN 15824
- povećana sigurnost pri uporabi u vlažnim i hladnim vremenskim uvjetima
- brzo otporno na kišu (QuickSet Technology)
- 6 sati nakon obrade otporno na noćni mraz do -5 °C
- s obloženim zaštitnim filmom
- velika propusnost za vodenu paru
- vrlo otporno na vremenske utjecaje
- veoma vodoodbojno
- s visokokvalitetnom granulacijom mramora prirodnog porijekla

Optika

- kao žbuka za modeliranje

Posebности/napomene

- ograničena brza otpornost na kišu na novim mineralnim podlogama
- za održavanje svih osobina QS na mineralnim podlogama koristite se alkalizirajućom StoPrep Isol Q podlogom za žbuku
- vidi Usluge / pregled silosa u programu proizvoda ili cjeniku

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,6 - 1,8 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,15 - 0,25 m	V2 srednje
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-3	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nisko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	100 - 200	V2 srednje

Tehnički list

Stolit® QS MP

Reakcija na požar	EN 13501-1	A2-s1, d0
Toplinska vodljivost	DIN 4108	0,7 W/(m*K)

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti bez leda, suha, čista, nosiva kao i slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje. Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. stvaranje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Ako se proizvod upotrebljava kao tankoslojna, filcana fina žbuka, potrebna je dodatna obrada podloge ravnanjem. Kod kompozitnih sustava za toplinsku izolaciju područja s promjenom materijala, npr. protupožarne blokade ili zaštita od širenja požara, prvo obradite masom za ispunjavanje pa zatim nanesite temeljnu žbuku.

Debljine sloja u kompozitnom sustavu za toplinsku izolaciju:

- sustav cjelokupne žbuke: najmanje 4 mm
- Temeljna žbuka ispod izvedbe fine žbuke mora biti deblja od 3,0 mm.
- Preporuka: Kako bi se izbjeglo ocrtavanje iz podloge, nanesite dodatne slojeve kako biste izjednačili žbuku.

QS mase za ispunjavanje kao armirana temeljna žbuka nanose se u sloju od oko 3 mm. Veće debljine sloja mogu u duljim, nepovoljnijim uvjetima sušenja uzrokovati oštećenja.

Nove, mineralne podloge ili brtvene suspenzije vrlo su lužnate i njima se treba napraviti temeljni premaz koji stvara izolaciju i vezanje radi održavanja svih QS-osobina, posebice rane otpornosti na kišu i homogenosti nijanse boje. Prije daljnje obrade za nanošenje novih mineralnih podloga debljine od 3 - 5 mm preporučujemo minimalno vrijeme sušenja od 7 dana pri temperaturi zraka višoj od +5 °C .

Pripreme

Na postojećim premazima provjerite nepostojanje leda, stanje sušenja i nosivost. Odstranite nenosive premaze. Ovisno o podlozi eventualno je potrebno grundiranje, a nijansu valja prilagoditi završnom premazu.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i zraka: +1 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +15 °C

Optimalna temperatura obrade je između +1°C i +10°C.
Moguća je također obrada na temperaturi iznad +10°C do otprilike +15°C.

Tehnički list

Stolit® QS MP

maksimalna relativna vlažnost zraka: 95 %

Priprema materijala

Priprema materijala:

- Ovisno o vremenskim prilikama i uvjetima podloge namjestite konzistenciju obrade sa što manje vode.
- Prije obrade dobro promiješajte materijal.

Ako se materijal obrađuje strojem ili crpkom:

- Prilagodite konzistenciju za obradu.
- Intenzivno tonirani materijal nemojte razrjeđivati vodom ili razrijedite s vrlo malo vode.
- Presnažno razrjeđivanje pogoršava svojstva materijala, primjerice po pitanju obrade, sposobnosti pokrivanja i intenziteta tona.

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

tankoslojno	1,50	kg/m ²
srednjoslojno	2,50	kg/m ²
debeloslojno	4,00	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

temeljni premaz:

Ovisno o vrsti i stanju podloge možda će biti potreban temeljni premaz koji učvršćuje materijal i regulira svojstvo upijanja.

Međupremaz na nosivim mineralnim podlogama:

Na mineralnim/alkalnim podlogama u pravilu je potrebno korištenje međupremazom koji izjednačava svojstvo upijanja i poboljšava svojstvo lijepljenja te izolira lužnatost.
proizvodi: StoPrep Isol Q (izolira lužnatost)

Međupremaz na nosivim organskim podlogama:

Ako se nijansa boja završne žbuke uvelike razlikuje od nijanse boje podloge, nanosite međupremaz koji izjednačava nijansu. Ako se upotrebljava završna žbuka žljebaste strukture, uvijek nanosite međupremaz koji izjednačava nijansu.
proizvodi: Sto-Putzgrund ili StoPrep Isol Q (izolira lužnatost)

Aplikacija

ručno

U pravilu svježe nanesenu završnu žbuku treba ručno naknadno obraditi da bi se postigle željena struktura i funkcionalnost.

Proizvod ravnomjerno nanosite nehrđajućom čeličnom zidarskom žlicom. Debljina sloja: min. 1 mm do mjestimično maks. 5 mm. Ovisno o željenoj strukturi površinu

Tehnički list

Stolit® QS MP

strukturirajte primjerice gladilicom, četkom, strukturnim valjkom, zidarskom žlicom, zidarskom lopaticom ili spužvom.

Filcane ili isprane površine od žbuke za modeliranje pružaju smanjenu zaštitu od algi i gljiva. Za optimalnu zaštitu površine može se nanijeti dvostruki sloj primjerice proizvoda Lotusan® G.

Navedeni alati samo su preporuka.

Napomena:

Materijal nije prikladan za nanošenje prskanjem.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Stvaranje sloja (pokrova) QS-proizvoda omogućuje brzu otpornost na kišu. Lužnate podloge, npr. nove temeljne žbuke vezane cementom, produljuju vrijeme sušenja, sprečavaju brzu otpornost na kišu i mogu uzrokovati odstupanja u nijansi.

Vodene žbuke, mase za armiranje i boje suše se uglavnom fizikalno, isparavanjem vode, čime sam proces sušenja uvelike ovisi temperaturi, vjetru i vlažnosti zraka. Budući da te faktore na fasadi nije moguće kalkulirati, ne može se jasno odrediti vrijeme sušenja premaza.

QS-proizvodi suše se pri relativnoj vlažnosti zraka od najviše 95 % i laganom gibanju zraka. U drugačijim uvjetima sušenje nije moguće.

Kod povoljnih uvjeta (+15 °C temperatura zraka i podloge te 75 % relativne vlažnosti zraka) s radom se može nastaviti tek nakon 24 sata. Kod nepovoljnih vremenskih uvjeta vrijeme sušenja prije ponovne obrade može trajati nekoliko dana.

Površina je pri temperaturi zraka od +7 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 90 % nakon 6 sati otporna na slabije do srednje udare kiše u trajanju od 15 minuta.

Otpornost na smrzavicu:
ako se u večernjim satima može računati sa smrzavicom, radove s QS-proizvodima valja završiti prije. QS-temeljne i završne žbuke sigurne su od smrzavanja 6 sati nakon nanošenja na temperaturi do -5 °C.

U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Proizvod sadrži tragove amonijaka koji će pri uporabi i sušenju ispariti. Kod fasada koje su omeđene skelama i imaju dodatnu zaštitu od vremenskih uvjeta valja osigurati dovoljnu ventilaciju.

Tehnički list

Stolit[®] QS MP

Pri obradi pazite da se izbjegavaju utjecaji zraka u podlozi i žbuci. To može uzrokovati stvaranje mjehurića. Nemojte modelirati prevlažnim alatom. Opasnost od nastanka mrlja.

Dobavljanje

Ton boje

bijela, ograničeno toniranje po sustavu StoColor

Podloga sa strukturnim zrnom neće se vidjeti kod premaza svjetlijim nijansama ako se žbuka prilagodi nijansi boje završne žbuke. Proizvod u QS izvedbi razlikuje se u usporedbi s drugim proizvodima bez QS postavke po ponašanju boje na površini. Stoga se ne smije zajedno obrađivati na površini fasade.

stabilnost tona boje:

Vremenski utjecaji, intenzitet UV zraka te djelovanje vlage mijenjaju površinu tijekom vremena. Moguće su vidljive promjene tona. Na taj proces promjene utječu uvjeti materijala i objekta. Preporuka: Stabilnost nijanse boje intenzivnih i/ili vrlo tamnih nijansi poboljšajte dodatnim premazima.

Strukturno zrno:

Kao strukturno zrno upotrebljavaju se prirodno bijele vrste mramora. Prirodno zrno mramora može na pojedinim mjestima biti vidljivo kao tamno strukturno zrno u završnoj žbuci.

Nijansa boje strukturnog zrna može se vidjeti u gotovoj završnoj žbuci kod svijetlih, posebno svijetlih žutih nijansi. Zbog prirodnih sastojaka, npr. pirita, zrno mramora može u vrlo rijetkim slučajevima izazvati točkaste obrise.

Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena mramorom te pokazuju prirodna svojstva upotrijebljenih sirovina. To je intrinzično svojstvo.

preciznost tona boje:

Uvjeti vremenskih utjecaja i objekta utječu na preciznost i ravnomjernost tona boje. svakako izbjegavajte sljedeće uvjete (a - d):

- neravnomjerna sposobnost upijanja podloge
- različite vlažnosti podloge na površini
- mjestimično velike razlike u lužnatosti i/ili sastojcima podloge
- izravno sunčevo zračenje s oštro razgraničenom sjenom na još vlažnom premazu

ispiranje pomoćnih tvari:

Kod premaza, koji se još nisu osušili, iz premaza se može osloboditi voda, npr. rosa, magla ili kiša i skupiti na površini. Efekt ovisi o intenzitetu tona boje i različitog je stupnja vidljivosti. To ne utječe na kvalitetu proizvoda. Efekti nestaju uz daljnje vremenske utjecaje.

Mogućnost toniranja

Moguće nijansiranje s maks. 1 % proizvoda StoTint Aqua.

Tehnički list

Stolit[®] QS MP

Mogućnost posebnog postavljanja	Ne postoje posebne postavke za ovaj proizvod.
--	---

Ambalaža	Proizvod nije isporučiv u velikom pakiranju.
-----------------	--

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
----------------------------	---

Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.
------------------------------	--

Označavanje

Proizvodna skupina	Fasadna žbuka
---------------------------	---------------

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
Polimerna disperzija
titanov dioksid
mineralna punila
aluminijev hidroksid
silikatna punila
voda
glikoleter
alifati
Hidrofobirajuća sredstva
aditiv za površine
sredstvo za raspršivanje
zgušnjivač
tenzidi
sredstvo za zaštitu premaza na bazi terbutrina / OIT / ZPT

Sigurnost	Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list! Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.
------------------	--

Štetno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima. Izbjegavati ispuštanje u okoliš.
Sadržaj/spremnik otpremiti ovlaštenom poduzeću za zbrinjavanje otpada ili na komunalno sakupljalište.

Tehnički list

Stolit[®] QS MP

EUH208

Sadrži 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, 2-oktil-2H-izotiazol-3-on. Može izazvati alergijsku reakciju.

Ovdje je riječ o konzervansima.
Izbjegavati da dođe u dodir s kožom i očima.

EUH211

Upozorenje! Pri prskanju mogu nastati opasne respirabilne kapljice. Ne udisati aerosol ni maglicu.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com